

**COSMO® SL-660.130**

\*\*\* COSMOFEN PLUS HV

**Клей для ПВХ****Галузь застосування**

- Швидке конструктивне склеювання елементів з неластифікованого ПВХ
- Виробництво пластикових вікон: приклеювання додаткових профілів, наприклад відливів, нащільників і планок рольставней
- Виробництво пластикових вікон: приклеювання ковпачків, що надягають зверху, і вхідних воронкок рольставней до профілів з ПВХ
- Сфера санітарно-технічного обладнання: склеювання труб, ринв та інших компонентів
- Виставкова індустрія та виготовлення вивісок: конструктивне склеювання цільних плит з твердого пінопласту, наприклад, FOREX® з твердого ПВХ

**Особливі властивості**

- в'язкотвердий клейовий шов
- тиксотропний, не капає
- хороша здатність витримувати температурні навантаження
- хороша стійкість проти УФ-навантаження

**Сертифікати/протоколи випробувань**

Французький клас емісії летких органічних сполук: A+

**Технічні характеристики**

<b>Основа</b>	Полімери вінілхлориду в розчиннику
<b>Колір</b> в затверділому стані	без кольору
<b>В'язкість</b> за віскозиметром "конус-площина" (60 s <sup>-1</sup> ) при +25 °C	прибл. 4 000 мПа.с
<b>Щільність</b> згідно EN 542 при +20 °C	прибл. 0,99 г/см <sup>3</sup>
<b>Відкритий час</b> при + 20 °C, 50% відн. вол., кількість, що наноситься 150 мкм — скло	прибл. 60 с
<b>Функціональна міцність</b> при склеюванні планок без напруг	прибл. 2-4 хв.
<b>Час затвердіння</b> до пр. 90 % при + 20 °C, 50% відн. вол.	пр. 24 г
<b>Кількість, що наноситься</b> при склеюванні планок (шириною 20 мм)	прибл. 8 г/пог.м
<b>Кількість, що наноситься</b> при склеюванні планок (шириною 40 мм)	прибл. 16 г/пог.м
<b>Температури застосування</b> Клей і субстрати	від +5 °C до +30 °C

**Загальна інформація**

Дифузійні клеї можуть перекривати з силовим замиканням тільки клейові зазори &lt;0,1 мм!

Зазначені тут параметри часу можуть бути точно визначені тільки шляхом власних випробувань, тому що ці параметри значно залежать від матеріалу, температури, кількості, що наноситься, вологості повітря, вологості матеріалу, товщини клейового шару, тиску притиску та інших факторів. Як правило, до зазначених орієнтовних значень необхідно передбачити відповідні поправки для надійності.

**Підготовка**

Перед застосуванням необхідна акліматизація продукту.

Склеювані поверхні повинні бути чистими, сухими і знежиреними.

В даному випадку рекомендується COSMO® CL-300.150.

Серветки для очищення, що використовуються, не повинні линяти або ворситися.

Industrieverband  
Klebstoffe e.V.

**COSMO® SL-660.130**

\*\*\* COSMOFEN PLUS HV

**Клей для ПВХ****Склеювання**

Клей наносять на склеювану поверхню з одного боку в формі валика (у вигляді спіралі).

Кількість клею, що наноситься, необхідно вибирати в залежності від товщини матеріалу; клей може "протікати"!

Деталі необхідно з'єднати один з одним протягом відкритого часу.

Після з'єднання деталі фіксуються / притискаються один до одного до досягнення необхідної функціональної міцності.

Здатність клейового з'єднання витримувати навантаження через 16 год, залишкове затвердіння клейового з'єднання в залежності від умов може тривати до 8 тижнів.

При приклеюванні додаткових профілів (склеювана поверхня: твердий ПВХ) на поверхні з декоративною плівкою необхідно враховувати, що додаткові профілі повинні плоско прилягати до віконного профілю. Кількість, що наноситься слід визначати таким чином, щоб при з'єднанні додаткових профілів з клейового шва не виступав клей. Склеєні таким чином додаткові профілі протягом 1 тижня не допускається піддавати впливу підвищених температур/сонячних променів (>+25 °C). Недотримання цих умов може призвести до утворення бульбашок в акриловій плівці!

В якості альтернативи для даної області застосування пропонується також система COSMO® CA-500.130, що не містить розчинників.

**Важливі зауваження**

Продукт призначений для використання навченим персоналом на спеціалізованих підприємствах!

Не придатний для склеювання трубопроводів, що працюють під тиском!

Наші інструкції із застосування, вказівки з обробки, характеристики продуктів та інші технічні дані носять загальний характер; вони описують тільки властивості наших продуктів на момент їх виробництва і не являють собою жодних гарантій в сенсі, закладеному в параграф 443 Цивільного кодексу ФРН. **Так як кожен продукт має своє призначення, а умови його застосування (параметри обробки, властивості матеріалів і т.п.) можуть бути самими різними, користувач повинен провести власні випробування продукту.** Наші безкоштовні письмові або усні консультації та проведені дослідження не можуть бути розглянуті в якості юридичних зобов'язань.

*Зверніть увагу на паспорт безпеки продукту!*

**Очищення**

Очищення робочих приладів від незатверділого клею виконують за допомогою COSMO® CL-300.120.

Очищення металевих поверхонь виконують просто зняттям затверділої клейової плівки, оскільки зчеплення з металом відсутнє.

Видалення отверділого клею з профілів з твердого ПВХ після витяжки виконують за допомогою шпателя, за необхідності з подальшою додатковою обробкою складом COSMO® CL-300.110.

**Зберігання**

Оригінальну тару слід зберігати щільно закритою при температурі +15 °C до +25 °C, не допускаючи попадання прямих сонячних променів.

При дотриманні стандартних термінів перевезення дозволяється транспортувати продукт при температурі -30 °C до +35 °C.

Термін зберігання в нерозкритій оригінальній тарі: 24 місяців.

Протягом часу зберігання в'язкість продукту збільшується.

**Форма поставки**

Алюмінієва мембранна туба, маса нетто: 200 г

Тара іншої ємності - за запитом.

