

**COSMO® SP-780.110**

*** COSMOFEN BF 780

Biegeflüssigkeit**Einsatzbeispiele**

- Kunststoff-Fensterbau: Um- und Verformung von PVC-hart-, dekorfolienkaschierten- und PMMA-coextrudierten Fenster- und Türenprofilen im Tauchbecken

Besondere Eigenschaften

- bewirkt während und nach dem Biegeprozess keine Spannungsrissbildungen an den geformten Materialien
- ausgezeichnete oxidationsresistente und thermostabile Eigenschaften
- verhält sich auch bei längerem Gebrauch geruchsneutral
- ist in jedem beliebigen Verhältnis wassermischbar somit sind die Materialien nach dem Biegeprozess leicht und nicht arbeitsplatzbelastend zu reinigen

Technische Daten

Basis	modifizierte kurzkettige Triole
Farbe	gelblich-transparent
pH-Wert nach EN 1245	ca. pH 7
Viskosität nach Brookfield (06/50 min ⁻¹) bei +20 °C	ca. 1 400 mPa.s
Dichte nach EN 542 bei +20 °C	ca. 1,26 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur Minimum	ca. +110 °C
Verarbeitungstemperatur Maximum	ca. +135 °C
Verarbeitungstemperatur Kurzzeitig	ca. +140 °C

Verarbeitungshinweise

Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren.

Die Biegeflüssigkeit wird in der dafür vorgesehenen Tauchwanne mittels elektrischer Heizung auf eine Biegetemperatur +110 °C bis +135 °C gebracht. Eine Dauertemperatur >+140 °C sollte möglichst nicht überschritten werden. Um eine gleichmäßige Durchwärmung der Biegeflüssigkeit zu erhalten, ist eine leichte Umwälzung im Tauchbecken zu empfehlen. Um die Lebensdauer der Biegeflüssigkeit möglichst lange zu erhalten, sollten die zu biegenden Profile/Materialien vor dem Tauchen in jedem Fall entstaubt, ja nach Oberflächenverschmutzung sogar mit COSMO® CL-360.110 gereinigt sein. Die Profile werden in der Biegeflüssigkeit bis zum Erreichen der notwendigen Biegetemperatur getaucht. Die Biegehilfen/Stabilisatoren werden in die Hohlkammer eingezogen. Das Profil wird in die neue Form eingespannt und erkaltet/erstarrt hier. Die Stabilisatoren werden aus dem Profil entfernt. Die an der Oberfläche und Profil haftende Biegeflüssigkeit wird mit Wasser abgewaschen bzw. durchgespült.

Aufgrund der Temperatureinwirkung +135 °C kann es bei Acryl-Oberflächen zu einer Glanzbildung kommen!

Tauchzeiten sowie jeweils erforderliche Tauchtemperaturen können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Materialstärke u. a. Kriterien stark beeinflusst werden.

Wichtige Hinweise

Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. **Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung;** unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!



**COSMO® SP-780.110**

*** COSMOFEN BF 780

Biegeflüssigkeit**Reinigung**

Die mit Biegeflüssigkeit verunreinigte Oberflächen/Profile werden mit Wasser gereinigt.

Das mit Biegeflüssigkeit gefüllte Tauchbecken wird je nach Verschmutzungsgrad der Biegeflüssigkeit bei einer Badtemperatur von ca. +60 °C bis +70 °C mittels mechanisch wirkender Feinsiebmaschinen im Umpumpverfahren durchgesiebt. Das Tauchbecken wird mit Wasser gereinigt.

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -30 °C bis +35 °C ausgesetzt werden.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 12 Monate.

Lieferform

PE-Hobbock, Füllgewicht: 35 kg

Spundlochfass, Füllgewicht: 250 kg

Industrieverband
Klebstoffe e.V.