



## 2-ju komponentu poliuretaniniai reaktyviniai klijai

### Taikymo sritys

- Aliuminių langų ir durų gamyboje aliuminiams kamučiams klijuoti (klijuojant klasikiniu ir injekciniu būdu)
- Pačių įvairiausių medžiagų konstrukciniai sujungimai (pavyzdžiui, automobilių gamyboje), gaunami stipriai suspaudus
- Aliuminiui, aukšto slėgio laminatui, stiklo plastikui ir kitoms medžiagoms klijuoti
- Gipso plaušo plokščių siūlių sanavimas

### Ypatingos savybės

- Tvirtai-elastinė klijų siūlė
- be tirpiklių;
- tiksotropinis, nelaša
- geras atsparumas atmosferos poveikiui
- galimybė padengti pakartotinai taikant įvairias lakinių dažų sistemas.
- vėliau leidžia miltelinį padengimą (30 min./ +230 °C)
- klijuojant medieną, atitinka apkrovų grupę D4 pagal DIN EN 204
- išsiskiria lengvu ir patogiu tandeminės kasetės su statiniu maišytuvu naudojimu

### Sertifikatai / bandymų protokolai

#### ift Rosenheim

Klijuotų rėminių sujungimų aliuminio jungiamuosiuose profiliuose atsparumo tempimui tyrimas, esant skirtingoms temperatūroms, po saugojimo skirtingomis sąlygomis.

Bandymų protokolas Nr.: 50924109/1

Lakinių organinių junginių emisijos klasė Prancūzijoje: A+

### Techninės charakteristikos

Mišinys COSMO® PU-200.280 (Komponentas A COSMO® PU-201.280 + Komponentas B COSMO® PU-205.280)

<b>Pagrindas</b>	Dvikomponenčiai kietėjantys klijai poliuretano pagrindu
<b>Spalva</b> sukietėjusioje būsenoje	smėlio
<b>Tankis</b> pagal EN 542 esant +20 °C	maždaug 1,52 g/cm <sup>3</sup>
<b>Kietumas pagal Šorą</b> pagal DIN 53505	maždaug 85 pagal Šorą D
<b>Klumpumas</b> esant +20 °C	Mažas klumpumas – pastos konsistencijos
<b>Mišinio komponentų santykis</b> tūrinės dalys (TD)	A : B = 1,0 : 1,0
<b>Gyvybingumas</b> 100 g pradinio mišinio, esant +20 °C	maždaug 60 min.
<b>Naudojimo laikas</b> dvigubos kasetės su statiniu maišikliu, esant +20 °C	maždaug 30 min.
<b>Funkcinis stiprumas</b> pavyzdžiui, kampinių klijuotų sujungimų, esant +20 °C	maždaug 6 val.
<b>Kietėjimo laikas</b> esant +20 °C, 50 % sant. drėgn. iki maždaug 75 %	maždaug 24 val.
<b>Kietėjimo laikas</b> esant +20 °C, 50 % sant. drėgn. iki bus pasiektas maksimalus tvirtumas	maždaug 7 paros
<b>Naudojimo temperatūros</b> Klijai ir substratai	nuo +7 °C iki +30 °C
<b>Užtepamas kiekis</b> vidutinis	maždaug 20 g kampui
<b>Atsparumas tempimui ir poslinkiui</b> pagal DIN EN 1465, aliuminis/aliuminis, siūlė 0,2 mm, esant +20 °C	maždaug 18,0 N/mm <sup>2</sup>



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.

**COSMO® PU-200.280**

\*\*\* COSMOFEN DUO

**2-ju komponentu poliuretaniniai reaktyviniai klijai**

**Atsparumas tempimui ir poslinkiui** pagal DIN EN 1465, aliuminis/aliuminis, siūlė maždaug 9,0 N/mm<sup>2</sup>  
0,2 mm, esant +80 °C

**Komponentas A COSMO® PU-201.280**

<b>Spalva</b>	smėlio-balta
<b>Klumpumas</b> esant +20 °C	Mažas klumpumas – pastos konsistencijos

**Komponentas B COSMO® PU-205.280**

<b>Spalva</b>	smėlio
<b>Klumpumas</b> esant +20 °C	Mažas klumpumas – pastos konsistencijos

**Bendra informacija**

Naudojimo laikas, temperatūrai esant +30 °C, sutrumpėja maždaug du kartus, temperatūrai esant +10 °C, pailgėja maždaug du kartus.

Jeigu tikėtinas ilgalaikis drėgmės poveikis, papildomai reikia tinkamais hermetikais užtikrinti užsandarinimą/ klijuotinių siūlių / klijuojamų paviršių apsaugą!

Skirtingo linijinio išsiplėtimo koeficiento medžiagų klijinius sujungimus, ypač veikiamus apkrovos, būtina iširti, kaip jie reaguoja į nepastovią temperatūrą.

Veikiant ultravioletiniams spinduliams, keičiasi sukietėjusios masės spalva, tačiau sukietėjusios klijų siūlės atsparumas nekinta!

