

**COSMO® PU-220.150**

\*\*\* COSMOPUR 850/805

**2-K-PUR reaksiyon yapıştırıcısı****Uygulama örnekleri**

- Sandviç ve cephe elemanlarının üretilmesi
- Yüzey yapıştırma uygulamaları

**Özel nitelikler**

- yarı sert yapışma terzi
- solvent içermez
- Örn. PVC sert, GFK (taşlanmış), alüminyum, renkli cam, HPL vs. gibi çeşitli malzeme yüzeylerinin PUR-, PS köpük ve mineralli yün gibi çeşitli yalıtım maddelerinin üzerine, yüzeylerin uygun ön işlenmesiyle birlikte iyi edhezyon özellikleri
- iyi ısı yapışma mukavemeti
- hava koşullarına yüksek dayanıklılık
- birçok boya sistemiyle üzeri boyanabilirlik söz konusu

**Teknik veriler**

Karışım COSMO® PU-220.150 (Bileşen A COSMO® PU-221.150 + Bileşen B COSMO® PU-265.120)

<b>Baz</b>	2 bileşenli PUR reaksiyon yapıştırıcısı
<b>Renk</b> sertleştirilmiş durumda	bej
<b>Yoğunluk</b> EN 542'ye göre +20 °C'de	yakl. 1,48 g/cm <sup>3</sup>
<b>Shore sertliği</b> DIN 53505'e göre	yakl. 65 Shore D
<b>Brookfield'e</b> göre +20 °C'de viskozite (06/50 dak <sup>-1</sup> )	yakl. 3 000 mPa.s
<b>Karışım oranı</b> ağırlık parçaları	A : B = 100 : 20
<b>Karışım orantısı</b> hacim parçaları	A : B = 4,0 : 1,0
<b>Kap ömrü</b> 100 g'lık bir şarjın +20 °C'de	yakl. 100 dak
Yapıştırıcı maddesi sürme merdanesinde +20 °C'de <b>işlem süresi</b>	yakl. 35 dak
<b>Yerleştirme süresi/açık kalma süresi.</b> +20 °C, %50 bağıl nemde, uygulama miktarı 500 µm-PVC	yakl. 180 dak
<b>İşlevsel sertlik</b> +20 °C'de örn. sandviç yapıştırmalar	yakl. 5 sa
<b>Sertleşme süresi</b> +20 °C, % 50 bağıl nem son mukavemete ulaşılanaya kadar	yakl. 14 d
<b>İşleme sıcaklıkları</b> yapıştırıcı ve yüzeyler	+7 °C 'ye kadar +30 °C
<b>Uygulama miktarı</b> taşıyıcı materyaline göre	yakl. 150-350 g/m <sup>2</sup>
<b>Çekme kesme dayanımı</b> DIN EN 1465'e göre, Alüm/Alüm, 0,2 mm derz +20 °C'de	yakl. 16,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>Çekme kesme dayanımı</b> DIN EN 1465'e göre, Alüm/Alüm, 0,2 mm derz +80 °C'de	yakl. 5,5 N/mm <sup>2</sup>

**Bileşen A COSMO® PU-221.150**

<b>Renk</b>	bej-beyaz
<b>Yoğunluk</b> EN 542'ye göre +20 °C'de	yakl. 1,54 g/cm <sup>3</sup>
<b>Brookfield'e</b> göre +20 °C'de viskozite (06/50 dak <sup>-1</sup> )	yakl. 6 000 mPa.s

**Bileşen B COSMO® PU-265.120**

**COSMO® PU-220.150**

\*\*\* COSMOPUR 850/805

**2-K-PUR reaksiyon yapıştırıcısı**

<b>Renk</b>	kahve
<b>Yoğunluk</b> EN 542'ye göre +20 °C'de	yakl. 1,23 g/cm <sup>3</sup>
<b>Brookfield'e göre</b> +20 °C'de viskozite (02/50 dak <sup>-1</sup> )	yakl. 350 mPa.s

**Genel Bilgiler**

İşleme süreleri +30 °C'de yarı yarıya kısalır, +10 °C'de ise yakl. iki katı süreye uzarlar.

