



Adhesión de espejos

Adhesivos adecuados

Las adhesiones de espejos, con vidrio recubierto según DIN EN 1036, necesitan sistemas de adhesivos que cumplan los requisitos pertinentes que figuran en la directriz técnica de artesanía con vidrio n.º 11, edición actual.

El objetivo siempre consiste en obtener una adhesión de dorsos de espejo que resulte compatible y sea resistente al desgaste.

Si se emplean sistemas inadecuados o se ejecuta la adhesión de espejos de forma incorrecta, pueden surgir diversos problemas, p. ej.:

- **Tiras adhesivas traslúcidas**
- **Espejo oscurecido**
- **Recubrimiento del vidrio desprendido**
- **Adhesión reducida o, incluso, adhesivo totalmente desprendido de la superficie del espejo**
- **Efectos que alteran las zonas de unión**

Teniendo en cuenta las indicaciones de procesamiento de aplicación general, así como el uso de los siguientes productos:

- **COSMO® HD-100.400 (adhesivo de MS monocomponente)**
- **COSMO® HD-100.450 (adhesivo de montaje de MS monocomponente)**
- **COSMO® HD-200.101 (adhesivo de STP bicomponente)**
- **COSMO® CL-300.150 (producto de limpieza)**

hemos logrado los mejores resultados en adhesión de dorsos de espejo resistente al desgaste en nuestros ensayos. Ni siquiera se detectaron daños tras intensos ensayos de resistencia a la intemperie y al desgaste.

Indicaciones de procesamiento

Preparación de la superficie de pegado en el dorso de espejo

La capa de barniz de la parte trasera no debe presentar ninguna alteración.

Se deben evitar influencias mecánicas, p. ej., capa de barniz lijada o arañazos debidos a objetos afilados.

Los residuos, el polvo y la suciedad aceitosa se eliminan con el limpiador COSMO® CL-300.150.

Preparación de la superficie de pegado en el sustrato

Los distintos sustratos deben estar limpios, estables y libres de aceites, grasas e ingredientes fácilmente migrables, p. ej., plastificantes.

Preparación de materiales

Las unidades de espejo o los sustratos que se vayan a adherir deben aclimatarse a la temperatura ambiente para evitar tensiones en la adhesión posterior.

Geometría de la junta

En viviendas o en caso de superficies de espejo inferiores a 1 m de altura

En general, se debe mantener una distancia mínima de 5 mm entre el espejo y el sustrato para garantizar una ventilación trasera suficiente.

En cuartos húmedos o en caso de superficies de espejo superiores a 1 m de altura

La distancia mínima entre el espejo y el sustrato debe ser de al menos 10 mm.

Construcción de muebles

Por razones de diseño, se debe mantener una distancia mínima de 0,2 mm entre el espejo y la superficie del mueble.

Longitud de la junta

La longitud de las tiras aplicadas no debe superar los 200 mm. Se debe mantener una distancia entre tiras de aprox. 200 mm.





Adhesión de espejos

Adhesivos adecuados

Alineación de la junta

Las tiras adhesivas o los elementos auxiliares de fijación deben aplicarse siempre en VERTICAL.

No se permiten tiras adhesivas de tamaño excesivo ni horizontales, ni tampoco dispuestas en X.

Por cada kilogramo que pese el espejo, se requiere una superficie de pegado de 10 cm² con adhesivo en forma de tira.



Parámetros ambientales

La temperatura de procesamiento del adhesivo figura en la hoja de datos técnicos respectiva.

Lo ideal es contar con temperaturas de procesamiento superiores a +15 °C. Eso sí: las temperaturas de procesamiento excesivas (por encima de +27 °C) acortan significativamente el tiempo de tratamiento del adhesivo, lo que puede provocar problemas de adhesión (humectación insuficiente).

Periodo de fijación:

El espejo debe permanecer fijado sin tensión durante al menos dos días. La adherencia y la fuerza de adhesión deben comprobarse al retirar la fijación.

Adhesivos de MS monocomponente

La velocidad de endurecimiento normalmente asciende a 4 mm/24 horas.

Esta velocidad de endurecimiento puede variar en función de la humedad del aire, la humedad del sustrato y la temperatura ambiente.

Con valores bajos de temperatura y humedad, el proceso de endurecimiento se ve ralentizado, mientras que, en caso de temperatura o humedad alta, se acelera.

Adhesivo de STP bicomponente

La solidez funcional suele ascender a 3,5 horas.

Dicha solidez funcional puede variar en función de la temperatura ambiente.

Las temperaturas bajas ralentizan el proceso de endurecimiento, mientras que las altas lo aceleran.

Restricciones

Los espejos de techo, las protecciones anticaídas y las estructuras expuestas a condiciones climáticas extremas de forma constante deben asegurarse por medios mecánicos. No basta con fijarlos únicamente con adhesivo.





Adhesión de espejos

Adhesivos adecuados

Indicaciones importantes

Nuestras instrucciones de uso, normas sobre tratamiento, datos de productos o rendimiento y demás declaraciones técnicas son solo directrices generales; describen únicamente el estado y la condición de nuestros productos (indicaciones/ determinación de valores en el momento de la producción) y servicios y no representan una garantía en el sentido del § 443 del código civil. **Debido a la diversidad de fines previstos del producto individual y a las particularidades especiales (p. ej., parámetros de tratamiento, propiedades del material, etc.), el usuario está obligado a realizar un ensayo propio;** nuestro asesoramiento técnico gratuito en relación con la aplicación no es vinculante.

Observe las correspondientes hojas de datos técnicos de los productos señalados, recomendados.

