



Acryl-Klebstoff

Einsatzbeispiele

- Schnelle konstruktive Verklebungen von Acryl-Teilen
- Fensterbau: Verklebung von Zusatzprofilen (Acryl-Klebeflächen) auf Acryl-coextrudierte Trägerprofile
- Vitrinenbau: konstruktive Verklebung von Acryl-Platten untereinander

Besondere Eigenschaften

- zähnharte Klebefuge
- thixotrop, tropft nicht ab
- gute Temperaturbelastbarkeit
- gute Beständigkeit gegen UV-Belastung

Technische Daten

Basis	PMMA-Polymere in Lösungsmittel
Farbe im ausgehärteten Zustand	farblos
Viskosität nach Kegel-Platte (1 000 s ⁻¹) bei +25 °C	ca. 2 600 mPa.s
Dichte nach EN 542 bei +20 °C	ca. 0,92 g/cm ³
Offene Zeit bei +20 °C, 50 % r. F., Auftragsmenge 150 µm-Glas	ca. 40 s
Funktionsfestigkeit bei der Verklebung von spannungsfreien Leisten	ca. 2-4 min
Aushärtezeit bei +20 °C, 50 % r. F. zu ca. 90 %	ca. 24 h
Auftragsmenge bei Verklebung von Leisten (20 mm breit)	ca. 8 g/lfd.m
Auftragsmenge bei Verklebung von Leisten (40 mm breit)	ca. 16 g/lfd.m
Verarbeitungstemperaturen Klebstoff und Substrate	von +5 °C bis +30 °C

Allgemeine Informationen

Diffusionsklebstoffe können nur Klebspalte <0,1 mm kraftschlüssig überbrücken!

Bei der Verklebung transparenter Platten wird beim Verkleben durch das Anlösen der Lösungsmittel die Klebefläche trüb!

Die hier angegebenen Zeitparameter können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstoffilmstärke, Pressdruck u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

Vorbereitung

Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren.

Die Oberflächen der zu verbindenden Werkstücke müssen trocken, staub- und fettfrei, gereinigt sein.

Hierzu wird COSMO® CL-300.150 empfohlen.

Die verwendeten Reinigungstücher dürfen nicht färben oder flusen.

Verklebung

Der Klebstoff wird einseitig als Raupe (schlangenförmig) auf die Klebefläche aufgetragen.

Die Klebstoffauftragsmenge ist in Abhängigkeit der Materialdicke zu wählen; der Klebstoff kann „durchschlagen“!

Innerhalb der Offenen Zeit müssen die Werkstücke gefügt werden.

Nach dem Fügen werden die Teile bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/gespresst.

Belastbarkeit der Klebefuge nach 16 h, Restdurchhärtung der Klebefuge kann je nach Gegebenheit bis zu 8 Wochen dauern.

Wichtige Hinweise

Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!





Acryl-Klebstoff

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. **Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung;** unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!

Reinigung

Die Reinigung der Arbeitsgeräte von nicht ausgehärtetem Klebstoff erfolgt mit COSMO® CL-300.120.

Die Reinigung von metallischen Oberflächen erfolgt einfach durch Abziehen des ausgehärteten Klebstofffilms, da keine Haftung auf Metall.

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -30 °C bis +35 °C ausgesetzt werden.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 18 Monate.

Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Lieferform

Alu-Membran-Tube, Füllgewicht: 180 g

Andere Gebindegrößen auf Anfrage.



Industrieverband
Klebstoffe e.V.