Gyvybingumas, naudojimo laikas, o tai pat būtinas suspaudimo ir fiksavimo laikas gali būti nustatyti tik atliekant individualius bandymus, kadangi šie parametrai priklauso nuo medžiagos specifikos, temperatūros, pradinio mišinio kiekio, tepamo kiekio ir kitų faktorių. Papildomai prie nurodytų orientacinių verčių vartotojas turi numatyti atitinkamą patikimumo atsargą.

**Paruošimas**

Prieš naudojant būtina produkto aklimatizacija.

Prieš naudojant kasetes reikia patikrinti, ar nėra anksčiau padarytų pažeidimų. Pastebėję anksčiau padarytus pažeidimus, nebenaudokite.

Iš esmės naudojant būtina dėvėti apsauginius akinius.

Naudojant suslėgtojo oro pistoletus COSMO® SP-750.112 ir COSMO® SP-750.122, esant maks. 8,0 bar darbiniam slėgiui pasiekama 3,3 kN darbinė jėga.

Neperkraukite tandeminių kasečių, naudodami per didelę jėgą >3,6 kN; naudojant pneumatinius dozatorius COSMO® SP-750.111 ir COSMO® SP-750.121, esant 6,8 bar darbiniam slėgiui, pasiekama 2,2 kN jėga ir garantuojamas saugumas.

Esant aukštam darbiniam slėgiui, klijavimui naudojant kai kurių kitų gamintojų skirtingų jėgų cilindrus pneumatinius dozatorius, įprastinėmis darbinėmis sąlygomis, kasetės gali būti pažeistos arba išsihermetizuoti ir dėl to neatitikti klijų sistemų mišinio komponentų koncentracijos; pavyzdžiui: Sulzer TS493X (Krøger), Schüco 296 704: maks. 7,0 bar (maks 3,6 kN).

Klijuojami paviršiai turi būti švarūs, sausi ir nuriebalinti.

Atsižvelgiant į paviršiaus medžiagą, būtina patikrinti, ar galima pagerinti klijavimo rezultatus paviršių šlifuojant arba gruntuojant.

Poliolefinai (tarp jų polietilenas, polipropilenas) negali būti klijuojami iš anksto neparengus paviršių (pavyzdžiui, panaudojant plazminį arba vainikinį išlydį). Prieš klijuojant ant kietų polistireninių paviršių, primygtinai rekomenduojama naudoti gruntą.

Prieš klijuojant, aliuminio konstrukcijų gamyboje kampams ir sujungimo siūlėms apsaugoti nuo korozijos bei užsandarinti ant klijuojamų paviršių tepamas antikorozinis hermetikas COSMO® HD-100.411 arba kitas jo spalvinis variantas tinkantis aliuminio paviršiams.





# COSMO® PU-200.280

\*\*\* COSMOFEN DUO

## 2-ju komponentu poliuretaniniai reaktyviniai klijai

### Klijavimas

Medžiagos temperatūra yra reikšminga reakcijos laikui ir dozavimui; šiltais sąlygomis masė labai tiki ir ją galima greitai dozuoti. Esant žemoms temperatūroms  $<+7^{\circ}\text{C}$  kasetes **tolgiai** pašildyti **maks. iki  $+35^{\circ}\text{C}$** .

Ant atidarytos kasetės užsukamas statinis maišymo vamzdelis, po to kasetė įdedama į dozavimo pistoletą.

Pirmi maždaug 20 g klijų mišinio (maždaug graikiško riešuto dydžio) dėl saugumo klijavimui nenaudojami (kasečių užpildymo technologija)!

Naudojant statinį maišiklį, per naudojimo laiką, klijų mišinys tepamas tiesiogiai ant profilio arba klijuojamo paviršiaus, o po to detalės sujungiamos.

Sujungus detalės fiksuojamos/spaudžiamos viena prie kitos iki bus pasiektas reikiamas funkcinis atsparumas.

Klijų perteklių reikia pašalinti, kol nesukietėjo.

Pertraukose tarp klijų tepimo, atliekant papildomą dozavimą, į statinį maišiklį iš naujo įspaudžiami švieži kljiai. Tokiu būdu, per visą darbo dieną galima dirbti naudojant vieną (1) statinį maišiklį.

Darbo pertraukose būtina laiku keisti maišymo antgalius.

Baigus darbą, panaudotas statinis maišiklis paliekamas ant kasečių bloko; naujo darbo pradžioje statinis maišiklis pakeičiamas; esant būtinybei, nuo flakono pašalinami sukietėję kljiai. Prieš pradėdant darbą, iš naujo išspaudžiama pirma tuščia klijų masės porcija apie 20 g!

Klijuojančiosios medžiagos tonavimas atliekamas įmaišant tirštų dažų COSMO® SP-620, dažniausiai, santykiu iki 1 %, bet ne daugiau kaip 3 %.

Pigmentinės pastos COSMO® SP-620 įmaišomos po abiejų komponentų dozavimo iš tandeminių kasečių, paskui pastos su kljiais sumaišomos iki vienalytės masės.

