COSMO® PU-200.500

Κόλλα ανάμειξης πολυουρεθάνης 2 συστατικών

Παραδείγματα εφαρμογής

- Κατασκευή παραθύρων και πορτών αλουμινίου για συγκόλληση γωνιακών συνδέσμων (κατάλληλο για κλασική διαδικασία συγκόλλησης και συγκόλληση με έγχυση)
- Δομική ένωση σύμπλεξης διαφόρων συνδυασμών υλικών, π.χ. στον τομέα κατασκευής αυτοκινήτων
- Για τη συγκόλληση αλουμινίου, HPL, GFK και άλλων υλικών

Ιδιαίτερες ιδιότητες

- Σταθερότητα χρώματος UV
- Πολύ χαμηλές εκπομπές*
- Σκληρή ανθεκτική ένωση συγκόλλησης
- Χωρίς διαλύτες
- Θιξοτροπικό, δεν στάζει
- Συμβατότητα με φυσικό λίθο
- Καλή αντοχή στις καιρικές συνθήκες
- Δυνατότητα επαναβαφής με διάφορα συστήματα βαφής
- Δυνατότητα μεταγενέστερης εφαρμογής επίστρωσης σκόνης
- Διακρίνεται για τον εύκολο χειρισμό του διπλού φυσιγγίου με στατικό μείκτη

Πιστοποιήσεις / Εκθέσεις δοκιμής

ift, Rosenheim

Προσδιορισμός της εφελκυστικής αντοχής των συγκολλημένων γωνιών πλαισίων χωρίς μηχανική στερέωση σε κατάσταση καινούριου και μετά από γήρανση.

Αποδεικτικό: 22-001198-PR01 (NW-K20-09-de-01).

GEV, Düsseldorf

*σύμφωνα με τα κριτήρια του GEV κατατάσσεται στην EMICODE EC1 PLUS

Αριθμός άδειας: 19028

Sentinel Holding Institut, Freiburg im Breisgau

Πιστοποιημένα βιώσιμο προϊόν σύμφωνα με τα πρότυπα των κοινών πιστοποιήσεων κτιρίων.

Αρ. πιστοποίησης προϊόντος SHI: 2165-10-1006

Κατηγορία εκπομπών VOC A+ για τη Γαλλία

Τεχνικά στοιχεία

Μείγμα COSMO® PU-200.500 (Συστατικό A COSMO® PU-201.500 + Συστατικό B COSMO® PU-205.500)

Βάση	Κόλλα ανάμειξης πολυουρεθάνης 2 συστατικών
Χρώμα σε σκληρυμένη κατάσταση	γκριζόλευκο

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Κόλλα ανάμειξης πολυουρεθάνης 2 συστατικών

Στεγανότητα κατά EN 542 στους +20 °C	περ. 1,42 g/cm³
Σκληρότητα Shore κατά DIN 53505	περ. 73 Shore D
Ιξώδες στους +20 °C	Χαμηλού ιξώδους-πολτώδες
Αναλογία ανάμειξης Μέρη κατ' όγκο	A : B = 1,0 : 1,0
Διάρκεια καταλληλότητας μιας εφαρμογής 100 g στους +20 °C	περ. 21 min
Χρόνος επεξεργασίας διπλού φυσιγγίου με στατικό μείκτη στους +20 °C	περ. 25 min
Λειτουργική ικανότητα ανάλογα με τη χρήση στους +20 °C	περ. 2,5 - 3 h
Χρόνος στεγνώματος στους +20 °C, 50 % σχ. υγρ. έως περ. 75 %	περ. 24 h
Χρόνος στεγνώματος στους +20 °C, 50 % σχ. υγρ. έως την επίτευξη της τελικής αντοχής	περ. 7 d
Θερμοκρασίες επεξεργασίας Κόλλα και υπόστρωμα	από +15 °C έως +25 °C
Περιοχή θερμοκρασιών εφαρμογής του σκληρυμένου συγκολλητικού αρμού	από -40 °C έως +110 °C
Επακόλουθη επίστρωση σε σκόνη μετά την επίτευξη της τελικής αντοχής	30 ελάχ./έως +230 °C
Ποσότητα εφαρμογής κατά μέσο όρο	περ. 20 g ανά γωνία
Εφελκυστική αντοχή διάτμησης κατά DIN EN 1465, αλουμίνιο/αλουμίνιο, αρμός 0,2 mm, στους +20 °C	περ. 17,0 N/mm²
Εφελκυστική αντοχή διάτμησης κατά DIN EN 1465, αλουμίνιο/αλουμίνιο, αρμός 0,2 mm, στους +80 °C	περ. 4,0 N/mm²