Beklenen daimi nem etkisinde yapıştırma derzleri/yapıştırma yüzeyleri ayrıca "uygun contalama maddeleriyle" contalanmalıdır/ korunmalıdır!

Farklı uzunluk genleşmelerine sahip yapışmalar özellikle çeşitli sıcaklık uygulama bölgelerinde yüklenme durumunda depolama süresi davranışları bakımından değerlendirilmelidir.

Sertleştirilmiş kütle, boyadaki UV yüküyle değişir ama sertleşmiş yapışma derzinin mukavemetinde değil!

Kap, işleme sürelerinin yanı sıra her defasında gerekli baskı ve sabitleme süreleri, sadece bizzat deneyerek tam belirlenebilir, çünkü bunlar malzeme, sıcaklık, dozaj miktarı, sürme miktarı, vs. gibi kriterler tarafından çok etkilenmektedir. İşleyen tarafından verilen karakteristik değerlerle ilgili güvenlik katkıları öngörülmemelidir.

**Hazırlık**

İşlemeden önce ürünü alıştırın.

Birleştirilecek iş parçalarının yüzeyleri kuru, tozsuz ve yağsız, temizlenmiş olmalıdır.

Malzeme yüzeyine bağlı olarak zımparalama veya primerleme sayesinde yapıştırma sonucunun iyileştirilip iyileştirilemeyeceği kontrol edilmelidir.

Polyolefinler (örn. PE, PP) ön işlem örn. plazma veya korona yöntemi olmadan yapıştırılmaz. PS sert yüzeylerin üzerine yapıştırma durumunda temelde bir primerleme önerilir.

**Yapıştırma**

Bağlayıcı bileşeni almadan/kısmen almadan önce karıştırılmalıdır!

Bağlayıcı bileşeni sertleştirici bileşeniyle verilen karışım oranında homojen bir şekilde karıştırılır.

Yapıştırıcı kuzu postlu ruloyla veya yapıştırıcı maddesi sürme merdanesiyle veya püskürtme yöntemiyle, işleme süresi dahilinde eşit bir şekilde birleştirme parçası yüzeylerinin üzerine sürülür.

Akabinde iş parçaları kap süresi dahilinde birleştirilir ve fonksiyon mukavemeti elde edilene kadar istif basıncıyla 0,015 N/mm<sup>2</sup> preslenir.

Kapatma tabakalarının eklenmesi durumunda hava hapsedilmemesine dikkat edilmelidir, gerektiğinde yapıştırma derzinin havasının alınması sağlanmalıdır.

Dışarı taşan yapıştırıcı maddeyi tazyiken temizleyin.

Yapıştırma sistemlerinin işleme süresi ve bununla bağlantılı fonksiyon mukavemeti, COSMO® SP-900.110 hızlandırıcı ilave edilmesiyle istenildiği kadar kısaltılabilir.

Yapıştırıcı COSMO® SP-620 renk macununun eklenmesiyle renklendirilebilir, normalde % 1, en fazla % 3 oranında.

COSMO® SP-900.110 hızlandırıcının ve/veya COSMO® SP-620 renkli pastaların ilave edilmesi, COSMO® PU-265 sertleştiriciyle birlikte, bağlayıcı bileşenin içine yapılabilir ve böylece bir karışım işleminde doğrudan birlikte karıştırılabilir.

**Metal yapıştırma**

Alüminyum, bakır, piring: sadece kimyasal olarak ön işlenmiş veya boyanmış yüzeyler üzerinde; bu malzemeler yapışma yüzeylerinde uygun ön işlem yapılmadan sürekli eskime mukavemetiyle yapıştırılmaz.

