

**COSMO® SL-660.150**

*** COSMOFEN 345 weiß

Montāžas līmes hermetizētājs**Izmantošana**

- Ātrai konstruktīvai neplastificēta PVH elementu salīmēšanai.
- Plastmasas logu ražošanā – Papildu profilu, piemēram, lējumu, seglīstu un žalūziju līstu pielīmēšana.
- Plastmasas logu ražošanā – No augšas uzmaucamo vāciņu un žalūziju ieejas piltuvju pielīmēšana pie PVH profiliem.
- Plastmasas logu ražošanā – Savienojuma profilu uz šķērsskokiem un rāmju paplašinājumos hermetizācija elementu montāžas laikā.
- Izstāžu industrijā un izkārtņu izgatavošanā – konstruktīva cietā putuplasta, piem., "FOREX®" cietā PVH, viengabala plākšņu salīmēšana.
- Aizvaru / aizsargvāciņu pielīmēšana pie cietā PVH profiliem, piemēram, pie žoga stabiem.
- Šuvju līdz 7 mm blīvēšana, piemēram, starp palodzi un loga profilu (nevar izmantot deformēšanās šuvēm saskaņā ar DIN EN 15651 utt.).

Īpatnības

- Elastīga līmes šuve
- Tiksotropa, nenopil
- Plašs saķeres spektrs, izmantojot dažādām plastmasām
- Laba noturība pret laika apstākļu iedarbību
- Laba noturība pret UV staru iedarbību

Pārbažu sertifikāti / protokoli

Gaistošo organisko savienojumu emisija pēc Francijas klasifikācijas – C

Tehniskie parametri

Bāze	Termoplastiskie polimēri šķīdinātājā
Krāsa sacietējušā stāvoklī	balta
Stigrība +20 °C temperatūrā	vidējā stigrība – pastveida
Blīvums saskaņā ar EN 542 +20 °C temperatūrā	apm. 1,01 g/cm ³
Atklātas līmes periods +20 °C temperatūrā, rel. gaisa mitrumā 50 %, uzklājama daudzums 150 μm – stīkls	apm. 45-60 s
Funkcionālā izturība , salīmējot plāksnes bez nopriegošanas	apm. 8-10 min
Sacietēšanas ātrums līdz apm. 90 % +20 °C, 50 % rel. gaisa mitrumā	apm. 24 h
Uzklājama daudzums , salīmējot plāksnes (20 mm platumā)	apm. 8 g/m
Uzklājama daudzums , salīmējot plāksnes (40 mm platumā)	apm. 16 g/m
Darba temperatūra Līme un substrāti	no +10 °C līdz +30 °C

Vispārīga informācija

Difūzijas līmes spēcīgi noslēdz tikai līmes spraugas <0,2 mm!

Norādītos laika parametrus precīzi var noteikt, tikai veicot savus izmēģinājumus, jo šie parametri ir ļoti atkarīgi no materiāla, temperatūras, uzklātā daudzuma, gaisa mitruma, materiāla mitruma, līmes slāņa biezuma, piespiešanas spiediena un tamlīdzīgiem faktoriem. Norādītajām orientējošajām vērtībām jāparedz atbilstoša drošības rezerve.





COSMO® SL-660.150

*** COSMOFEN 345 weiß

Montāžas līmes hermetizētājs

Sagatavošana

Pirms lietošanas jānodrošina produkta aklimatizācija.

Līmējamām virsmām jābūt tīrām, sausām un attaukotām.

Šajā gadījumā ieteicams COSMO® CL-300.150.

Izmantotās salvetes nedrīkst plūksnoties vai krāsot.

Līmēšana

Līmi uzklāj uz līmējamās virsmas vienā pusē, veidojot valnīti (spirāles veidā).

Līmes uzklāšanas daudzumu izvēlas atkarībā no materiāla biezuma; līme var "tecēt garām"!

Detaļas jāsavieno savā starpā atklātā perioda laikā.

Pēc savienošanas detaļas fiksē / saspiež, līdz iegūta nepieciešamā funkcionālā izturība.

Blīvējot šuves, masa jāuzklāj, izmantojot slīpi nogrieztu uzgali, turklāt šādu šuvi neizlīdzina – jo līdz sacietēšanai notiek rukšana līdz ~50 %.

Līmētais savienojums spēj izturēt slodzi pēc 16 h, līmētā savienojuma atlikusī sacietēšana atkarībā no apstākļiem var turpināties līdz 8 nedēļām.

Pielīmējot papildu profilus (salīmējamā virsma – ciets PVH) uz virsmām ar dekoratīvu plēvi, jānorāda, ka papildu profiliem ir cieši jāpieguļ loga profilam. Uzklājama daudzums jānosaka tā, lai savienojot papildu profilus, no līmēšanas šuves neizspiestos līme. Tādējādi salīmētus papildu profilus turpmāko 1 nedēļu nedrīkst pakļaut augstas temperatūras / saules staru iedarbībai (>+25 °C). Neievērojot šos nosacījumus, akrila plēvē var izveidoties burbulīši!

Kā alternatīvu šai izmantošanas nozarei piedāvājam izmantot sistēmu, kura nesatur šķīdinātājus, COSMO® CA-500.130.

Svarīgas piezīmes

Produktu paredzēts lietot apmācītiem darbiniekiem specializētos uzņēmumos!

Nav piemērota cauruļvadu, kuri darba laikā ir zem spiediena, salīmēšanai!

Mūsu lietošanas instrukcijas, norādījumi par apstrādi, produktu raksturojums un tamlīdzīgi tehniskie parametri ir vispārīgi; tie tikai apraksta mūsu produktu īpašības to ražošanas brīdī, un nesniedz nekādas garantijas VFR Pilsoņu kodeksa 443. panta izpratnē.

Tā kā katram produktam ir savs pielietojums, bet tā pielietojuma apstākļi (apstrādes parametri, materiālu īpašības utt.) var būt pavisam dažādi, lietotājam jāveic savi produkta izmēģinājumi. Mūsu bezmaksas rakstiskās vai mutiskās konsultācijas un veiktos izmēģinājumus nevar uzskatīt par juridiski saistošiem.

Pievērsiet uzmanību produkta drošības pasei!

Notīrīšana

Nesacietējušas līmes notīrīšanu no darba instrumentiem veic ar COSMO® CL-300.120.

Sacietējušas līmes notīrīšanai no cieta PVH izmanto špakteļlāpstiņu, vajadzības gadījumā pēc tam papildus apstrādājot ar produktu COSMO® CL-300.110.

Glabāšana

Oriģinālais iepakojums jāglabā cieši noslēgtā veidā +15 °C līdz +25 °C temperatūrā, nepieļaujot tiešu saules staru iedarbību.

Ievērojot standarta pārvadājuma ilgumu, produktu atļauts transportēt -30 °C līdz +35 °C temperatūrā.

Glabāšanas ilgums neatvērtā oriģinālajā iepakojumā – 24 mēneši.

Laika gaitā produkta stigrība paaugstinās.

Piegādes forma

PA kasetne 310 ml, masa neto 305 g

Cita tilpuma iepakojums – pēc pieprasījuma.

