

**COSMO® PU-200.282**

*** COSMOFEN DUO, grau

2-komponenttinen PUR-reaktioliima**Käyttöesimerkkejä**

- Alumiinisten ikkuna- ja ovirakenteiden nurkkaliittimien liimaamiseen (sopii klassisiin ja ruiskuliimausprosesseihin)
- Monipuolisten materiaaliyhdistelmien rakenteellinen voimasulkeinen liitos, esim. ajoneuvon korin alueella
- Alumiinin, HPL:n, GRP:n ja muiden materiaalien liimaamiseen
- Kipsilevyjen saumojen saneeraukseen

Erikoisominaisuudet

- sitkeä liimausliitos
- ei sisällä liuotainaineita
- Tiksotrooppinen, ei valu
- Hyvä säänkestävyys
- Voidaan maalata monilla maalijärjestelmillä
- voidaan myöhemmin jauhemaalata (30 min/+230 °C)
- saavuttaa puuliimauksessa DIN EN 204 -standardin mukaisesti kuormitusryhmän D4
- soveltuu tandemkasetin helpon käsittelyn vuoksi käyttöön staattisella sekoittimella

Sertifikaatit/testiraportit

Ranskalainen VOC-päästöluokka A+

Tekniset tiedot

Seos COSMO® PU-200.282 (komponentti A COSMO® PU-201.280 + komponentti B COSMO® PU-205.282)

Pohja	2-komponenttinen PUR-reaktioliima
Väri kovettuneessa tilassa	n. RAL 7005 hiiren harmaa
Tiheys EN 542:n mukaisesti +20 °C:ssa	n. 1,52 g/cm ³
Shore-kovuus standardin DIN 53505 mukaisesti	n. 85 Shore D
Viskositeetti +20 °C:ssa	matalaviskositeettinen-tahnamainen
Sekoitusuhde tilavuusprosentteina	A : B = 1,0 : 1,0
100 g:n erän käyttöikä +20 °C:ssa	n. 60 min
Staattisella sekoittajalla varustetun tandemkasetin käsittelyaika +20 °C:ssa	n. 30 min
Toiminnallinen lujuus , esim. kulmaliimaus +20 °C:ssa	n. 6 h
Kovettumisaika +20 °C, 50 %:n suhteellinen kosteus noin 75 %	n. 24 h
Kovettumisaika +20 °C:ssa, 50 %:n suht. kost. kunnes saavutetaan lopullinen vahvuus	n. 7 d
Käsittelylämpötilat liima ja substraatit	+7 °C - +30 °C
Keskimääräinen levitysmäärä	n. 20 g nurkkakulmaa kohden
Repäisyjujuus standardin DIN EN 1465 mukaisesti, Alu/Alu, 0,2 mm sauma, +20 °C:ssa	n. 18,0 N/mm ²
Repäisyjujuus standardin DIN EN 1465 mukaisesti, Alu/Alu, 0,2 mm sauma, +80 °C:ssa	n. 9,0 N/mm ²

Komponentti A COSMO® PU-201.280

Väri	beige-valkoinen
Viskositeetti +20 °C:ssa	matalaviskositeettinen-tahnamainen

Industrieverband
Klebstoffe e.V.Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 HaigerTel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

**COSMO® PU-200.282**

*** COSMOFEN DUO, grau

2-komponenttinen PUR-reaktioliima**Komponentti B COSMO® PU-205.282**

Väri	harmaa
Viskositeetti +20 °C:ssa	matalaviskositeettinen-tahnamainen

Yleisiä tietoja

Käsittelyajat lyhenevät noin puoleen ajasta +30 °C:ssa ja +10 °C:ssa ne pidentyvät noin kaksinkertaisiksi.

Jos kosteuden odotetaan vaikuttavan pysyvästi, liimasaumat/liimapinnat on lisäksi tiivistettävä/suojattava "sopivilla tiivisteaineilla"!

Eri tavalla lineaarilaajenevien materiaalien liimausta tulee arvioida niiden pitkäaikaiskäyttäytymisen kannalta, erityisesti kun ne altistetaan jännityksille vaihtelevissa lämpötiloissa.

Kovettunut massa muuttuu värin UV-altistumisen vuoksi, mutta sillä ei ole vaikutusta kovettuneen liimasauman lujuteen!

