



Akrylátové lepidlo

Příklady použití

- Rychlé konstrukční lepení akrylátových dílů
- Výroba oken: Lepení doplňkových profilů (akrylátové lepené plochy) na koextrudované nosné profily s akrylem
- Výroba vitrín: konstrukční lepení akrylových desek mezi sebou

Speciální vlastnosti

- tvrdý spoj
- Tixotropní, nekape
- dobrá teplotní zatížitelnost
- dobrá odolnost proti zatížení UV zářením

Technické údaje

Báze	PMMA polymery s obsahem rozpouštědel
Barva ve vytvrzeném stavu	bezbarvý
Viskozita dle reometru kužel-deska (1 000 s ⁻¹) při +25 °C	cca 2 600 mPa.s
Hustota podle EN 542 při +20 °C	cca 0,92 g/cm ³
Doba otevřeného schnutí při +20 °C, rel. vlhkosti vzduchu 50 %, naneseném množství 150 µm sklo	cca 40 s
Funkční pevnost při lepení nenapájených lišt	cca 2-4 min.
Doba vytvrnutí při +20 °C, 50 % rel. vlhkosti vzduchu z cca 90 %	cca 24 h
Nanesené množství při lepení lišt (šířka 20 mm)	cca 8 g/běžný metr
Nanesené množství při lepení lišt (šířka 40 mm)	cca 16 g/běžný metr
Teploty zpracování Lepidlo a substráty	od +5 °C do +30 °C

Všeobecné informace

Difúzní lepidla mohou silově překlenout jen lepenou spáru o šíři <0,1 mm.

Při lepení transparentních desek se při lepení kvůli narušení rozpouštědla lepená plocha zakalí.

Zde uvedené časové parametry lze přesně stanovit jen pomocí vlastních zkoušek, protože jsou silně ovlivněny materiálem, teplotou, naneseným množstvím, vlhkostí vzduchu, vlhkostí materiálu, tloušťkou filmu lepidla, přítlačným tlakem a dalšími kritérii. K předepsaným hodnotám se zpravidla předpokládá přidání odpovídající bezpečnostní rezervy.

Příprava

Před zpracováním výrobek aklimatizujte.

Povrchy lepených dílů musí být suché, odmaštěné a očištěné od prachu.

Zde se doporučuje COSMO® CL-300.150.

Hadříky používané k čištění nesmí pouštět barvu ani vlákna.

Lepení

Lepidlo se nanese jednostranně ve formě housenky (hada) na lepenou plochu.

Nanesené množství lepidla je třeba zvolit v závislosti na tloušťce materiálu; lepidlo může „prosakovat“.

Díly je třeba spojit během otevřené doby.

Po spojení se díly zafixují/přítlačí až do doby dosažení funkční pevnosti.

Zatížitelnost lepeného spoje po 16 hod., zbytkové vytvrnutí lepeného spoje může podle situace trvat až 8 týdnů.



Industrieverband
Klebstoffe e.V.



Akrylátové lepidlo

Důležitá upozornění

Výrobek mohou používat výhradně vyškolení pracovníci v odborném provozu!

Naše návody k použití, směrnice pro zpracování, údaje o výrobcích nebo službách a ostatní technické materiály jsou pouze obecnými vodítky; popisují pouze vlastnosti našich výrobků (údaje o hodnotách, zjištění hodnot v okamžiku výroby) a služeb a nepředstavují záruku ve smyslu § 443 OZ. **Z důvodu rozmanitosti účelů pro použití každého jednotlivého výrobku a příslušných zvláštních skutečností (např. parametry při zpracování, vlastnosti materiálu atd.) je povinností uživatele provést vlastní zkoušky;** naše bezplatné uživatelské a technické poradenství, a to v ústní a písemné formě i ve formě testů, je nezávazné.

Řiďte se prosím také údaji uvedenými v bezpečnostním listu!

Čištění

Čištění pracovních nástrojů od nevytvrzeného lepidla se provádí pomocí přípravku COSMO® CL-300.120.

Čištění kovových povrchů se provádí jednoduše stažením vytvrzeného filmu lepidla, jež není přilnavé ke kovu.

Skladování

Originální obal pevně uzavřený, v suchu při teplotách od +15 °C do +25 °C skladujte bez přímého ozáření sluncem.

Výrobek smí být během běžných přepravních dob vystaven teplotám od -30 °C do +35 °C.

Skladovatelnost v uzavřených originálních obalech: 18 měsíců.

Během doby skladování stoupá viskozita.

Forma dodání

Tuba s hliníkovou membránou, hmotnost náplně: 180 g

Další velikosti obalů na vyžádání.



Industrieverband
Klebstoffe e.V.