



## Жидкость для гибки

### Области применения

- Производство пластмассовых окон: Формование и обработка давлением оконных и дверных профилей из твердого ПВХ, оклеенных декоративной пленкой и полученных совместной экструзией полиметилметакрилата, в ванне для окунания

### Особые свойства

- во время и после процесса гибки не вызывает образования трещин под напряжением на формованных материалах
- отличные стойкость к окислению и термостабильность
- сохраняет нейтральный запах даже при длительном использовании
- смешивается с водой при любом соотношении, поэтому после процесса гибки материалы можно легко очищать без загрязнения рабочего места

### Технические характеристики

Основа	модифицированные короткоцепные триолы
Цвет	желтовато-прозрачный
величина pH согласно EN 1245	прибл. pH 7
Вязкость по методу Брукфилда (06/50 мин <sup>-1</sup> ) при +20 °C	прибл. 1 400 мПа.с
Плотность согласно EN 542 при +20 °C	прибл. 1,26 г/см <sup>3</sup>
Температура применения Минимум	прибл. +110 °C
Температура применения Максимум	прибл. +135 °C
Температура применения Кратковременно	прибл. +140 °C

### Указания по применению

Перед применением необходима акклиматизация продукта.

Жидкость для гибки нагревают в специально предусмотренной погружной ванне до +110 °C — +135 °C при помощи электронагревателя. По возможности не должна быть превышена температура длительного нагрева +140 °C. Чтобы получить равномерный нагрев жидкости для гибки, рекомендуется обеспечить легкую циркуляцию в погружной ванне. Чтобы обеспечить максимально возможный срок службы жидкости для гибки, перед погружением подлежащие гибке профили/материалы в любом случае необходимо очистить от пыли, а в зависимости от загрязнения поверхности следует даже очистить с помощью COSMO® CL-360.110. Профили погружают в жидкость для гибки до достижения необходимой температуры гибки. В полость помещают средства для гибки/стабилизаторы. Профиль зажимают в новую форму, в которой он охлаждается/твердеет. Стабилизаторы удаляются из профиля. Жидкость для гибки, приставшую к поверхности и профилю, смывают водой и прополаскивают.

В связи с воздействием температуры +135 °C на акриловых поверхностях может образовываться глянец!

Время погружения, а также необходимые температуры погружения могут быть точно определены только путем собственных испытаний, т. к. эти параметры существенно зависят от материала, толщины материала и прочих факторов.

### Важные замечания

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях!

Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные носят общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ. **Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта.** Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.





# COSMO® SP-780.110

\*\*\* COSMOFEN BF 780

## Жидкость для гибки

*Обратите внимание на паспорт безопасности продукта!*

### Очистка

Поверхности/профили, загрязненные жидкостью для гибки, очищают водой.

Погружную ванну, заполненную жидкостью для гибки, в зависимости от степени загрязнения жидкости для гибки очищают при температуре ванны прибл. от +60 °C до +70 °C с помощью механических насосов с тонкими сетками в режиме рециркуляции. Погружную ванну очищают водой.

### Хранение

Оригинальную тару следует хранить плотно закрытой при температуре +15 °C до +25 °C, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

При соблюдении стандартных сроков перевозки разрешается транспортировать продукт при температуре -30 °C до +35 °C.

Срок хранения в невскрытой оригинальной таре: 12 месяцев.

### Форма поставки

ПЭ бидон, масса нетто: 35 кг

Бочка с наливным отверстием, масса нетто: 250 кг



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.



Weiss Chemie + Technik  
GmbH & Co. KG  
Hansastraße 2  
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0  
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200  
Email: ks@weiss-chemie.de  
Web: www.weiss-chemie.de