

**COSMO® SL-660.150**

\*\*\* COSMOFEN 345 weiß

**Colle d'étanchéité de montage****Exemples d'utilisation**

- Collages de construction rapides de pièces en PVC dur
- Construction de fenêtres en plastique : Encollages de profilés supplémentaires tels des profilés de rejet d'eau, de moulures d'écoulement d'eau, de battes plastiques et de liteaux de volets
- Construction de fenêtres en plastique : Encollage de manchettes et de buses d'entrée de volets dans des profilés en PVC
- Construction de fenêtres en plastique : Etanchéité de connexions de profilés sur des paliers et sur des extensions de fenêtres pendant le montage des éléments
- Construction d'éléments pour foires et pour l'industrie de la peinture : collages de panneaux intégraux de mousses dures p. ex. FOREX® en PVC dur
- Collage de capuchons de fermeture et d'extrémité sur des profilés en PVC dur p. ex. des piquets de jardin
- Colmatage de joints jusqu'à 7 mm de largeur p. ex. les jointures entre les tablettes et les profilés de fenêtres (pas adapté pour les joints de dilatation selon DIN EN 15651, etc.)

**Caractéristiques spéciales**

- Joint de collage élastique
- Thixotrope, ne goutte pas
- Spectre d'adhérence très large sur différents plastiques.
- Bon comportement aux intempéries
- Bonne immutabilité contre les attaques des rayons UV.

**Certificats / Rapports d'essai**

Classe d'émission, norme française VOC C

**Données techniques**

|   |  |
|---|--|
| <b>Base</b>   | Polymères thermoplastiques dans un solvant |
| <b>Couleur</b> à l'état durci   | blanc                                      |
| <b>Viscosité</b> à +20 °C   | viscosité moyenne - consistance pâteuse    |
| <b>Densité</b> selon EN 542 à +20 °C  | env. 1,01 g/cm <sup>3</sup>                |
| <b>Temps ouvert</b> à +20 °C, 50 % d'humidité relative, quantité à appliquer 150 µm - verre | env. 45-60 s                               |
| <b>Résistance fonctionnelle</b> collage de baguettes sans contrainte                        | env. 8-10 min                              |
| <b>Temps de durcissement</b> à +20 °C, humidité relative 50 % jusqu'à env. 90 %             | env. 24 h                                  |
| <b>Quantité à appliquer</b> collage de baguettes (largeur 20 mm)                            | env. 8 g/mètre courant                     |
| <b>Quantité à appliquer</b> collage de baguettes (largeur 40 mm)                            | env. 16 g/mètre courant                    |
| <b>Températures d'application</b> colle et substrats  | de +10 °C à +30 °C                         |

**Informations générales**

Les colles à diffusion à forte adhésion ne doivent être utilisées que pour les encollages avec des joints ne dépassant pas 0,2 mm!

Industrieverband  
Klebstoffe e.V.



# COSMO® SL-660.150

\*\*\* COSMOFEN 345 weiß

## Colle d'étanchéité de montage

Les paramètres des plages de temps indiqués ne peuvent être déterminés avec précision qu'en effectuant des essais individuels car ils peuvent être fortement influencés par le matériau, la température, la quantité de produit appliqué, l'humidité de l'air, l'humidité de la matière, l'épaisseur de la couche de colle, la pression, etc. En règle générale les valeurs indicatives sont majorées d'une marge de sécurité appropriée.

### Préparation

Avant l'application, acclimater le produit.

Les surfaces des pièces à assembler doivent être sèches, exemptes de poussière et de graisse.

Il est recommandé d'utiliser le produit COSMO® CL-300.150.

Les chiffons utilisés ne doivent pas teinter ou pelucher.

### Collage

La colle est appliquée en chenille (forme serpentine) sur une des faces à coller.

La quantité de colle à appliquer dépend de l'épaisseur du matériau car la colle pourrait "pénétrer" !

Les pièces à assembler doivent être jointes pendant le temps ouvert de la colle.

Assembler les pièces et les fixer/serrer jusqu'à ce que la résistance fonctionnelle soit atteinte.

L'étanchéité des joints est obtenue en appliquant la pâte avec une pointe coupée en biais et il n'est pas nécessaire de lisser le joint car pendant la phase de durcissement la pâte rétrécit de env. 50 %.

Le joint peut être chargé après 16 heures et le durcissement final peut prendre jusqu'à 8 semaines en fonction des circonstances.

Pendant l'encollage de profilés supplémentaires (surfaces de collage : PVC dur) sur des surfaces de films décoratifs il faut faire attention que les profilés supplémentaires soient posés bien à plat. La quantité de colle doit être dosée de telle manière qu'il n'y ait de pertes de colle sortant des joints. Pendant une semaine entière les profilés ainsi collés ne doivent pas être exposés à des températures élevées ou être exposés directement aux rayons solaires (>+25 °C). La non-observation de ces consignes peut provoquer la formation de bulles dans la couche acrylique !

Cette application peut être remplacée par le système sans solvants COSMO® CA-500.130.

### Avertissements importants

L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !

Ne convient pas au collage des tubes sous pression !

Les notices d'utilisation, les directives d'application, les données relatives au produit ou aux performances et autres informations techniques contenues dans nos documents n'ont qu'une valeur indicative ; elles ne décrivent que les caractéristiques de nos produits (valeurs / analyse des valeurs au moment de la production) et leurs performances sans pour autant constituer une garantie au sens du § 443 du code civil allemand (BGB). **En raison du grand nombre d'utilisations possibles de chaque produit et des différentes conditions individuelles (p. ex. paramètres d'utilisation, caractéristiques des matières, etc.), l'utilisateur est tenu de procéder à des essais individuels;** nos conseils techniques gratuits, dispensés verbalement ou par écrit, n'ont aucune valeur contractuelle.

*Respecter également la fiche de sécurité !*

### Nettoyage

Le nettoyage des outils de restants de colles non encore durcies peut être effectué avec le produit COSMO® CL-300.120.

L'enlèvement de la colle durcie de profilés en PVC dur est effectué après aspiration de l'air vicié, à l'aide d'une lame spéciale, le cas échéant suivi d'un traitement avec le produit COSMO® CL-300.110.

### Stockage

Conserver l'emballage d'origine bien fermé au sec à des températures de +15 °C à +25 °C à l'abri de la lumière directe du soleil.

Pendant la durée normale du transport, le produit peut être exposé à des températures de -30 °C à +35 °C.





# COSMO® SL-660.150

\*\*\* COSMOFEN 345 weiß

## Colle d'étanchéité de montage

Possibilité de stockage dans l'emballage d'origine, fermé: 24 Mois.

Au cours du stockage, le taux de viscosité augmente.

### Emballage

Cartouche euro de 310 ml de PA, poids net : 305 g

Emballages d'autres dimensions disponibles sur demande.