### Metalo klijavimas

Aliuminio, vario ir žalvario klijavimas: tik iš anksto papildomai chemiškai apdorojus arba nudažius paviršius; jei paviršiai nebuvo papildomai paruošti, šių medžiagų negalima priklijuoti visam laikui.

Atsižvelgdami į tai, kad gali būti sunkumų nustatant aliuminio paviršių savybes ir pačios medžiagos kokybę, primygtinai rekomenduojame kreiptis į tiekėją išsamios informacijos, kad prieš suklijuojant būtų imtasi optimalių priemonių paruošti paviršius; būtina atlikti pakankamai tinkamumo bandymų.

Bendros išvados apie anoduotų paviršių drėkinimą arba klijavimą neįmanomos dėl jų įvairovės, amžiaus, o kai kuriais atvejais dėl papildomo šių paviršių padengimo tepalu arba vašku.

Gaminant ir apdorojant aukštos kokybės plieną dažnai naudojamos pagalbinės priemonės, tokios, kaip vaškas, alyva ir kitos medžiagos, kurios dažniausiai negali būti pašalintos tiesiog nuvalant panaudojus ploviklius; šiuo atveju nustatyta, kad po valymo panaudojant tirpiklius daug geresnį suklijavimo rezultatą duoda šlifavimas, o dar geresnį – paviršiaus apdorojimas smėliarove po to jį pakartotinai nuvalant.

Cinkuotos medžiagos būtinai turi būti apsaugotos nuo ilgalaikio drėgmės poveikio, nes gali susidaryti „baltosios rūdys“. Todėl būtina pasirūpinti, kad drėgmė nepatektų tarp klijų sluoksnio ir klijuojamųjų paviršių.

Miltelinės dangos, turinčios tetrafluoretileno polimerų, negali būti patikimai suklijuotos iš anksto neparengus paviršiaus (pavyzdžiui, panaudojant plazminę technologiją).

### Medienos klijavimas

Klijuojant medžio masyvo gaminius, kljais rekomenduojama tepti abu klijuojamus paviršius. Prispaudimo jėga turi būti  $>1\text{ N/mm}^2$ .

Klijuojant medžio masyvo gaminius lauke ir siekiant optimalaus sukibimo gali prireikti atlikti medienos tipo, atmosferos sąlygų keitimosi intensyvumo, būtinybės saugoti paviršių ir klijavimo siūlių geometrijos bandymus.

### Svarbios pastabos

Produktas skirtas naudoti apmokytam personalui specializuotose įmonėse!





# COSMO® PU-200.280

\*\*\* COSMOFEN DUO

## 2-ju komponentu poliuretaniniai reaktyviniai klijai

Mūsų naudojimo instrukcija, apdorojimo nurodymai, produktų charakteristikos ir kiti techniniai duomenys yra bendro pobūdžio; jie aprašo tik mūsų produktų savybes jų gamybos metu ir nesuteikia jokių garantijų, nurodytų VFR civilinio kodekso 443 paragrafe.

**Atsižvelgiant į tai, kad kiekvienas produktas turi savo paskirtį, o jo naudojimo sąlygos (apdorojimo parametrai, medžiagų savybės ir t. t.) gali būti pačios įvairiausios, vartotojas pats turi atlikti produkto bandymus.** Mūsų nemokamos konsultacijos raštu arba žodžiu ir atlikti tyrimai negali būti vertinami kaip juridiniai įsipareigojimai.

*Atkreipkite dėmesį į produkto saugos pasą!*

### Valymas

Sausiems, nesukietėjusiems klėjams pašalinti nuo paviršių ir instrumento naudokite valiklį COSMO® CL300.150.

Pašalinti sukietėjusius klėjus galima tik mechaniškai.

### Saugojimas

Originalią pakuotę reikia saugoti sandariai uždarytą, esant temperatūrai +15 °C iki +25 °C, saugant nuo tiesioginių saulės spindulių.

Laikantis standartinių transportavimo terminų, leidžiama vežti produktą esant temperatūrai -30 °C iki +35 °C.

Saugojimo laikas neatidarytoje originalioje taroje 15 mėnesių.

### Tiekimo forma

Tandeminė PP kasetė 2 x 190 ml, masė neto: 550 g

Tandeminė PP eurokasetė 2 x 310 ml, masė neto: 900 g

### Priedai

COSMO® SP-800.221 – statinis maišiklis

COSMO® SP-800.120 - statinis maišiklis

COSMO® SP-800.230 – statinis maišiklis

COSMO® SP-750.111 – pneumatinis dozavimo pistoletas

COSMO® SP-760.141 – rankinis dozavimo pistoletas

COSMO® SP-750.121 – pneumatinis dozavimo pistoletas

COSMO® SP-760.151 – rankinis dozavimo pistoletas



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.



Weiss Chemie + Technik  
GmbH & Co. KG  
Hansastraße 2  
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0  
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200  
Email: ks@weiss-chemie.de  
Web: www.weiss-chemie.de