

**COSMO® SP-780.110**

*** COSMOFEN BF 780

Liquido per piegare**Esempi di impiego**

- Costruzione di finestre in materiali sintetici: riformatura e deformatura di profili per finestre e porte in PVC rigido, ricoperti con pellicola decorativa e in PMMA coestruso in vasca di immersione

Caratteristiche speciali

- dopo il processo di piegatura non forma fessure da tensione sui materiali formati
- eccellenti caratteristiche di resistenza all'ossidazione e termostabilità
- odore neutro anche in caso di uso prolungato
- miscelabile con acqua in qualsiasi proporzione, rendendo facile la pulizia dei materiali dopo la piegatura, senza ingombro di spazio

Dati tecnici

Base	trioli modificati a catena corta
Colore	giallognolo, trasparente
Valore pH in base a EN 1245	ca. pH 7
Viscosità secondo Brookfield (06/50 min ⁻¹) a +20 °C	ca. 1 400 mPa.s
Densità in base a EN 542 a +20 °C	ca. 1,26 g/cm ³
Temperatura di lavorazione Minimo	ca. +110 °C
Temperatura di lavorazione Max.	ca. +135 °C
Temperatura di lavorazione Breve	ca. +140 °C

Modo di lavorazione

Fare acclimatare il prodotto prima di lavorarlo.

Il liquido per piegatura nell'apposita vasca a immersione deve essere riscaldato ad una temperatura di piegatura di +110 °C bis +135 °C mediante riscaldamento elettrico. Possibilmente non superare una temperatura costante di >+140 °C. Per ottenere un riscaldamento omogeneo del liquido di piegatura, si consiglia una leggera rivoluzione nella vasca a immersione. Per mantenere una durata possibilmente lunga del liquido per piegatura, i profili/materiali da piegare prima dell'immersione dovrebbero essere puliti da polvere o, in base al grado di sporcizia, addirittura essere puliti con COSMO® CL-360.110. Immergere i profili nel liquido per piegatura fino a raggiungere la temperatura necessaria per la piegatura. Gli aiuti di piegatura/stabilizzatori vengono introdotti nel vano cavo. Il profilo viene teso nella nuova forma e viene fatto raffreddare/indurire. Si eliminano gli stabilizzatori dal profilo. Il liquido di piegatura aderente alla superficie del profilo viene eliminato/ risciacquato con acqua.

A causa dell'azione della temperatura +135°C, le superfici in acrilico possono diventare lucide!

I rispettivi tempi e le temperature di immersione necessari possono essere determinati con precisione solo mediante prove eseguite in proprio, a causa del forte influsso di materiali, spessore del materiale ed altri fattori.

Note importanti

Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente da personale adeguatamente formato in aziende specializzate!

Le nostre istruzioni per l'uso, linee guida sulla lavorazione, indicazioni sul prodotto o sulle prestazioni e ogni altra informazione tecnica costituiscono esclusivamente delle direttive generali; descrivono esclusivamente le caratteristiche dei nostri prodotti (indicazione/determinazione dei valori al momento della produzione) e le rispettive prestazioni e non costituiscono alcuna garanzia ai sensi del § 443 BGB (gazzetta ufficiale). **A causa della molteplicità degli scopi di impiego dei singoli prodotti e delle rispettive condizioni (per esempio parametri di lavorazione, caratteristiche dei materiali ecc.) l'utente dovrà eseguire delle prove;** la nostra consulenza gratuita verbale, scritta e relativa alle prove è non vincolante.

Osservare anche la scheda tecnica di sicurezza!





COSMO® SP-780.110

*** COSMOFEN BF 780

Liquido per piegare

Pulizia

Le superfici/i profili sporchi di liquido di piegatura devono essere pulite con acqua.

La vasca a immersione riempita con liquido per piegatura, in base al grado di sporcizia del liquido deve essere setacciata mediante pompe meccaniche a setaccio fine ad una temperatura del bagno di ca. +60 °C / +70 °C con procedura di ricircolo. Pulire la vasca con acqua.

Conservazione

Conservare nel contenitore originale ben chiuso, all'asciutto +15 ° fino a +25 °C al riparo dai raggi solari diretti.

Il prodotto durante i trasporti di durata normale può essere esposto a temperature di -30 °C a +35 °C.

Conservabilità nel contenitore originale: 12 mesi.

Forma di fornitura

Hobbock in PE, peso netto: 35 kg.

Barilotto con cocchiere, peso netto: 250 kg



Industrieverband
Klebstoffe e.V.