Συστατικό A COSMO® PU-201.500

Χρώμα	λευκό
Πυκνότητα κατά EN 542 στους +20 °C	Περ. 1,47 g/cm³
Ιξώδες στους +20 °C	Χαμηλού ιξώδους-πολτώδες

Συστατικό B COSMO® PU-205.500

Χρώμα	ανοιχτό γκρι
Πυκνότητα κατά EN 542 στους +20 °C	Περ. 1,38 g/cm³
Ιξώδες στους +20 °C	Χαμηλού ιξώδους-πολτώδες

Γενικές πληροφορίες

Οι χρόνοι επεξεργασίας μειώνονται περ. στο μισό στους +30 °C και αυξάνονται περ. στο διπλάσιο στους +10 °C.

Αν αναμένεται μόνιμη επίδραση υγρασίας, οι ενώσεις/επιφάνειες συγκόλλησης πρέπει να μονώνονται/προστατεύονται επιπλέον με "κατάλληλα στεγανοποιητικά υλικά".

Οι συγκολλήσεις υλικών με διαφορετική γραμμική διαστολή πρέπει να αξιολογούνται ως προς τη μακροπρόθεσμη συμπεριφορά τους, ειδικά κατά την επιβάρυνση σε περιοχές με διακύμανση θερμοκρασίας.

Οι χρόνοι καταλληλότητας, επεξεργασίας και απαιτούμενης πίεσης ή στερέωσης μπορούν να υπολογιστούν με ακρίβεια μόνο κατόπιν δοκιμών, επειδή, μεταξύ άλλων κριτηρίων, επηρεάζονται σημαντικά από το υλικό, τη θερμοκρασία, την ποσότητα συγκέντρωσης, την ποσότητα εφαρμογής κ.ά. Ο υπεύθυνος επεξεργασίας πρέπει να προβλέπει συμπληρωματικές υποδείξεις ασφαλείας ανάλογα με τις οριζόμενες τιμές αναφοράς.

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

Κόλλα ανάμειξης πολυουρεθάνης 2 συστατικών

Προετοιμασία

Πριν την επεξεργασία, αφήστε το προϊόν να εγκλιματιστεί.

Οι κασέτες πρέπει να ελέγχονται για προηγούμενες ζημιές πριν από την επεξεργασία. Σε περίπτωση που εντοπιστούν προηγούμενες ζημιές, δεν πρέπει πλέον να χρησιμοποιούνται.

Κατά βάση πρέπει να φοράτε γυαλιά προστασίας κατά τη διάρκεια της επεξεργασίας.

Στα πιστολέτα πεπιεσμένου αέρα COSMO® SP-750.112 και COSMO® SP-750.122 με μέγ. πίεση λειτουργίας 8,0 bar επιτυγχάνεται δύναμη λειτουργίας 3,3 kN.

Αποφύγετε την υπερφόρτωση των διπλών φυσιγγίων λόγω εφαρμογής πολύ υψηλής δύναμης >3,6 kN. Με τα πιστόλια πεπιεσμένου αέρα COSMO® SP-750.111 και COSMO® SP-750.121 επιτυγχάνεται μέγιστη πίεση σύνδεσης 8,6 bar έως 2,8 kN, επομένως διασφαλίζεται η ασφάλεια

Ανάλογα με τον κατασκευαστή του πιστολιού πεπιεσμένου αέρα, ενδέχεται κατά την επεξεργασία υπό υψηλότερες πιέσεις εργασίας, λόγω των διαφορετικών δυνάμεων των πνευματικών κυλίνδρων πιστολιού, στις συνήθεις θερμοκρασίες εφαρμογής να προκύψουν ζημιές ή διαρροή των φυσιγγίων, οδηγώντας ενδεχομένως σε μη τήρηση των αναλογιών ανάμειξης των συστημάτων κόλλας, π.χ. Sulzer TS493X (Krøger), Schüco 296 704: μέγ. 7,0 bar (μέγ. 3,6 kN).

Αν χρησιμοποιείτε πιστόλια διανομής άλλων κατασκευαστών, βεβαιωθείτε ότι διαθέτουν επίπεδες πλάκες πίεσης με διάμετρο 40 έως 41 mm, καθώς σε αντίθετη περίπτωση μπορεί να προκληθεί εσφαλμένη διανομή (μεταξύ άλλων λόγω συστροφής του εμβόλου).

Οι επιφάνειες των τεμαχίων προς συγκόλληση πρέπει να είναι στεγνές, καθαρές, χωρίς σκόνη και χωρίς γράσα.

