



Акриловий клей

Галузь застосування

- Швидке конструктивне склеювання акрилових елементів
- Віконне виробництво: приклеювання додаткових профілів (акрилові склеювані поверхні) до акрилових несучих профілів, отриманих спільною екструзією
- Виготовлення вітрин: конструктивне склеювання акрилових плит між собою

Особливі властивості

- в'язкотвердий клейовий шов
- тиксотропний, не капає
- хороша здатність витримувати температурні навантаження
- хороша стійкість проти УФ-навантаження

Технічні характеристики

| | |
|---|-------------------------------|
| Основа | полімери ПММА в розчиннику |
| Колір в затверділому стані | без кольору |
| В'язкість за віскозиметром "конус-площина" (1 000 s ⁻¹) при +25 °C | прибл. 2 600 мПа.с |
| Щільність згідно EN 542 при +20 °C | прибл. 0,92 г/см ³ |
| Відкритий час при + 20 °C, 50% відн. вол., кількість, що наноситься 150 мкм — скло | прибл. 40 с |
| Функціональна міцність при склеюванні планок без напруг | прибл. 2-4 хв. |
| Час затвердіння до пр. 90 % при + 20 °C, 50% відн. вол. | пр. 24 г |
| Кількість, що наноситься при склеюванні планок (шириною 20 мм) | прибл. 8 г/пог.м |
| Кількість, що наноситься при склеюванні планок (шириною 40 мм) | прибл. 16 г/пог.м |
| Температури застосування Клей і субстрати | від +5 °C до +30 °C |

Загальна інформація

Дифузійні клеї можуть перекривати з силовим замиканням тільки клейові зазори <0,1 мм!

При склеюванні прозорих плит поверхня, що склеюється, стає каламутною внаслідок розм'якшення розчинником!

Зазначені тут параметри часу можуть бути точно визначені тільки шляхом власних випробувань, тому що ці параметри значно залежать від матеріалу, температури, кількості, що наноситься, вологості повітря, вологості матеріалу, товщини клейового шару, тиску притиску та інших факторів. Як правило, до зазначених орієнтовних значень необхідно передбачити відповідні поправки для надійності.

Підготовка

Перед застосуванням необхідна акліматизація продукту.

Склеювані поверхні повинні бути чистими, сухими і знежиреними.

В даному випадку рекомендується COSMO® CL-300.150.

Серветки для очищення, що використовуються, не повинні линяти або ворситися.

Склеювання

Клей наносять на склеювану поверхню з одного боку в формі валика (у вигляді спіралі).

Кількість клею, що наноситься, необхідно вибирати в залежності від товщини матеріалу; клей може "протікати"!

Деталі необхідно з'єднати один з одним протягом відкритого часу.

Після з'єднання деталі фіксуються / притискаються один до одного до досягнення необхідної функціональної міцності.





Акриловий клей

Здатність клейового з'єднання витримувати навантаження через 16 год, залишкове затвердіння клейового з'єднання в залежності від умов може тривати до 8 тижнів.

Важливі зауваження

Продукт призначений для використання навченим персоналом на спеціалізованих підприємствах!

Наші інструкції із застосування, вказівки з обробки, характеристики продуктів та інші технічні дані носять загальний характер; вони описують тільки властивості наших продуктів на момент їх виробництва і не являють собою жодних гарантій в сенсі, закладеному в параграф 443 Цивільного кодексу ФРН. **Так як кожен продукт має своє призначення, а умови його застосування (параметри обробки, властивості матеріалів і т.п.) можуть бути самими різними, користувач повинен провести власні випробування продукту.** Наші безкоштовні письмові або усні консультації та проведені дослідження не можуть бути розглянуті в якості юридичних зобов'язань.

Зверніть увагу на паспорт безпеки продукту!

Очищення

Очищення робочих приладів від незатверділого клею виконують за допомогою COSMO® CL-300.120.

Очищення металевих поверхонь виконують просто зняттям затверділої клейової плівки, оскільки зчеплення з металом відсутнє.

Зберігання

Оригінальну тару слід зберігати щільно закритою при температурі +15 °C до +25 °C, не допускаючи попадання прямих сонячних променів.

При дотриманні стандартних термінів перевезення дозволяється транспортувати продукт при температурі -30 °C до +35 °C.

Термін зберігання в нерозкритій оригінальній тарі: 18 місяців.

Протягом часу зберігання в'язкість продукту збільшується.

Форма поставки

Алюмінієва мембранна туба, маса нетто: 180 г

Тара іншої ємності - за запитом.



Industrieverband
Klebstoffe e.V.