

**PVC lepidlo****Príklady použitia**

- Rýchle konštrukčné zlepenia dielov z tvrdého PVC
- Výroba plastových okien: Lepenie doplnkových profilov, ako odkvapy, odtokové, dverné a roletové lišty
- Výroba plastových okien: Lepenie štulpových krytov a roletových zavádzačov v PVC profiloch
- Sanitárna oblasť: Lepenie trubiek, strešných odkvapov a iného
- Veľtržná výroba a výroba značiek: konštrukčné lepenie integrálnych dosiek z tvrdej peny, napr. FOREX® z tvrdého PVC

Zvláštne vlastnosti

- pevná lepiaca škára
- tixotropné, neodkvapkáva
- dobrá teplotná zaťažiteľnosť
- dobrá odolnosť voči UV zaťaženiu

Certifikáty/skúšobné protokoly

Francúzske VOC emisie triedy A+

Technické údaje

Základ	polyméry vinylchloridu
Farba vo vytvrdnutom stave	bez farby
Viskozita Podľa schémy reometra kužel – doska (60 s ⁻¹) pri +25 °C	pribl. 4 000 mPa.s
Hustota podľa EN 542 pri +20 °C	pribl. 0,99 g/cm ³
Otvorený čas pri +20 °C, 50 % r. vlhk., nanosené množstvo 150 µm – sklo	pribl. 60 s
Funkčná pevnosť pri lepení beznapäťových lišt	pribl. 2-4 min.
Doba vytvrdnutia pri +20 °C, 50 % rel. vlh. až pribl. 90 %	pribl. 24 h
Nanosené množstvo pri lepení lišt (šírka 20 mm)	cca 8 g/bežný m
Nanosené množstvo pri lepení lišt (šírka 40 mm)	cca 16 g/bežný m
Teploty pri spracovaní Lepidlo a substráty	od +5 °C do +30 °C

Všeobecné informácie

Difúzne lepidlá dokážu silovo premostiť len lepiacu škáru <0,1 mm!

Tu uvedené časové parametre sa dajú presne zistiť len prostredníctvom vlastných pokusov, pretože sú silno ovplyvnené materiálom, teplotou, nanoseným množstvom, vlhkosťou vzduchu, vlhkosťou materiálu, hrúbkou nanoseného lepidla, tlakom stlačenia a inými kritériami. Spravidla sa k smerným hodnotám predpokladajú aj príslušné bezpečnostné prídavky.

Príprava

Výrobok pred spracovaním nechajte aklimatizovať.

Povrchy spájaných plôch musia byť suché, zbavené prachu a mastnoty a musia byť vyčistené.

K tomu sa odporúča COSMO® CL-300.150.

Použitie čistiace handry nesmú farbiť alebo zanechávať žmolky.

Lepenie

Lepidlo sa nanesie na jednu lepiacu stranu ako „húsenica“ (vo forme hada).



**COSMO® SL-660.130**

*** COSMOFEN PLUS HV

PVC lepidlo

Nanesené množstvo lepidla musíte zvoliť podľa hrúbky materiálu; lepidlo môže „prenikať“!

V rámci otvoreného času musia byť obrobky spojené.

Po spojení budú diely až do dosiahnutia funkčnej pevnosti fixované/stlačené.

Zaťažiteľnosť lepenej škáry po 16 hod., zvyšné pretvrdnutie lepiacej škáry môže podľa okolností trvať až do 8 týždňov.

Pri lepení doplnkových profilov (lepiaca plocha: tvrdé PVC) treba dbať na povrchy dekoračných fólií, ktoré priliehajú plošne doplnkovým profilom na okenný profil. Nanesené množstvo sa musí zmerať tak, aby pri spojení lepených profilov nevystupovalo žiadne lepidlo z lepiacej škáry. Tako zlepené doplnkové profily nesmú byť počas 1 týždňa vystavené žiadnym zvýšeným teplotám / slnečnému žiareniu (>+25 °C). Pri nerešpektovaní týchto podmienok to môže viesť k tvorbe bublín v akrylovej vrstve! Alternatívne je pre toto použitie k dispozícii aj systém bez rozpúšťadiel COSMO® CA-500.130.

Dôležité upozornenia

Produkt smie používať školený personál v odborných prevádzkach!

Nevhodné na lepenie tlakových potrubí!

Naše návody na použitie, smernice na spracovanie, produktové alebo výkonové údaje a iné technické vyjadrenia, sú všeobecnými smernicami; popisujú len povahu našich produktov (hodnotové údaje/zistené údaje v čase výroby) a služieb a nepredstavujú žiadnu záruku v zmysle § 443 BGB. **Z dôvodu rozmanitosti účelov použitia jednotlivých produktov a príslušných mimoriadnych daností (napr. parameter spracovania, materiálové vlastnosti atď.) musí používateľ uskutočniť vlastnú skúšku;** naše bezplatné aplikačno-technické poradenstvo slovom, písmom a pokusom má len nezáväzný charakter.

Rešpektujte aj bezpečnostný údajový list!

Čistenie

Čistenie pracovných nástrojov od nevytvrdeného lepidla sa uskutočňuje pomocou prípravku COSMO® CL-300.120.

Čistenie kovových povrchov sa uskutočňuje jednoducho stiahnutím povlaku vytvrdeného lepidla, pretože na kove nedrží.

Odstránenie vytvrdeného lepidla z tvrdých PVC profilov sa uskutočňuje po osušení lepidla škrabkou a prípadne následnou ďalšou úpravou prípravkom COSMO® CL-300.110.

Skladovanie

Originálne nádoby tesne uzatvorte a skladujte v suchu pri teplotách od +15 °C do +25 °C pri skladovaní zabrániť priamemu slnečnému žiareniu.

Výrobok nesmie byť počas štandardnej prepravy vystavený od -30 °C do +35 °C.

Skladovateľnosť v neotvorenej originálnej nádobe: 24 Mesiac(ov).

V priebehu skladovania stúpa viskozita.

Forma dodania

Tuba s hliníkovou membránou, hmotnosť náplne: 200 g

Iné veľkosti zväzku na vyžiadanie.