Käsittely- ja liitosajat sekä kulloinkin tarvittavat puristus- ja jatkokäsittelyajat voidaan määrittää tarkasti vain omilla testeillä, koska ne riippuvat materiaalista, lämpötilasta, levitysmäärästä yms. kriteereistä. Käsittelijän täytyy tarjota asianmukaiset turvamarginaalit määritettyjen ohjeiden lisäksi.

Valmistelu

Anna tuotteen temperoitua ennen käsittelyä.

Yhdistettävien työkappaleiden pintojen on oltava puhtaita ja kuivia, pölyttömiä ja rasvattomia.

Materiaalipinnasta riippuen täytyy tarkistaa, voidaanko tartuntatulosta parantaa hiomalla tai pohjamaalaamalla.

Polyolefiineja (esim. PE, PP) voidaan käsitellä ilman esikäsitelyä, esim. plasma- tai koronaprosessit eivät tartu kiinni. Pohjustus on aina suositeltavaa liimattaessa PS-koviin pintoihin.

Alumiinirakenteiden korroosionsuojauksessa sekä esim. jiiri- ja päittäisliitosten tiivistämisessä levitetään ennen liimausta sekä korroosiotiivisteaine COSMO® HD-100.411 tai väri vaihtoehtoja paljaille alumiinileikkauspinoille.

Liimaus

Materiaalilämpötilat vaikuttavat merkittävästi reaktiivisuuteen ja annostelukäyttäytymiseen; lämpimissä olosuhteissa massat kehittyvät nopeammin ja niitä voidaan annostella huomattavasti nopeammin. Alhaisissa lämpötiloissa <+7 °C patruunoita tulee lämmittää **samanaikaisesti enintään +35 °C:een asti**.

Staattinen sekoitusletku kierretään avattuun patruunaan ja patruuna työnnetään annostelupistooliin.

Paineilmapistoolissa COSMO® SP-750.112 ja COSMO® SP-750.122 saavutetaan enintään 8,0 baarin käyttöpaineella 3,3 kN:n työvoima.

Vältä tandemipatruunoiden ylikuormitusta liian suurella voimankohdistuksella >3,6 kN, paineilmapistoolissa COSMO® SP-750.111 ja COSMO® SP-750.121 saavutetaan 8,6 baarin liitäntäpaineella enint. 2,8 kN, mikä takaa turvallisuuden.

Paineilmapistoolin valmistajasta riippuen patruunat voivat vaurioitua tai vuotaa käsittelyn aikana korkeammilla käyttöpaineilla pistoolin pneumaattisten sylinterien erilaisten voimien vuoksi tavanomaisissa käyttölämpötiloissa, mahdollisesti liimausjärjestelmien vaatimustenvastaisten sekoitussuhteiden seurauksena, esimerkiksi Sulzer TS493X (Krøger), Schüco 296 704: enint. 7.0 bar (enint. 3.6 kN).

Ensimmäistä noin 20 g:n sekoitettua liimamäärää (noin saksanpähkinän kokoinen määrä) ei käytetä liimaukseen turvallisuussyistä (patruunan täyttökäytännöksi)!

Sekoitettu liima levitetään staattisen sekoittimen kautta suoraan profiiliin tai liimapinnalle käsittelyajan aikana, ja osat liitetään yhteen.

Osien liittämisen jälkeen osat kiinnitetään/painetaan toimintavahvuuden saavuttamiseen saakka.

Poista korkeaksi jäänyt liima tuoreena.

Jos työ keskeytetään hetkeksi, uusi liima syötetään käsittelyaikana uudelleen staattiseen sekoittimeen uusitulla annostuksella. Yhtä staattista sekoitinta voidaan siten käyttää koko työpäivän ajan.



**COSMO® PU-200.282**

*** COSMOFEN DUO, grau

2-komponenttinen PUR-reaktioliima

Työn keskeytysten jälkeen on tarkkailtava staattisen sekoittimen oikea-aikaista vaihtoa.

Työn päätyttyä käytetty staattinen sekoitin jää patruunayksikköön; uuden työskentelyn alussa staattinen sekoitin vaihdetaan; kaikki kovettunut liima kasetin aukossa on poistettava. Nyt turvaisku tehdään uudelleen, noin 20 g liimaa, ennen kuin liimausta jatketaan!

