



## Bulbo bomba (Primer)

### Ejemplos de aplicación

- Establecimiento/mejora de la adhesión de cintas adhesivas acrílicas, butílicas y bituminosas sobre diferentes superficies absorbentes y minerales, por ejemplo, placas de fibra de cemento y yeso, hormigón, piedra, ladrillos y ladrillos silicocalcáreos, superficies fibrosas de placas de fibra blanda (naturales, hidrófobas y bituminosas), materiales a base de madera, madera (cepillada o desbastada) y materiales de construcción en general

### Propiedades especiales

- Muy bajas emisiones\*
- mantiene la adhesión después del secado
- libre de disolvente
- a prueba de congelación
- buena resistencia al calor
- buena resistencia al agua

### Certificados / Informes de ensayo

#### GEV

\*De acuerdo con los criterios de GEV, clasificado en la categoría EMICODE

EC1<sup>PLUS</sup>

Número de licencia: 11461



Clase de emisiones COV Francesa A+

### Datos técnicos

|   |  |
|---|--|
| <b>Base</b>   | dispersiones acuosas de polímero de acrilato |
| <b>Color</b> en estado endurecido   | transparente                                 |
| <b>Viscosidad</b> conforme a Brookfield (04/50 min <sup>-1</sup> ) a +20 °C               | aprox. 1 700 mPa.s                           |
| <b>Espesor</b> conforme a EN 542 a +20 °C   | aprox. 1,02 g/cm <sup>3</sup>                |
| <b>Tiempo de ventilación</b> a +20 °C, 50 % h.r., cantidad de aplicación 150 µm - cristal | aprox. 15 min                                |
| <b>Resistencia a la congelación</b>   | hasta -26 °C                                 |
| <b>Cantidad de aplicación</b> en función del material portante                            | aprox. 100 g/m <sup>2</sup>                  |
| <b>Temperatura de procesamiento</b> de los materiales de construcción y entorno           | desde -10 °C                                 |
| <b>Temperaturas de procesamiento</b> del bulbo bomba (Primer)                             | desde la +5 °C hasta +30 °C                  |

### Información general

El imprimador espeso puede diluirse con agua.

Los parámetros de tiempo aquí indicados solo se pueden calcular con precisión haciendo pruebas propias, porque varían bajo la influencia del material, la temperatura, la cantidad aplicada, la humedad del aire, la humedad del material, el grosor de la película de adhesivo, la presión de compresión y otros criterios. Por lo general, habrá previstos complementos de seguridad respecto a los valores orientativos.

### Preparación

Permita que el producto se aclimate a la temperatura de procesamiento antes de usarlo. No utilice calentadores.

Las superficies deben estar secas, sin polvo ni grasa y limpias.

Se pueden aplicar en superficies congeladas y sin hielo, siempre que las condiciones meteorológicas en el día de trabajo alcancen/superen +5.





## Bulbo bomba (Primer)

### Aplicación

¡Remover/agitar homogéneamente antes de procesar!

Aplicar el imprimador a la superficie con una brocha o un rodillo de pintura.

En caso necesario, tratar las superficies altamente porosas dos veces. Garantizar una aplicación uniforme.

Antes de presionar la cinta adhesiva, permita que el imprimador se ventile hasta que se transparente, dependiendo de la temperatura y la superficie.

### Indicaciones importantes

El producto debe ser utilizado por personal instruido de empresas especializadas.

Nuestras instrucciones de uso, normas sobre tratamiento, datos de productos o rendimiento y demás declaraciones técnicas son solo directrices generales; describen únicamente el estado y la condición de nuestros productos (indicaciones/determinación de valores en el momento de la producción) y servicios y no representan una garantía en el sentido del § 443 del código civil. **Debido a la diversidad de fines previstos del producto individual y a las particularidades especiales (p. ej., parámetros de tratamiento, propiedades del material, etc.), el usuario está obligado a realizar un ensayo propio; nuestro asesoramiento técnico gratuito en relación con la aplicación no es vinculante.**

*Observe también la hoja de datos de seguridad.*

### Limpieza

El imprimador puede limpiarse con agua cuando está fresco.

La limpieza de imprimador endurecido solo es posible, por regla general, de forma mecánica.

### Almacenamiento

Cerrar bien el recipiente original y guardar en un lugar seco a temperaturas de +15 °C a +25 °C sin luz solar directa.

El producto debe retirarse durante los tiempos de transporte habituales de -26 °C a +35 °C.

Capacidad de almacenamiento en recipientes originales no abiertos: 12 meses.

### Forma de suministro

Bote de PE, peso al envasar: 1 000 g

Otros tamaños de recipientes bajo demanda.



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.