

**Клей для ПВХ****Области применения**

- Быстрое конструктивное склеивание элементов из непластифицированного ПВХ
- Производство пластиковых окон: Приклеивание дополнительных профилей, например отливов, нащельников и планок рольставней
- Производство пластиковых окон: Приклеивание колпачков, надеваемых сверху, и входных воронок рольставней к профилям из ПВХ
- Сфера санитарно-технического оборудования: склеивание труб, водосточных желобов и прочих компонентов
- Выставочная индустрия и изготовление вывесок: конструктивное склеивание цельных плит из твердого пенопласта, например, FOREX® из твердого ПВХ

Особые свойства

- вязкотвердый клеевой шов
- тиксотропный, не капает
- хорошая способность выдерживать температурные нагрузки
- хорошая устойчивость против УФ-нагрузки

Сертификаты/протоколы испытаний

Французский класс эмиссии летучих органических соединений: A+

Технические характеристики

Основа	Полимеры винилхлорида в растворителе
Цвет в отвержденном состоянии	без цвета
Вязкость по вискозиметру «конус-плоскость» (60 s ⁻¹) при +25 °C	прибл. 4 000 мПа.с
Плотность согласно EN 542 при +20 °C	прибл. 0,99 г/см ³
Открытое время при +20 °C, 50 % отн. вл., наносимое количество 150 мкм — стекло	прибл. 60 с
Функциональная прочность при склеивании планок без напряжений	прибл. 2-4 мин.
Время отверждения до ок. 90 % при +20 °C, 50 % отн. вл.	ок. 24 ч
Наносимое количество при склеивании планок (шириной 20 мм)	прибл. 8 г/пог.м
Наносимое количество при склеивании планок (шириной 40 мм)	прибл. 16 г/пог.м
Температуры применения Клей и субстраты	от +5 °C до +30 °C

Общая информация

Диффузионные клеи могут перекрывать с силовым замыканием только клеевые зазоры <0,1 мм!

Указанные здесь параметры времени могут быть точно определены только путем собственных испытаний, т. к. эти параметры значительно зависят от материала, температуры, наносимого количества, влажности воздуха, влажности материала, толщины клеевого слоя, давления прижима и прочих факторов. Как правило, к указанным ориентировочным значениям необходимо предусмотреть соответствующие поправки для надежности.

Подготовка

Перед применением необходима акклиматизация продукта.

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.



**COSMO® SL-660.130**

*** COSMOFEN PLUS HV

Клей для ПВХ

В данном случае рекомендуется COSMO® CL-300.150.

Используемые салфетки для очистки не должны линять или ворситься.

Склеивание

Клей наносят на склеиваемую поверхность с одной стороны в форме валика (в виде спирали).

Наносимое количество клея необходимо выбирать в зависимости от толщины материала; клей может "протекать"!

Детали необходимо соединить друг с другом в течение открытого времени.

После соединения детали фиксируются/прижимаются друг к другу до достижения необходимой функциональной прочности.

Способность клеевого соединения выдерживать нагрузку через 16 ч, остаточное отверждение клеевого соединения в зависимости от условий может продолжаться до 8 недель.

При приклеивании дополнительных профилей (склеиваемая поверхность: твердый ПВХ) на поверхности с декоративной пленкой необходимо учитывать, что дополнительные профили должны плоско прилегать к оконному профилю.

Наносимое количество следует определять таким образом, чтобы при соединении дополнительных профилей из клеевого шва не выступал клей. Склеенные таким образом дополнительные профили в течение 1 недели не допускается подвергать воздействию повышенных температур / солнечных лучей (>+25 °C). Несоблюдение этих условий может привести к образованию пузырьков в акриловой пленке!

В качестве альтернативы для данной области применения предлагается также не содержащая растворителей система COSMO® CA-500.130.

Важные замечания

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях!

Не пригоден для склеивания трубопроводов, работающих под давлением!

Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные носят общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ. **Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта.** Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.

Обратите внимание на паспорт безопасности продукта!

Очистка

Очистку рабочих приборов от неотвердевшего клея выполняют с помощью COSMO® CL-300.120.

Очистку металлических поверхностей выполняют просто снятием отвердевшей клеевой пленки, поскольку сцепление с металлом отсутствует.

Удаление отвердевшего клея с профилей из твердого ПВХ после вытяжки выполняют с помощью шпателя, при необходимости с последующей дополнительной обработкой составом COSMO® CL-300.110.

Хранение

Оригинальную тару следует хранить плотно закрытой при температуре +15 °C до +25 °C, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

При соблюдении стандартных сроков перевозки разрешается транспортировать продукт при температуре -30 °C до +35 °C.

Срок хранения в невскрытой оригинальной таре: 24 месяцев.

В течение времени хранения вязкость продукта увеличивается.





COSMO® SL-660.130

*** COSMOFEN PLUS HV

Клей для ПВХ

Форма поставки

Алюминиевая мембранная туба, масса нетто: 200 г

Тара другой емкости - по запросу.



Industrieverband
Klebstoffe e.V.



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de