Ανάλογα με την επιφάνεια του υλικού, πρέπει να ελέγχεται αν το αποτέλεσμα συγκόλλησης μπορεί να βελτιωθεί μέσω λείανσης ή ασταρώματος.

Οι πολυολεφίνες (μεταξύ άλλων PE, PP) δεν μπορούν να συγκολληθούν χωρίς προεπεξεργασία, π.χ. μέσω της μεθόδου πλάσματος ή corona. Κατά τη συγκόλληση σκληρών επιφανειών PS συνιστάται κατά κανόνα το αστάρωμα.

Για προστασία από διάβρωση και μόνωση π.χ. λοξών τομών και αρμών σε κατασκευή αλουμινίου εφαρμόζεται πριν τη συγκόλληση των συνδέσμων η αντιδιαβρωτική πάστα COSMO® HD-100.411 ή χρωματιστή έκδοση στις άβαφες κομμένες επιφάνειες αλουμινίου.

Συγκόλληση

Οι θερμοκρασίες υλικού επηρεάζουν σημαντικά τη δραστικότητα και τη σχέση δοσολογίας: υπό θερμές συνθήκες τα συστατικά ετοιμάζονται γρηγορότερα και μπορούν να δοσολογηθούν πολύ γρηγορότερα. Σε χαμηλές θερμοκρασίες <+15 °C, θερμάνετε τα **φυσίγγια** ομοιόμορφα έως τους +35 °C.

Στο ανοιχτό φυσίγγιο βιδώνεται ο στατικός σωλήνας ανάμειξης και το φυσίγγιο τοποθετείται στο δοσομετρικό πιστόλι.

Τα πρώτα περ. 20 g αναμεμειγμένης κόλλας (μέγεθος περ. ενός καρυδιού) δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται κατά τη συγκόλληση για λόγους ασφαλείας (τεχνολογία πλήρωσης φυσιγγίων)!

Μέσω του στατικού μείκτη η αναμεμειγμένη κόλλα εφαρμόζεται απευθείας στο προφίλ ή την επιφάνεια συγκόλλησης και τα τεμάχια εντός του χρόνου επεξεργασίας.

Μετά την ένωση, τα τεμάχια πρέπει να στερεώνονται/πιέζονται έως την επίτευξη της λειτουργικής σταθερότητας.

Αφαιρέστε την περιττή ποσότητα κόλλας όσο είναι ακόμη φρέσκια.

Σε περίπτωση σύντομων διαλειμμάτων εργασίας που δεν υπερβαίνουν το χρόνο επεξεργασίας, μπορεί να τοποθετηθεί φρέσκια κόλλα στον στατικό μείκτη αν απαιτείται νέα δοσολόγηση. Με τον τρόπο αυτόν είναι δυνατή η εργασία με 1 στατικό μείκτη όλη την ημέρα.

Μετά από τα διαλείμματα εργασίας πρέπει να δίνεται προσοχή στα κατάλληλα χρονικά διαστήματα αντικατάστασης του στατικού μείκτη.

Μετά την ολοκλήρωση της εργασίας ο χρησιμοποιημένος στατικός μείκτης παραμένει στη μονάδα φυσιγγίων. Για να ξεκινήσετε μια άλλη εργασία, θα πρέπει να αντικαταστήσετε τον στατικό μείκτη. Αν χρειάζεται, αφαιρέστε τη στεγνωμένη κόλλα από το άνοιγμα του φυσιγγίου. Ισχύει και πάλι για λόγους ασφαλείας: απορρίψτε τα πρώτα περ. 20 g κόλλας πριν συνεχίσετε τη συγκόλληση!

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

Κόλλα ανάμειξης πολυουρεθάνης 2 συστατικών

Συγκόλληση μετάλλων

Συγκόλληση αλουμινίου, χαλκού, ορείχαλκου: μόνο σε επιφάνειες που έχουν υποστεί χημική επεξεργασία ή βαμμένες επιφάνειες. Αυτά τα υλικά δεν μπορούν να συγκολληθούν με μόνιμη αντοχή στη γήρανση χωρίς να έχουν υποστεί σχετική προεπεξεργασία.

Λόγω του δύσκολου προσδιορισμού των επιφανειών αλουμινίου και των ποιοτήτων τους, συνιστάται κατά κανόνα η λήψη επαρκών πληροφοριών από τον προμηθευτή για τη βέλτιστη προεπεξεργασία πριν τη συγκόλληση. Απαιτούνται επαρκείς δοκιμές καταλληλότητας.

Για τις ανοδιωμένες επιφάνειες δεν μπορεί να γίνει ολοκληρωμένη δήλωση εξαιτίας της ποικιλίας, της ηλικίας και ενδεχ. μιας πρόσθετης επεξεργασίας όπως λάδωμα ή κέρωμα, σχετικά με τη δυνατότητα διαβροχής ή συγκόλλησης αυτών των επιφανειών συγκόλλησης.