Alüminyum yüzeylerin ve kalitelerinin zor tanımlanması nedeniyle, planlanan yapıştırma için en iyi ön işlemlerin yerine getirilebilmesi için temelde tedarikçiden yeterince bilgi edinilmesini öneririz; yeterli uygunluk denemesi gereklidir.



**COSMO® PU-220.150**

\*\*\* COSMOPUR 850/805

**2-K-PUR reaksiyon yapıştırıcısı**

Eloksal yüzeylerde, çeşitliliği, yaşı ve varsa yağlama veya mumlama gibi ilave uygulama nedeniyle bu yapıştırma yüzeylerin ısılanabilirliği veya yapışabilirliği ile ilgili net bir bilgi yapılamamaktadır.

Paslanmaz çelik üretiminde ve işlenmesinde çoğunlukla vakslar, yağlar vs. gibi yardımcı gereçler kullanılır, bunlar genellikle basit bir silme temizliğiyle giderilememektedir; burada solventlerle temizlik sonrasında yüzeyi bir zımparalamanın, daha iyisi kumlamanın müteakiben tekrar solventle temizlemenin, belirgin ölçüde daha iyi yapışma sonuçları sağladığı görülmüştür.

Galvanize saclar temelde kalıcı, sürekli etki eden neme karşı korunmalıdır "beyaz pas oluşumu", burada yapıştırılarda oluşan nemin yapışma yüzeyine gelmesi engellenmelidir!

PTFE oranlarına sahip toz kaplamalar ön işleme (örn. plazma yöntemi) olmadan güvenilir bir şekilde yapıştırılmaz.

**Önemli notlar**

Ürün eğitilmiş personel tarafından uzman işletmelerde kullanılmalıdır!

Kullanım kılavuzlarımız, işleme yönergeleri, ürün veya güç bilgileri ve diğer teknik ifadeler sadece genel yönergelerdir; bunlar sadece ürünümüzün niteliklerini ve performansını açıklarlar (ürün zamanıyla ilgili değer bilgileri/belirleme) ve BGB madde 443 bağlamında bir garanti oluşturmazlar. **Münferit ürünün ve ilgili özel niteliklerin (örn. işleme parametreleri, malzeme özellikleri vs.) kullanım amaçlarının çeşitliliği nedeniyle kullanıcı bir deneme yapmak durumundadır;** konuşma, yazı ve deneme bağlamında ücretsiz uygulama tekniksel danışmanlık hizmetimiz bağlayıcı olmayan niteliktedir.

*Lütfen güvenlik veri kağıdını dikkate alınız!*

**Temizlik**

Sürme cihazlarının COSMO® CL-300.340 içinde saklanması, yapıştırıcının sertleşmesini engeller/yavaşlatır.

Taze, sertleşmemiş yapıştırıcı madde COSMO® CL-300.150 ile yüzeylerden ve işleme cihazlarından temizlenebilir.

İş cihazlarının temizliği COSMO® CL-300.220 ile yapılabilir.

Sertleşmiş yapıştırıcı maddenin temizliği sadece mekanik olarak mümkündür.

**Depolama**

Orijinal kap sıkıca kapalı halde, kuru +15 °C kadar +25 °C doğrudan güneş ışığı almayan yerde depolayın.

Normal taşıma zamanlarında ürünün -30 °C kadar +35 °C değerlerine ulaşmasına izin verilir.

Açılmamış orijinal kaptaki depolanabilirlik 12 Ay.

**Teslimat biçimi**

Komp. A – COSMO® PU-221.150:

200 l metal gergi halkalı fıçı inliner, dolum ağırlığı: 280 kg

1 000 l kap, dolum ağırlığı: 1 400 kg

Komp. B – COSMO® PU-265.120:

10 l metal bidon, dolum ağırlığı: 12 kg

200 l fıçı, dolum ağırlığı: 250 kg

Diğer kap büyüklükleri talep halinde.

**Aksesuar**

COSMO® CL-300.340 – Daldırma çözültisi ve sistem temizleyici

COSMO® CL-300.220 – Takım temizleyici

