



## 2-к полиуретандық желімі

### Қолдану салалары

- Алюминий терезелер мен есіктер өндіру, алюминий бұрыштарды желімдеуге арналған (классикалық және инъекциялық желімдеу әдістеріне жарамды)
- Күшпен түйістірумен алынатын әр түрлі материалдардың тіркесімін құрылымдық қосу (мысалы, көлік жасау саласында)
- Алюминийді, жоғары қысымды ламинатты, шыныпластикті және басқа материалдарды жабыстыруға арналған
- Гипс-талшықты плиталарда жіктер санациясы

### Ерекше қасиеттері

- тұтқырқатты желімдік жік
- құрамында еріткіштер жоқ
- тиксотроптық, тамбайды
- атмосфералық әсерлерге жақсы төзімділік
- Әр түрлі лак-бояу жүйелерін қолданып қайта жабу мүмкіндігі
- кейін ұнтақты жабындарды жағуға мүмкіндік береді (30 мин./ +230 °C)
- ағашты жабыстырғанда DIN EN 204 стандартына сай D4 жүктемелер тобына сәйкес келеді
- статикалық араластырғышы бар тандемдік картриджді оңай және қолайлы қолданумен ерекшеленеді

### Сертификаттар / сынау хаттамалары

#### ift Rosenheim

Әр түрлі жағдайларда сақтаудан кейін әр түрлі температураларда алюминий қосу профильдері құрамында желімдік жақтаулық қосылымдардың ажырау беріктігін зерттеу.

Сынау протоколының №: 50924109/1

Ұшқыр органикалық қосылымдарды шығарудың француз сыныбы:  
A+

### Техникалық сипаттамалары

Қоспа COSMO® PU-200.280 (А құрамдас бөлігі COSMO® PU-201.280 В құрамдас бөлігі COSMO® PU-205.280)

<b>Негіз</b>	Полиуретан негізіндегі екі құрамдас бөлікті қатайтқыш желім
<b>Түсі қатқан күйде</b>	сарғыш
<b>Тығыздығы</b> EN 542 стандартына сай +20 °C температурасында	шамамен 1,52 г/см <sup>3</sup>
<b>Шор бойынша қаттылығы</b> DIN 53505 стандартына сай	шамамен 85 Шор D
<b>Тұтқырлығы</b> +20 °C температурасында	Төмен жабысқақтылығы - паста тәрізді
<b>Қоспа құрамдастарының арақатынасы</b> Көлемді бөліктер	A : B = 1,0 : 1,0
<b>Өмірге қабілеттілігі</b> +20 °C температурасындағы 100 г бастапқы қоспа	шамамен 60 мин
<b>Қолдану уақыты</b> +20 °C температурасында статикалық араластырғышпен тандемдік картриджді	шамамен 30 мин
<b>Функционалдық беріктік</b> мысалы, +20 °C кезінде бұрыштық желімді жалғаулар	шамамен 6 сағ.
<b>Қату уақыты</b> +20 °C температурасында, 50 % салыстырмалы ылғалдылық дейін шамамен 75 %	шамамен 24 сағ.
<b>Қату уақыты</b> +20 °C температурасында, 50 % салыстырмалы ылғалдылық түпкілікті беріктікке жеткенше	шамамен 7 тәулік
<b>Қолдану температуралары</b> Желім және субстраттар	бастап +7 °C дейін +30 °C



**2-к полиуретандық желімі**

Жағылатын мөлшер орташа	шамамен 20бұрышқа г
Созу және ауытқу кезіндегі беріктік шегі DIN EN 1465 стандартына сай, алюминий/алюминий, 0,2 мм жігі, сай +20 °C температурасында	шамамен 18,0 Н/мм <sup>2</sup>
Созу және ауытқу кезіндегі беріктік шегі DIN EN 1465 стандартына сай, алюминий/алюминий, 0,2 мм жігі, сай +80 °C температурасында	шамамен 9,0 Н/мм <sup>2</sup>

**А құрамдас бөлігі COSMO® PU-201.280**

Түсі	сарғыш-ақ
Тұтқырлығы +20 °C температурасында	Төмен жабысқақтылығы - паста тәрізді

**В құрамдас бөлігі COSMO® PU-205.280**

Түсі	сарғыш
Тұтқырлығы +20 °C температурасында	Төмен жабысқақтылығы - паста тәрізді

**Жалпы ақпараттар**

Қолдану уақыты +30 °C температурасында шамамен екі есе қысқарады, +10 °C температурасында ол шамамен екі есе артады.

Егер ылғалдың ұзақ әсер етуі күтілсе, қолайлы герметиктер арқылы желімдік жіктерді/жабыстырылатын беттерді қосымша тығыздауды/қорғауды қамтамасыз ету керек!