Κατά την κατασκευή και την επεξεργασία τεμαχίων από ανοξείδωτο χάλυβα χρησιμοποιούνται συχνά βοηθητικά μέσα, όπως κεριά, λάδια κτλ., τα οποία δεν μπορούν κατά κανόνα να αφαιρεθούν με απλό σκούπισμα. Σε αυτές τις περιπτώσεις έχει αποδειχθεί ότι, μετά τον καθαρισμό με διαλυτικά μέσα, η λείανση -ή, ακόμη καλύτερα, το τρίψιμο με γυαλόχαρτο- της επιφάνειας και ο επαναληπτικός καθαρισμός με διαλυτικά μέσα βελτιώνει σημαντικά τα αποτελέσματα συγκόλλησης.

Οι γαλβανισμένες λαμαρίνες πρέπει να προστατεύονται κατά κανόνα από παραμένουσα υγρασία για την αποφυγή λευκής σκωρίωσης. Εν προκειμένω οι συγκολλήσεις πρέπει να σφραγίζονται, ώστε η υγρασία να μην εισέρχεται στην επιφάνεια συγκόλλησης!

Οι επιστρώσεις σκόνης με μέρη PTFE δεν μπορούν να συγκολληθούν αξιόπιστα χωρίς προεπεξεργασία (π.χ. μέθοδος πλάσματος).

Σημαντικές υποδείξεις

Το προϊόν πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο από εκπαιδευμένο προσωπικό σε βιομηχανικές εγκαταστάσεις!

Οι οδηγίες χρήσης, οι οδηγίες επεξεργασίας, οι πληροφορίες προϊόντος και απόδοσης, και οι λοιπές τεχνικές δηλώσεις της εταιρείας μας αποτελούν μόνο γενικές κατευθυντήριες οδηγίες. Περιγράφουν αποκλειστικά τη σύσταση των προϊόντων μας (δεδομένα/υπολογισμός τιμών κατά το χρόνο παραγωγής) και την απόδοσή τους, και δεν αποτελούν σε καμία περίπτωση εγγύηση υπό την έννοια του άρθρου 443 του γερμανικού ΑΚ. Λόγω των ποικίλων σκοπών εφαρμογής των μεμονωμένων προϊόντων και των αντίστοιχων ειδικών συνθηκών (π.χ. παράμετροι επεξεργασίας, ιδιότητες υλικού κτλ.), ο χρήστης υποχρεούται να εκτελεί ο ίδιος δοκιμές. Η δωρεάν παροχή προφορικών, έγγραφων και πρακτικών συμβουλών εφαρμογής εκ μέρους της εταιρείας μας δεν είναι δεσμευτική.

Τηρείτε, επίσης, το δελτίο δεδομένων ασφαλείας!

Καθαρισμός

Αφαιρέστε τη φρέσκια κόλλα που δεν έχει στεγνώσει με COSMO® CL-300.150 από τις επιφάνειες και τις συσκευές επεξεργασίας.

Ο καθαρισμός της κόλλας μετά το στέγνωμα είναι δυνατός μόνο με μηχανικά μέσα.

Αποθήκευση

Αρχική συσκευασία σφραγισμένη, στεγνή σε θερμοκρασίες από +15 °C έως +25 °C για αποθήκευση χωρίς απευθείας έκθεση σε ηλιακή ακτινοβολία.

Το προϊόν επιτρέπεται να εκτίθεται κατά τη διάρκεια των συνηθισμένων χρόνων μεταφοράς σε θερμοκρασίας από -30 °C έως +35 °C.

Ικανότητα αποθήκευσης σε μη ανοιγμένη γνήσια συσκευασία 12 μήνες.

Μορφή παράδοσης

2 x Διπλά φυσίγγια PP 190 ml, βάρος υλικού: 530 g

2 x Διπλά φυσίγγια PP 310 ml, βάρος υλικού: 850 g

Άλλα μεγέθη συσκευασίας κατόπιν αιτήματος.

Παρελκόμενα

COSMO® SP-800.221 - Στατικός μείκτης

COSMO® SP-800.120 - Στατικός μείκτης

COSMO® SP-800.230 - Στατικός μείκτης

COSMO® SP-750.111 - Πιστόλι πεπιεσμένου αέρα

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Industrieverband Klebstoffe e.V.
made by Weiss

Κόλλα ανάμειξης πολυουρεθάνης 2 συστατικών

COSMO® SP-750.121 - Πιστόλι πεπιεσμένου αέρα

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss