

**COSMO® SP-780.110**

*** COSMOFEN BF 780

Płyn do gięcia**Przykłady zastosowania**

- Stołarka okienna z tworzyw sztucznych: Formowanie i gięcie profili okiennych i drzwiowych z twardego PCV, laminowanych folią ozdobną i z koekstrudowanego PMM w zbiorniku zanurzeniowym

Właściwości szczególne

- podczas i po zakończeniu gięcia, na formowanych materiałach nie powstają pęknięcia naprężeniowe
- perfekcyjna odporność na utlenianie i działanie wysokich temperatur
- zachowuje neutralny zapach, również w przypadku dłuższego użytkowania
- można mieszać w każdym dowolnym stosunku z wodą, dzięki czemu po procesie gięcia można łatwo oczyścić materiały, oszczędzając przy tym wiele miejsca

Dane techniczne

Baza	modyfikowane triole krótkołańcuchowe
Barwa	przezroczysto-żółtawy
Wartość pH zgodnie z normą EN 1245	ok. pH 7
Lepkość zgodnie z metodą pomiaru Brookfielda (06/50 min ⁻¹) przy +20 °C	ok. 1 400 mPa.s
Gęstość zgodnie z EN 542 przy +20 °C	ok. 1,26 g/cm ³
Temperatura obróbki Minimum	ok. +110 °C
Temperatura obróbki Maksimum	ok. +135 °C
Temperatura obróbki Krótki czas	ok. +140 °C

Wskazówki dotyczące obróbki

Przed obróbką aklimatyzować produkt.

Płyn do gięcia jest podgrzewany w odpowiedniej wannie zanurzeniowej za pomocą ogrzewania elektrycznego, do temperatury gięcia wynoszącej od +110°C do +135°C. Nie można, w miarę możliwości, przekraczać temperatury ciągłej >+140°C. Aby zachować równomierne nagrzanie płynu do gięcia, zaleca się wytworzenie lekkiej cyrkulacji w zbiorniku zanurzeniowym. Aby zachować możliwie najdłuższy czas przydatności płynu do gięcia, należy w każdym przypadku przed zanurzeniem usunąć pył z profili/materiałów do gięcia, w zależności od zanieczyszczenia powierzchni nawet wyczyścić z użyciem COSMO® CL-360.110. Profile zanurzane są w płynie do gięcia, aż do osiągnięcia temperatury potrzebnej do gięcia. Środki pomocnicze do gięcia/stabilizatory zostają wciągnięte do pustej komory. Profil zostaje naprężony do uzyskania nowej formy i stygnie/sztynie w tym miejscu. Stabilizatory zostają wyjęte z profilu. Płyn do gięcia przywierający do powierzchni i profilu zostaje zmyty lub spłukany wodą.

Na skutek oddziaływania temperatury +135°C na powierzchniach akrylowych może powstać połysk!

Czas zanurzania oraz wymagana w konkretnym przypadku temperatura zanurzenia mogą zostać dokładnie wyznaczone tylko poprzez próby, gdyż materiał, grubość materiału i podobne kryteria mają duży wpływ na te parametry.

Ważne wskazówki

Produkt może być wykorzystywany wyłącznie przez przeszkolony personel w wyspecjalizowanych zakładach!

Nasze instrukcje obsługi, instrukcje obróbki, dane dotyczące produktu lub mocy oraz pozostałe treści techniczne są tylko ogólnymi instrukcjami; opisują wyłącznie właściwości naszych produktów (informacje dotyczące wartości / ustalone wartości w momencie produkcji) i wydajność, ale nie stanowią gwarancji w rozumieniu § 443 niemieckiego kodeksu cywilnego. **Z powodu różnorodności zastosowań danego produktu i określonych specjalnych warunków (np. parametry obróbki, właściwości materiału itp.), użytkownik jest zobowiązany do przeprowadzenia własnych prób;** nasze bezpłatne doradztwo w zakresie techniki zastosowań udzielane w formie ustnej lub pisemnej oraz wyniki prób nie są wiążące.

Należy także przestrzegać informacji zawartych w kartach bezpieczeństwa!



**COSMO® SP-780.110**

*** COSMOFEN BF 780

Płyn do gięcia**Czyszczenie**

Powierzchnie/profile zabrudzone płynem do gięcia są czyszczone wodą.

Za pomocą działającej mechanicznie pompy z gęstym sitem w procesie przepompowywania zbiornik zanurzeniowy napełniony płynem do gięcia jest przesiewany w zależności od stopnia zabrudzenia płynem do gięcia w temperaturze kąpeli od ok. +60 °C do +70 °C. Zbiornik zanurzeniowy jest czyszczony wodą.

Przechowywanie

Szczelnie zamknięte oryginalne opakowanie, w suchych warunkach, w temperaturze od +15 °C do +25 °C, przechowywać w miejscu nienarażonym na bezpośrednie nasłonecznienie.

W transportach o standardowym czasie trwania zachowywać temperaturę od -30 °C do +35 °C.

Możliwość przechowywania w nieotwartym oryginalnym opakowaniu: 12 miesięcy.

Forma dostawy

Hobok z polietylenu, pojemność: 35 kg

Beczka z otworem do napełniania i opróżniania, pojemność: 250 kg

Industrieverband
Klebstoffe e.V.