Metallien liimaus

Alumiini-, kupari- ja messinkipintojen liimaus: ainoastaan kemiallisesti esikäsitellyille tai maalatuille pinnoille; näitä materiaaleja ei voida kiinnittää pysyvästi ilman liimapintojen asianmukaista esikäsitelyä.

Koska alumiinipintojen ja -ominaisuuksien määrittely on vaikeaa, niin suosittelemme, että hankit aina riittävät tiedot toimittajalta parhaan mahdollisen esikäsitelyn suorittamiseksi tulevaa liimausta varten. Riittävät soveltuvuustestit ovat tarpeen.

Eloksoidut pinnat eivät monimuotoisuutensa, ikänsä ja mahdollisen lisäkäsitelyn, kuten öljyämisen tai vahauksen, vuoksi mahdollista johdonmukaista lausuntoa näiden liimapintojen kostuvuudesta tai tarttuvuudesta.

Ruostumattoman teräksen valmistuksessa ja jalostuksessa käytetään usein apuaineita, kuten vahoja, öljyjä jne., joita ei yleensä voida poistaa yksinkertaisesti pyyhkimällä; Tähän liittyen on osoitettu, että liuotinpuhdistusaineilla puhdistuksen jälkeen pinnan hiominen tai vielä paremmin hiekkapuhallus, jota seuraa toistuva puhdistus liuottimilla, parantaa merkittävästi liimaustuloksia.

Sinkitty pelti on aina suojattava pysyvästi vaikuttavalta, seisovalta kosteudelta, "valkoruosteen muodostumiselta". Liimattaessa on suljettava pois mahdollisuus sille, että liimauspinnalle pääsee kosteutta!

PTFE-komponentteja sisältäviä jauhemaaleja ei voida liimata luotettavasti ilman esikäsitelyä (esim. plasmaprosessi).

Puun liimaus

Jos kyseessä on massiivipuuliimaus, liimaa tulisi mieluiten levittää molemmille liimapinnoille. Puristuspaineen on oltava >1 N/mm².

Puun tyypistä, sään vaikutusten voimakkuudesta, pinnan suojauksesta ja liimasauman geometriasta riippuen on suoritettava tarvittavat testit optimaalisen kestävästi liitoksen varmistamiseksi ulkona massiivipuuliimauksessa.

Tärkeitä ohjeita

Tuote on erikoistuneiden yritysten koulutetun henkilöstön käyttöön!

Käyttöohjeemme, käsittelyohjeet, tuote- tai suorituskykytiedot sekä muut tekniset tiedot ovat vain yleisiä ohjeita; ne kuvaavat vain tuotteidemme luonnetta (arvot/määrittely tuotantohetkellä) ja palvelujamme, eivätkä ne edusta BGB § 443:n mukaista takuuta.

Yksittäisen tuotteen käyttötarkoitusten moninaisuudesta ja vastaavista erityisolosuhteista (esim. käsittelyparametrit, materiaaliominaisuudet jne.) johtuen, käyttäjä on vastuussa omasta testauksestaan. Ilmaiset tekniset neuvomme suullisesti, kirjallisesti ja testauksiin liittyen eivät ole sitovia.

Huomioi myös käyttöturvallisuustiedote!

Puhdistus

Poista tuore, kovettumaton liima pinnoilta ja käsittelylaitteista COSMO® CL-300.150:lla.

Kovettunut liima voidaan puhdistaa vain mekaanisesti.

Säilytys

Alkuperäinen pakkaus tiiviisti suljettuna, kuivassa paikassa säilytyslämpötilassa +15 °C– +25 °C suojassa suoralta auringonvalolta.

Normaalin kuljetusajan aikana tuote voidaan kuljettaa lämpötiloissa -30 °C– +35 °C.

Säilyvyys avaamattomassa alkuperäispakkauksessa 15 kuukautta.

Toimituspakkaus

2 x 310 ml:n tandem-PP-patruuna täyttöpaino: 900 g

Tarvikkeet

COSMO® SP-800.221 - staattinen sekoitin





COSMO® PU-200.282

*** COSMOFEN DUO, grau

2-komponenttinen PUR-reaktioliima

COSMO® SP-800.120 - staattinen sekoitin

COSMO® SP-800.230 - staattinen sekoitin

COSMO® SP-750.121 - ilmapistooli

COSMO® SP-760.151 - käsipainepistooli



Industrieverband
Klebstoffe e.V.



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de