COSMO® PU-220.400

*** COSMOPUR 1832/805*

Colle à réaction PUR à 2 composants

Exemples d'utilisation

- Construction d'éléments sandwich et d'éléments garde-corps
- Collages de surfaces

Caractéristiques spéciales

- Joint de collage élastique
- Sans solvant
- Bonnes caractéristiques d'adhérence sur différents types de surfaces de matériaux, par exemple le PVC dur, le GFK (polie), l'alu, le verre colorié, le HPL, etc. ainsi que sur des isolants tels le PUR, le PS et la laine de verre après un prétraitement adéquat des surfaces.
- Bon comportement aux intempéries
- Peut être peint avec différents systèmes de peinture.

Données techniques

Mélange COSMO® PU-220.400 (Composant A COSMO® PU-221.400 + Composant B COSMO® PU-265.120)

Base	Colle à réaction PUR à 2 composants
Couleur à l'état durci	beige
Densité selon EN 542 à +20 °C	env. 1,40 g/cm³
Dureté Shore selon DIN 53505	env. 30 Shore D
Viscosité selon viscosimètre Brookfield (06/50 min⁻¹) à +20 °C	env. 2 600 mPa.s
Rapport de mélange parties en poids	A : B = 100 : 16
Rapport de mélange parties en volume	A : B = 5,4 : 1,0
Durée de vie en pot d'une préparation de 100 g à +20 °C	env. 300 min
Temps de mise en œuvre dans le rouleau à colle à +20 °C	env. 90 min
Résistance fonctionnelle p.ex. collages sandwich à +20 °C	env. 16 h
Temps de durcissement à +20 °C, 50 % d'humidité relative jusqu'au durcissement final	env. 7 j
Températures d'application colle et substrats	de +7 °C à +30 °C
Quantité à appliquer selon le matériau de support	env. 150-350 g/m²
Résistance à la traction et au cisaillement selon DIN EN 1465, alu/alu, joint de 0,2 mm, à +20 °C	env. 4,0 N/mm²
Résistance à la traction et au cisaillement selon DIN EN 1465, alu/alu, joint de 0,2 mm, à +80 °C	env. 2,0 N/mm²

Composant A COSMO® PU-221.400

Couleur	beige blanc
Densité selon EN 542 à +20 °C	env. 1,43 g/cm³

Composant B COSMO® PU-265.120

Couleur	brun
Densité selon EN 542 à +20 °C	env. 1,23 g/cm³

Industrieverband Klebstoffe e.V.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

COSMO® PU-220.400

*** COSMOPUR 1832/805*

Colle à réaction PUR à 2 composants

Informations générales

Les temps de mise en œuvre sont réduits de plus ou moins la moitié à +30 °C et à +10 °C ils sont presque doublés.

En utilisant des encollages avec des surfaces foncées et en fonction de la combinaison des matériaux utilisés il faut, le cas échéant, utiliser des colles avec une résistance thermique plus élevée p. ex. COSMO® PU-220.120.

En cas de conditions d'humidité permanente prévisibles, il convient d'étanchéifier/protéger les joints/surfaces de collage à l'aide de "pâtes d'étanchéité" appropriées !

Il convient d'évaluer la résistance à long terme des collages de matières qui présentent des dilatations linéaires différentes, en particulier en cas de sollicitation due à des températures changeantes dans la zone d'utilisation.

La masse endurcie change de couleur sous l'effet des radiations UV mais elle ne change pas ses caractéristiques d'adhérence !

Le temps ouvert ainsi que les temps de pression et de fixation ne peuvent être déterminés avec précision qu'en effectuant des essais individuels car ils sont influencés par la matière, la température, la quantité de produit appliqué et autres critères. L'utilisateur doit prévoir des marges de sécurité suffisantes en ce qui concerne ces valeurs indicatives.

Préparation

Avant l'application, acclimater le produit.

Les surfaces des pièces à assembler doivent être sèches, exemptes de poussière et de graisse.

En fonction de l'état de surface du matériau il faut contrôler si le taux d'adhérence peut être amélioré en polissant celle-ci ou en y appliquant une couche de peinture de base (primer).

Les polyoléfines (p. ex. le PE, le PP) ne se laissent pas coller sans un prétraitement p. ex. un traitement plasma ou corona. Sur des surfaces PS durs il faut toujours appliquer une couche de peinture primer avant de procéder au collage.

Collage

Le composant de fixation doit, avant d'être utilisé ne serait-ce que partiellement, être remué.

Les composants de fixation et de durcissement sont mélangés de manière homogène dans le rapport indiqué.

La colle s'applique de manière uniforme sur l'une des surfaces à coller à l'aide d'un rouleau à peinture en peau de mouton ou d'un rouleau encolleur dans le temps de mise en œuvre.

