

**COSMO® SP-710.110**

\*\*\* COSMOFEN RM

**Massa de reparação PVC****Exemplos de utilização**

- Reparação de fissuras, perfurações incorretas e outros danos em perfis rígidos em PVC

**Características especiais**

- tixotrópica, não escorre
- manuseamento simples, seguro e rápido em processamento/reparações
- junta de colagem rígida, resistente ao impacto

**Dados técnicos**

Mistura COSMO® SP-710.110 (Componente A COSMO® SP-711.110 + Componente B COSMO® SP-712.110)

<b>Base</b>	resina de polimerização bi-componente à base de acrílo
<b>Cor no estado endurecido</b>	aprox. RAL 9016 Branco trânsito
<b>Viscosidade a +20°C, imediatamente após a mistura</b>	pastoso de baixa viscosidade
<b>Proporção da mistura partes em massa</b>	Pó : Fluido = 13 : 6
<b>Tempo de processamento do mini-conjunto a +20°C</b>	aprox. 5 min
<b>Potencial de polimento a +20 °C</b>	após aprox. 25 min
<b>Tempo de cura a +20 °C, 50 % h. r. a aprox. 90 %</b>	aprox. 120 min
<b>Tempo de cura a +20 °C, 50 % h. r. até alcançar a solidez final</b>	aprox. 24 h
<b>Temperaturas de processamento cola e substratos</b>	de +5 °C a +30 °C

**Componente A COSMO® SP-711.110**

<b>Cor</b>	branco
------------	--------

**Componente B COSMO® SP-712.110**

<b>Cor</b>	incolor
------------	---------

**Informação geral**

Os tempos de processamento diminuem para cerca de metade a +30 °C e aumentam para cerca do dobro a +10 °C.

Uma reparação de perfis de PVC deve ser executada exclusivamente em perfis secos e limpos; as reparações não devem ser realizadas com tempo húmido durante a montagem!

Os parâmetros de tempo indicados poderão ser determinados de forma exata apenas através de ensaios próprios, uma vez que são fortemente influenciados pelo material, temperatura, quantidade aplicada, humidade do ar, humidade do material, espessura do filme de cola, força de compressão e outros critérios. Normalmente, além dos valores de referência, estão previstas margens de segurança adequadas.

**Preparação**

Aclimatizar o produto antes do processamento.

Os pontos que se pretende reparar são limpos com COSMO® CL-300.140 SPECIAL, se necessário limpar ainda o ponto danificado com um formão e remover eventuais aparas metálicas ou outros elementos. No caso de fendas em perfis, é necessário preparar uma junta triangular, p. ex. com um formão ou uma fresa!





# COSMO® SP-710.110

\*\*\* COSMOFEN RM

## Massa de reparação PVC

### Colagem

Depois de agitar bem o componente fluido, deitar a totalidade no recipiente do componente em pó, depois misturar a massa homogeneamente com a espátula incluída e aplicar no espaço de 5 min o ponto danificado do perfil. Ao fim de 25 min/+20 °C, lixar o ponto primeiro com lixa de grão 240 e depois com lixa de grão 400. Em seguida, limpar a superfície com COSMO® CL-300.140 SPECIAL e depois polir com COSMO® CL-300.110.

Se necessário, a superfície reparada pode ser retocada com canetas de cor (tinta acrílica), ajustando assim a cor à superfície do perfil.

Perfis de coextrudidos PMMA e revestidos com película podem apenas ser cobertos com espátula; porém, devido à sensibilidade das superfícies dos perfis, não podem ser lixados.

### Indicações importantes

O produto deve ser utilizado por pessoal com a devida formação em empresas especializadas!

As nossas instruções de utilização, directrizes de processamento, dados do produto ou desempenhos e quaisquer outras informações técnicas são meras directrizes gerais; as mesmas descrevem apenas a constituição dos nossos produtos (dados/apuramento de valores à data da produção) e desempenhos, não constituindo uma garantia nos termos do § 443 do Código Civil alemão. **Devido à grande variedade de finalidades de utilização de cada produto e das respectivas circunstâncias específicas (por ex. parâmetros de processamento, características do material, etc.), o utilizador está sujeito a testes próprios;** o nosso aconselhamento técnico gratuito relativo à aplicação na forma verbal, escrita e por meio de ensaios não tem carácter vinculativo.

Observe também a ficha técnica de segurança!

### Limpeza

Remover a cola fresca, não endurecida com COSMO® CL-300.140 SPECIAL das superfícies e aparelhos de processamento.

A limpeza de cola endurecida só é possível mecanicamente.

### Armazenamento

Armazene as unidades compradas, hermeticamente fechadas, num site seco a temperaturas de +15 °C a +25 °C sem radiação solar directa.

O produto pode ser submetido a temperaturas de -30 °C a +35 °C durante os restantes períodos de transporte.

Capacidade de armazenamento em recipiente original não aberto: 12 meses.

### Forma de fornecimento

Mini-conjunto de 19 g:

Lata com tampa de atarraxar de 13 g de componente em pó COSMO® SP-711.110

Frasco de vidro com 6 g do componente líquido COSMO® SP-712.110

Outros tamanhos de recipientes a pedido.

