



## Cola para PVC

### Exemplos de utilização

- Colagens estruturais rápidas de peças em PVC rígido
- Construção de janelas em plástico: Colagem de perfis adicionais como goteiras, calhas de escoamento, batentes e calhas para persianas
- Construção de janelas em plástico: Colagem de tampas de cobertura e guias de entrada para persianas em perfis de PVC
- Instalações sanitárias: Colagem de tubos, goteiras e outros
- Construção de stands de feiras e placas de sinalização: colagem estrutural de placas de espuma rígida integral, por ex. FOREX® de PVC rígido

### Características especiais

- junta de colagem rígida
- Boa estabilidade térmica
- Boa resistência à exposição aos raios UV

### Certificados / Relatórios de ensaio

Classe de emissões COV francesa A+

### Dados técnicos

<b>Base</b>	polímeros de cloreto de vinilo em solvente
<b>Cor</b> no estado endurecido	incolor
<b>Viscosidade</b> Cf. cone-placa (30 s <sup>-1</sup> ) a +25 °C	aprox. 3 100 mPa.s
<b>Densidade</b> conforme EN 542 a +20 °C	aprox. 0,99 g/cm <sup>3</sup>
<b>Tempo em aberto</b> a +20 °C, 50 % h. r., quantidade aplicada 150 µm-vidro	aprox. 60 s
<b>Resistência funcional</b> na colagem de calhas sem tensão	aprox. 2-4 min
<b>Tempo de cura</b> a +20 °C, 50 % h. r. a 90 %	aprox. 24 h
<b>Quantidade a aplicar</b> na colagem de barras (20 mm de largura)	aprox. 8 g/m linear
<b>Quantidade a aplicar</b> na colagem de barras (40 mm de largura)	aprox. 16 g/m linear
<b>Temperaturas de processamento</b> cola e substratos	de +5 °C a +30 °C

### Informação geral

As colas de difusão apenas podem compensar falhas na tira de cola <0,1 mm sob pressão!

Os parâmetros de tempo indicados poderão ser determinados de forma exata apenas através de ensaios próprios, uma vez que são fortemente influenciados pelo material, temperatura, quantidade aplicada, humidade do ar, humidade do material, espessura do filme de cola, força de compressão e outros critérios. Normalmente, além dos valores de referência, estão previstas margens de segurança adequadas.

### Preparação

Aclimatizar o produto antes do processamento.

As superfícies das peças a colar devem estar secas, isentas de pó e gordura e limpas.

Para isso é recomendado o COSMO® CL-300.150.

Os panos de limpeza utilizados não podem tingir ou largar pelo.





# COSMO® SL-660.110

\*\*\* COSMOFEN PLUS

## Cola para PVC

### Colagem

A cola é aplicada de um lado como uma tira (em serpentina) na superfície adesiva.

A quantidade de cola a aplicar deve ser selecionada em função da espessura do material; a cola pode "penetrar"!

As peças têm de ser unidas sem ultrapassar o tempo em aberto.

Após a junção, as peças devem ser fixadas/comprimidas até atingir a solidez funcional.

Capacidade de carga da junta de colagem após 16 h; o endurecimento restante da junta de colagem pode demorar até 8 semanas, conforme as condições.

Para a colagem de perfis adicionais (superfície adesiva: PVC rígido) em superfícies de películas decorativas, é necessário garantir que os perfis adicionais assentam de forma nivelada sobre o perfil da janela. A quantidade a aplicar deve ser calculada de modo a que, ao juntar os perfis adicionais, não saia cola pela junta de colagem. Os perfis adicionais colados desta forma não poderão estar sujeitos a uma carga térmica / radiação solar elevada (>+25 °C) durante um período de 1 semana. Em caso de incumprimento destas condições, isto pode conduzir à formação de bolhas na camada de acrílico!

Em alternativa, também está disponível para esta aplicação um sistema isento de solventes – COSMO® CA-500.130.

### Indicações importantes

O produto deve ser utilizado por pessoal com a devida formação em empresas especializadas!

Não adequado para a colagem de tubos de pressão!

As nossas instruções de utilização, directrizes de processamento, dados do produto ou desempenhos e quaisquer outras informações técnicas são meras directrizes gerais; as mesmas descrevem apenas a constituição dos nossos produtos (dados/apuramento de valores à data da produção) e desempenhos, não constituindo uma garantia nos termos do § 443 do Código Civil alemão. **Devido à grande variedade de finalidades de utilização de cada produto e das respectivas circunstâncias específicas (por ex. parâmetros de processamento, características do material, etc.), o utilizador está sujeito a testes próprios;** o nosso aconselhamento técnico gratuito relativo à aplicação na forma verbal, escrita e por meio de ensaios não tem carácter vinculativo.

Observe também a ficha técnica de segurança!

### Limpeza

A remoção de cola não endurecida dos aparelhos de trabalho é realizada com o COSMO® CL-300.120.

A limpeza de superfícies metálicas é realizada simplesmente através da remoção da película de cola endurecida, uma vez que esta não adere ao metal.

A remoção da cola endurecida de perfis em PVC rígido é realizada, após a purga do ar da cola, com um raspador e, se necessário, com o tratamento subsequente com o COSMO® CL-300.110.

### Armazenamento

Armazene as unidades compradas, hermeticamente fechadas, num site seco a temperaturas de +15 °C a +25 °C sem radiação solar directa.

O produto pode ser submetido a temperaturas de -30 °C a +35 °C durante os restantes períodos de transporte.

Capacidade de armazenamento em recipiente original não aberto: 24 meses.

A viscosidade aumenta ao longo do período de armazenamento.

### Forma de fornecimento

Tamanhos dos recipientes a pedido.

Industrieverband  
Klebstoffe e.V.