

**COSMO® SL-660.130**

*** COSMOFEN PLUS HV

Līme PVH līmēšanai**Izmantošana**

- Ātrai konstruktīvai neplastificēta PVH elementu salīmēšanai.
- Plastmasas logu ražošanā – Papildu profilu, piemēram, lējumu, seglīstu un žalūziju līstu pielīmēšana.
- Plastmasas logu ražošanā – No augšas uzmaucamo vāciņu un žalūziju ieejas piltuvju pielīmēšana pie PVH profiliem.
- Sanitārtehniskā aprīkojuma nozarē – cauruļu, ūdens noteku tekņu un citu komponentu salīmēšana.
- Izstāžu industrijā un izkārtņu izgatavošanā – konstruktīva cietā putuplasta, piem., "FOREX®" cietā PVH, viengabala plākšņu salīmēšana.

Īpatnības

- Stigri cietā līmes šuve
- Tiksotropa, nenopil
- Laba temperatūras slodžu izturība
- Laba noturība pret UV staru iedarbību

Pārbaužu sertifikāti / protokoli

Gaistošo organisko savienojumu emisija pēc Francijas klasifikācijas – A+

Tehniskie parametri

| | |
|---|-----------------------------------|
| Bāze | Vinilhlorīda polimēri šķīdinātājā |
| Krāsa sacietējušā stāvoklī | bezkrāsaina |
| Stigrība Viskozimetra noteiktā "konuss – plakne" (60 s ⁻¹) +25 °C temperatūrā | apm. 4 000 mPa.s |
| Blīvums saskaņā ar EN 542 +20 °C temperatūrā | apm. 0,99 g/cm ³ |
| Atklātas līmes periods +20 °C temperatūrā, rel. gaisa mitrumā 50 %, uzklājamais daudzums 150 μm – stikls | apm. 60 s |
| Funkcionālā izturība , salīmējot plāksnes bez nopriegošanas | apm. 2-4 min |
| Sacietēšanas ātrums līdz apm. 90 % +20 °C, 50 % rel. gaisa mitrumā | apm. 24 h |
| Uzklājamais daudzums , salīmējot plāksnes (20 mm platumā) | apm. 8 g/m |
| Uzklājamais daudzums , salīmējot plāksnes (40 mm platumā) | apm. 16 g/m |
| Darba temperatūra Līme un substrāti | no +5 °C līdz +30 °C |

Vispārīga informācija

Difūzijas līmes spēcīgi noslēdz tikai līmes spraugas <0,1 mm!

Norādītos laika parametrus precīzi var noteikt, tikai veicot savus izmēģinājumus, jo šie parametri ir ļoti atkarīgi no materiāla, temperatūras, uzklātā daudzuma, gaisa mitruma, materiāla mitruma, līmes slāņa biezuma, piespiešanas spiediena un tamlīdzīgiem faktoriem. Norādītajām orientējošajām vērtībām jāparedz atbilstoša drošības rezerve.

Sagatavošana

Pirms lietošanas jānodrošina produkta aklimatizācija.

Līmējamām virsmām jābūt tīrām, sausām un attaukotām.

Šajā gadījumā ieteicams COSMO® CL-300.150.

Izmantotās salvetes nedrīkst plūksnoties vai krāsot.





COSMO® SL-660.130

*** COSMOFEN PLUS HV

Līme PVH līmēšanai

Līmēšana

Līmi uzklāj uz līmējamās virsmas vienā pusē, veidojot valnīti (spirāles veidā).

Līmes uzklāšanas daudzumu izvēlas atkarībā no materiāla biezuma; līme var "tecēt garām"!

Detaļas jāsavieno savā starpā atklātā perioda laikā.

Pēc savienošanas detaļas fiksē / saspiež, līdz iegūta nepieciešamā funkcionālā izturība.

Līmētais savienojums spēj izturēt slodzi pēc 16 h, līmētā savienojuma atlikusī sacietēšana atkarībā no apstākļiem var turpināties līdz 8 nedēļām.

Pielīmējot papildu profilus (salīmējamā virsma – ciets PVH) uz virsmām ar dekoratīvu plēvi, jānorāda, ka papildu profiliem ir cieši jāpieguļ loga profilam. Uzklājamais daudzums jānosaka tā, lai savienojot papildu profilus, no līmēšanas šuves neizspiestos līme. Tādējādi salīmētus papildu profilus turpmāko 1 nedēļu nedrīkst pakļaut augstas temperatūras / saules staru iedarbībai (>+25 °C). Neievērojot šos nosacījumus, akrila plēvē var izveidoties burbulīši!

Kā alternatīvu šai izmantošanas nozarei piedāvājam izmantot sistēmu, kura nesatur šķīdinātājus, COSMO® CA-500.130.

Svarīgas piezīmes

Produktu paredzēts lietot apmācītiem darbiniekiem specializētos uzņēmumos!

Nav piemērota cauruļvadu, kuri darba laikā ir zem spiediena, salīmēšanai!

Mūsu lietošanas instrukcijas, norādījumi par apstrādi, produktu raksturojums un tam līdzīgi tehniskie parametri ir vispārīgi; tie tikai apraksta mūsu produktu īpašības to ražošanas brīdī, un nesniedz nekādas garantijas VFR Pilsone kodeksa 443. panta izpratnē.

Tā kā katram produktam ir savs pielietojums, bet tā pielietojuma apstākļi (apstrādes parametri, materiālu īpašības utt.) var būt pavisam dažādi, lietotājam jāveic savi produkta izmēģinājumi. Mūsu bezmaksas rakstiskās vai mutiskās konsultācijas un veiktos izmēģinājumus nevar uzskatīt par juridiski saistošiem.

Pievērsiet uzmanību produkta drošības pasei!

Notīrīšana

Nesacietējušas līmes notīrīšanu no darba instrumentiem veic ar COSMO® CL-300.120.

Metāla virsmas notīra, vienkārši noplēšot sacietējušās līmes plēvīti, jo šī līme nesaistās ar metālu.

Sacietējušas līmes notīrīšanai no cieta PVH izmanto špakteļlāpstiņu, vajadzības gadījumā pēc tam papildus apstrādājot ar produktu COSMO® CL-300.110.

Glabāšana

Oriģinālais iepakojums jāglabā cieši noslēgtā veidā +15 °C līdz +25 °C temperatūrā, nepieļaujot tiešu saules staru iedarbību.

Ievērojot standarta pārvadājuma ilgumu, produktu atļauts transportēt -30 °C līdz +35 °C temperatūrā.

Glabāšanas ilgums neatvērtā oriģinālajā iepakojumā – 24 mēneši.

Laika gaitā produkta stigrība paaugstinās.

Piegādes forma

Alumīnija membrānas tūba, masa neto – 200 g

Cita tilpuma iepakojums – pēc pieprasījuma.

