

**COSMO® SL-660.150**

*** COSMOFEN 345 weiß

Montážní lepicí a těsnicí hmota**Příklady použití**

- Rychlé konstrukční lepení dílů z tvrdého PVC
- Výroba plastových oken: Lepení doplňkových profilů, jako jsou okapnice, odtokové lišty, klapačky a roletové lišty
- Výroba plastových oken: Lepení krytů manžet a měniče vtoku u rolet v PVC profilech
- Výroba plastových oken: Těsnění profilových spojení u příčlív a rozšíření rámu během montáže prvků
- Stavba veletrhů a cedulí: konstrukční lepení tvrdých integrálních pěnových desek, např. FOREX® z tvrzeného PVC
- Lepení krycích/ukončovacích krytek na profily z tvrzeného PVC, např. plotových kúlů
- Utěsnění spár až do šířky 7 mm, např. mezi parapetem a okenním profilem (nevhodné pro dilatační spáry např. dle DIN EN 15651 atd.)

Speciální vlastnosti

- elastický spoj
- Tixotropní, nekape
- široké spektrum přilnavosti k různým druhům plastů
- dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům
- dobrá odolnost proti zatížení UV zářením

Certifikáty / zkušební protokoly

Francouzská emisní třída VOC C

Technické údaje

| | |
|---|--|
| Báze | termoplastické polymery s obsahem rozpouštědel |
| Barva ve vytvrzeném stavu | bílá |
| Viskozita při +20 °C | středně viskózní-pastózní |
| Hustota podle EN 542 při +20 °C | cca 1,01 g/cm ³ |
| Doba otevřeného schnutí při +20 °C, rel. vlhkosti vzduchu 50 %, naneseném množství 150 µm sklo | cca 45-60 s |
| Funkční pevnost při lepení nenapájených lišt | cca 8-10 min. |
| Doba vytvrnutí při +20 °C, 50 % rel. vlhkosti vzduchu z cca 90 % | cca 24 h |
| Nanesené množství při lepení lišt (šířka 20 mm) | cca 8 g/běžný metr |
| Nanesené množství při lepení lišt (šířka 40 mm) | cca 16 g/běžný metr |
| Teploty zpracování Lepidlo a substráty | od +10 °C do +30 °C |

Všeobecné informace

Difúzní lepidla mohou silově překlenout jen lepenou spáru o šíři <0,2 mm.

Zde uvedené časové parametry lze přesně stanovit jen pomocí vlastních zkoušek, protože jsou silně ovlivněny materiálem, teplotou, naneseným množstvím, vlhkostí vzduchu, vlhkostí materiálu, tloušťkou filmu lepidla, přítlačným tlakem a dalšími kritérii. K předepsaným hodnotám se zpravidla předpokládá přidání odpovídající bezpečnostní rezervy.

Příprava

Před zpracováním výrobek aklimatizujte.

Povrchy lepených dílů musí být suché, odmaštěné a očištěné od prachu.

Industrieverband
Klebstoffe e.V.

Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de



COSMO® SL-660.150

*** COSMOFEN 345 weiß

Montážní lepicí a těsnicí hmota

Zde se doporučuje COSMO® CL-300.150.

Hadříky používané k čištění nesmí pouštět barvu ani vlákna.

Lepení

Lepidlo se nanese jednostranně ve formě housenky (hada) na lepenou plochu.

Nanesené množství lepidla je třeba zvolit v závislosti na tloušťce materiálu; lepidlo může „prosakovat“.

Díly je třeba spojit během otevřené doby.

Po spojení se díly zafixují/přitlačí až do doby dosažení funkční pevnosti.

Pro utěsnění spáry se hmota aplikuje pomocí šikmo odříznuté špičky a poté vytvrdne, zde se spára zpravidla nevyhlazuje – smrští se při vytvrdnutí na cca 50 %.

Zatížitelnost lepeného spoje po 16 hod., zbytkové vytvrdnutí lepeného spoje může podle situace trvat až 8 týdnů.

Při lepení doplňkových profilů (lepená plocha: tvrzené PVC) na povrchy s dekorační fólií je nutno dbát na to, aby doplňkové profily ležely naplocho na okenním profilu. Nanesené množství je třeba vyměřit tak, aby při spojení doplňkových profilů nevyteklo z lepené spáry žádné lepidlo. Takto lepené doplňkové profily se nesmí po dobu 1 týdne vystavovat zvýšenému teplotnímu zatížení/slunečnímu záření (>+ 25 °C). Nedodržení těchto podmínek může vést k tvorbě bublin v akrylové vrstvě! Alternativně je pro toto použití k dispozici také systém COSMO® CA-500.130 bez obsahu rozpouštědel.

Důležitá upozornění

Výrobek mohou používat výhradně vyškolení pracovníci v odborném provozu!

Nevhodné pro lepení výtlačného potrubí.

Naše návody k použití, směrnice pro zpracování, údaje o výrobcích nebo službách a ostatní technické materiály jsou pouze obecnými vodítky; popisují pouze vlastnosti našich výrobků (údaje o hodnotách, zjištění hodnot v okamžiku výroby) a služeb a nepředstavují záruku ve smyslu § 443 OZ. **Z důvodu rozmanitosti účelů pro použití každého jednotlivého výrobku a příslušných zvláštních skutečností (např. parametry při zpracování, vlastnosti materiálu atd.) je povinností uživatele provést vlastní zkoušky;** naše bezplatné uživatelské a technické poradenství, a to v ústní a písemné formě i ve formě testů, je nezávazné.

Řiďte se prosím také údaji uvedenými v bezpečnostním listu!

Čištění

Čištění pracovních nástrojů od nevytvrzeného lepidla se provádí pomocí přípravku COSMO® CL-300.120.

Odstranění vytvrzeného lepidla z profilů z tvrzeného PVC se provádí po odvětrání lepidla pomocí truhlářské škrabky a popř. následném ošetření přípravkem COSMO® CL-300.110.

Skladování

Originální obal pevně uzavřený, v suchu při teplotách od +15 °C do +25 °C skladujte bez přímého ozáření sluncem.

Výrobek smí být během běžných přepravních dob vystaven teplotám od -30 °C do +35 °C.

Skladovatelnost v uzavřených originálních obalech: 24 měsíců.

Během doby skladování stoupá viskozita.

Forma dodání

310ml PA kartuše, hmotnost náplně 305 g

Další velikosti obalů na vyžádání.