Ensuite les pièces à coller doivent être joints dans le temps de la mise à l'œuvre et elles doivent être mises sous pression avec 0,015 N/mm² jusqu'à l'obtention de la résistance fonctionnelle.

Lors de la pose de couches il faut faire attention qu'il n'y ait pas de bulles d'air, qui restent enfermées. Le cas échéant il faut désaérer les surfaces/joints de collage.

Éliminer la colle en excès à l'état frais.

Le temps de mise en œuvre ainsi que la résistance fonctionnelle des systèmes de collage peuvent être raccourcis librement en ajoutant des accélérateurs COSMO® SP-900.110.

Il est possible de colorer la colle en ajoutant des pâtes colorantes COSMO® SP-620. En règle générale, ajouter jusqu'à 1 % de pâte colorante, dans tous les cas jamais plus de 3 %.

L'accélérateur COSMO® SP-900.110 et/ou les agents de coloration COSMO® SP-620 peuvent être joints simultanément avec l'agent de durcissement COSMO® PU-265 dans le composant de fixation. Par conséquent l'opération de mélange peut être réalisée en une seule fois.

Collage des métaux

Collages d'aluminium, cuivre, laiton: seulement sur des surfaces pré-traitées chimiquement ou vernies ; il n'est pas possible de coller ces matières de manière durable si les surfaces à coller n'ont pas été correctement pré-traitées.

Puisqu'il est difficile d'évaluer les surfaces en aluminium et leur qualité, nous recommandons d'exiger des informations suffisantes auprès du fournisseur afin de pouvoir prétraiter les pièces à coller de manière optimale ; il est également nécessaire de procéder à un nombre d'essais suffisant pour contrôler que les pièces sont adaptées.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

COSMO® PU-220.400

*** COSMOPUR 1832/805*

Colle à réaction PUR à 2 composants

Il est impossible de prévoir la mouillabilité et l'aptitude au collage des surfaces anodisées, et ce en raison de la multitude de types, d'âges et de traitements supplémentaires éventuels, comme des huiles ou des cires p. ex., de ces surfaces.

La production et le travail de l'acier inoxydable requièrent souvent l'utilisation de produits auxiliaires tels des cires, des huiles, etc. qui, en règle générale, ne peuvent pas être éliminés avec des procédures de nettoyage simples. Les résultats d'encollage de ce matériau ont été nettement améliorés en suivant la procédure suivante : nettoyage aux solvants, suivi d'un polissage et/ou d'un sablage, suivi d'un nettoyage final avec un solvant.

En principe, les tôles galvanisées doivent en être protégées contre l'humidité permanente pour éviter la formation de "rouille blanche". Les surfaces à coller doivent absolument être protégées contre l'humidité !

Les éléments PTFE traités avec un revêtement en poudre ne peuvent pas être collés de manière fiable sans prétraitement (p. ex. procédé au plasma).

Avertissements importants

L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !

Les notices d'utilisation, les directives d'application, les données relatives au produit ou aux performances et autres informations techniques contenues dans nos documents n'ont qu'une valeur indicative ; elles ne décrivent que les caractéristiques de nos produits (valeurs / analyse des valeurs au moment de la production) et leurs performances sans pour autant constituer une garantie au sens du § 443 du code civil allemand (BGB). En raison du grand nombre d'utilisations possibles de chaque produit et des différentes conditions individuelles (p. ex. paramètres d'utilisation, caractéristiques des matières, etc.), l'utilisateur est tenu de procéder à des essais individuels; nos conseils techniques gratuits, dispensés verbalement ou par écrit, n'ont aucune valeur contractuelle.

Respecter également la fiche de sécurité !

Nettoyage

Le stockage des appareils de dispersion dans du COSMO® CL-300.340 diminue/empêche le processus de durcissement de la colle.

Éliminer la colle fraîche, non durcie des surfaces et des appareils d'application avec du COSMO® CL-300.150.

Le nettoyage des appareils d'application est rendu possible avec du COSMO® CL-300.220

La colle durcie ne peut être éliminée que mécaniquement.

Stockage

Conserver l'emballage d'origine bien fermé au sec à des températures de +15 °C à +25 °C à l'abri de la lumière directe du soleil.

Pendant la durée normale du transport, le produit peut être exposé à des températures de -30 °C à +35 °C.

Possibilité de stockage dans l'emballage d'origine, fermé 12 Mois.

Emballage

Comp. A – COSMO® PU-221.400:

Conteneur de 1 000 l, poids net : 1 400 kg

Comp. B – COSMO® PU-265.120:

Bidon à bonde de 200 l, poids net : 250 kg

Emballages d'autres dimensions disponibles sur demande.

Accessoires

COSMO® CL-300.340 – Solution de nettoyage par immersion et nettoyant pour installations

COSMO® CL-300.220 – Nettoyant d'outils

weiss

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Industrieverband Klebstoffe e.V.

made by Weiss