

**COSMO® SL-660.150**

\*\*\* COSMOFEN 345 weiß

**Klejąco-uszczelniająca masa montażowa****Przykłady zastosowania**

- Szybkie klejenie konstrukcji z elementów z twardego PCV
- Stolarka okienna z tworzyw sztucznych: Przyklejanie profili dodatkowych, jak okapniki, listwy odpływowe, przemykowe i rolet
- Stolarka okienna z tworzyw sztucznych: Przyklejanie pokryw pierścieni uszczelniających i lejów wlotowych rolet w profilach PCV
- Stolarka okienna z tworzyw sztucznych: Uszczelnianie połączonych profili przy sklepieniach i obróbka ram podczas montażu elementów
- Konstrukcje wystawiennicze i oznakowania: klejenie konstrukcji zintegrowanych płyt z pianki sztywnej, np. FOREX® z twardego PCV
- Klejenie czapek pokrywających/ochronnych na profilach z twardego PCV, np. słupy ogrodzeniowe
- Uszczelnianie szczelin o szerokości maks. 7 mm, np. między deską parapetową a profilem okiennym (nieodpowiednia do szczelin dylatacyjnych, np. zgodnie z DIN EN 15651 itp.)

**Właściwości szczególne**

- elastyczna fuga klejowa
- Właściwości tiksotropowe, nie ocieka
- szerokie spektrum przyczepności do różnych tworzyw sztucznych
- dobra odporność na działanie czynników atmosferycznych
- dobra odporność na obciążenie promieniami ultrafioletowymi

**Certyfikaty / sprawozdania z badań**

Francuska klasa emisji VOC C

**Dane techniczne**

<b>Baza</b>	polimery termoplastyczne w rozpuszczalniku
<b>Barwa w utwardzonym stanie</b>	biały
<b>Lepkość przy +20 °C</b>	średniej lepkości-pastowaty
<b>Gęstość zgodnie z EN 542 przy +20 °C</b>	ok. 1,01 g/cm <sup>3</sup>
<b>Czas otwarty przy +20 °C, wilgotność względna 50 %, nanoszona ilość 150 µm - szkło</b>	ok. 45-60 s
<b>Wytrzymałość użytkowa w przypadku klejenia listew bez napięć</b>	ok. 8-10 min
<b>Czas utwardzania przy +20 °C, wilgotność względna 50 % do ok. 90 %</b>	ok. 24 h
<b>Nanoszona ilość przy klejeniu listew (szer. 20 mm)</b>	ok. 8 g/mb
<b>Nanoszona ilość przy klejeniu listew (szer. 40 mm)</b>	ok. 16 g/mb
<b>Temperatury obróbki Klej i substraty</b>	od +10 °C do +30 °C

**Informacje ogólne**

Kleje dyfuzyjne mogą mostkować w sposób zamknięty siłowo tylko szczeliny klejone <0,2 mm!

Podane w tym miejscu parametry czasu można dokładnie wyznaczyć wyłącznie poprzez własne próby, ponieważ są one wysoce zależne od materiału, temperatury, naniesionej ilości, wilgotności powietrza, wilgotności materiału, grubości warstwy kleju, docisku itp. Dla wskaźników z reguły przewiduje się odpowiednie naddatki bezpieczeństwa.



**COSMO® SL-660.150**

\*\*\* COSMOFEN 345 weiß

**Klejąco-uszczelniająca masa montażowa****Przygotowanie**

Przed obróbką aklimatyzować produkt.

Powierzchnie łączonych elementów muszą być suche oraz wolne od pyłu i tłuszczu.

Zaleca się użycie środka COSMO® CL-300.150.

Ściereczki wykorzystane do czyszczenia nie mogą farbować ani pozostawiać włókien.

**Klejenie**

Ścieg kleju nanoszony jest jednostronnie (wężowato) na powierzchni klejenia.

Nanoszoną ilość kleju należy dostosować do grubości materiału; klej może „przesiąkać”!

Obrabiane elementy muszą zostać połączone w ramach czasu otwartego.

Po połączeniu części są utrwalane/ściskane do osiągnięcia wytrzymałości termicznej.

W celu uszczelnienia szczeliny nanieść masę za pomocą ostrej końcówki, ściętej na ukos i odczekać, aż stwardnieje; z reguły fuga nie jest w takich zastosowaniach wygładzana – kurczy się do momentu utwardzenia o ~50 %.

Obciążanie fugi klejowej po 16 godz., całkowite zahartowanie fugi klejowej może trwać, w zależności od warunków, do 8 tygodni.

W przypadku klejenia profili dodatkowych (powierzchnia klejenia: twarde PCV) na powierzchniach folii ozdobnych należy pamiętać, aby profile dodatkowe przylegały płasko do profilu okiennego. Należy określić odpowiednią nanoszoną ilość, aby podczas łączenia profili dodatkowych na zewnątrz nie wydostawał się klej. Sklejone w ten sposób profile dodatkowe nie mogą zostać wystawiane przed upływem 1 tygodnia na wpływ podwyższonych temperatur / promieni słonecznych (>+25 °C).

Niezastosowanie się do tego zalecenia może prowadzić do powstania pęcherzyków w warstwie akrylowej!

Alternatywnie, dostępny jest również system niezawierający rozpuszczalników COSMO® CA-500.130.

**Ważne wskazówki**

Produkt może być wykorzystywany wyłącznie przez przeszkolony personel w wyspecjalizowanych zakładach!

Nie nadaje się do sklejania rur tłocznych!

Nasze instrukcje obsługi, instrukcje obróbki, dane dotyczące produktu lub mocy oraz pozostałe treści techniczne są tylko ogólnymi instrukcjami; opisują wyłącznie właściwości naszych produktów (informacje dotyczące wartości / ustalone wartości w momencie produkcji) i wydajność, ale nie stanowią gwarancji w rozumieniu § 443 niemieckiego kodeksu cywilnego. **Z powodu różnorodności zastosowań danego produktu i określonych specjalnych warunków (np. parametry obróbki, właściwości materiału itp.), użytkownik jest zobowiązany do przeprowadzenia własnych prób;** nasze bezpłatne doradztwo w zakresie techniki zastosowań udzielane w formie ustnej lub pisemnej oraz wyniki prób nie są wiążące.

*Należy także przestrzegać informacji zawartych w kartach bezpieczeństwa!*

**Czyszczenie**

Do czyszczenia urządzeń roboczych z nietwardzonego kleju należy użyć COSMO® CL-300.120.

Utwardzony klej usuwany jest z profilu z twardego PCV za pomocą ostrza wygładzającego i jest, w razie potrzeby, poddawany dalszej obróbce z użyciem środka COSMO® CL-300.110.

**Przechowywanie**

Szczelnie zamknięte oryginalne opakowanie, w suchych warunkach, w temperaturze od +15 °C do +25 °C, przechowywać w miejscu nienarażonym na bezpośrednie nasłonecznienie.

W transportach o standardowym czasie trwania zachowywać temperaturę od -30 °C do +35 °C.

Możliwość przechowywania w nieotwartym oryginalnym opakowaniu: 24 miesiące.

Z biegiem czasu przechowywania lepkość wzrasta.

Industrieverband  
Klebstoffe e.V.



# COSMO® SL-660.150

\*\*\* COSMOFEN 345 weiß

## Klejąco-uszczelniająca masa montażowa

### Forma dostawy

310 ml, kartusz z poliamidu, pojemność 305 g

Inne wielkości opakowania na żądanie.