Сызықтық кеңею коэффициенті әр түрлі, әсіресе, жүктемелер түсетін материалдардың желімдік қосылымдарының айнаымалы температуралар жағдайларында әрекет етуін зерттеу керек.

Ультракүлгін жүктеменің әсерімен қатқан массаның түсі өзгереді, бірақ қатқан желімдік жіктің беріктігі өзгермейді!

Өмірге қабілеттілікті, қолдану уақытын, сондай-ақ, қысым астында қажет ұстау уақытын және бекіту уақытын тек жеке сынақтар арқылы дәл анықтауға болады, өйткені бұл параметрлер материал ерекшеліктеріне, температураға, бастапқы қоспаның мөлшеріне, жағылатын мөлшерге және басқа факторларға байланысты. Көрсетілген болжалды мәндерге қосымша пайдаланушы тиісті беріктік қорларын қарастыруы керек.

**Дайындау**

Қолдану алдында өнімді акклиматизациялау қажет

Өңдеудің алдында картридждерді зақымдардың болуына тексеріңіз. Егер көрінетін зақымдар болса, картридждерді қолдануға тыйым салынады.

Өңдеу кезінде қорғаныс көзілдірік киіңіз.

COSMO® SP-750.112 және COSMO® SP-750.122 пневматикалық пистолеттері 8,0 бардан аспайтын жұмыс қысымында 3,3 кН жұмыс күшіне жетеді.

>3,6 кН тым көп күш сала отырып тандемді картридждердің аса жүктелуіне жол бермеңіз; COSMO® SP-750.111 және COSMO® SP-750.121 пневматикалық мөлшерлегіштер арқылы 8,6 бар жұмыс қысымы жағдайында 2,8 кН кезінде күшке жетеді және қауіпсіздікке кепіл беріледі.

Бірнеше өндірушілердің пневматикалық мөлшерлегіштерін пайдалану кезінде жоғары қысыммен желімделетін құралды қолдану процесінде пневматикалық пистолеттердің цилиндрлерінің әртүрлі күше салдарынан қарапайым жұмыс жағдайында картридждің герметикалығына зақым келуі немесе жоғалтуы мүмкін, оның нәтижесінде Sulzer TS493X (Krøger), Schüco 296 704: макс. 7,0 бар (макс 3,6 кН) сияқты желімдеу жүйесінің қоспа құрауыштарының арақатынасы сақталмауы мүмкін.

Жабыстырылатын беттер таза, құрғақ және майсыз болуы керек.





## 2-к полиуретандық желімі

Материалдың бетіне байланысты тегістеу немесе грунтовкаларды қолдану арқылы жабыстыру нәтижелерін жақсартуға болатын-болмайтынын тексеру керек.

Полиолефиндерді (соның ішінде, ПЭ, ПП) беттерді алдын ала дайындаусыз (мысалы, плазмалық немесе коронарлық технологияны қолданып) жабыстыру мүмкін емес. Қатты полистиролдық беттерге жабыстырғанда грунтовкаларды қолдану ұсынылады.

Алюминий конструкциялар өндіруде бұрыштық және түйіс жіктерді тот басудан қорғауға және герметизациялауға арналған, төсемелерді желімдемес бұрын жалаң алюминий бетке тот басуға қарсы COSMO® HD-100.411 герметигін немесе оның түсті түрлерін жағу керек

### Желімдеу

Материал температурасы реакциялық және мөлшерлеу қабілетіне елеулі ықпал етеді; жылы жағдайда көп ағуы мүмкін және жылдам мөлшерлеу қабілетіне ие. <+7 °C төмен температура кезінде картридждерді ең жоғары **+35 °C дейін біркелкі** қыздыру қажет.

Ашылған картридж статикалық қоспалауыш түтікті бұрайды, содан кейін картриджді мөлшерлегіш-пистолетке салады.

Желім қоспасының бірінші шамамен 20 г (өлшемі шамамен жаңғақпен бірдей) қауіпсіздік мақсатында жабыстыру үшін қолданылмайды (картридждерді толтыру технологиясы)!

Статикалық қоспалауыш арқылы желімдеу қоспасы қолдану кезінде бейінге немесе желімделетін қабатқа тікелей жағылады, содан кейін бөлшектер біріктіріледі.

Қосқаннан кейін бөлшектерді қажет функционалдық беріктікке жеткенше бір біріне бекітеді/қысады.

Желімнің артық бөліктерін қатпай тұрып кетіру керек.

Желімді жағу кезіндегі жұмыстағы қысқа үзілістерде статикалық араластырғышқа қайталап дозалау арқылы жаңа желім қайта енгізіледі. Осылайша, бүкіл жұмыс күні бойы бір (1) статикалық араластырғышпен жұмыс істеуге болады.

Жұмыста үзілістер кезінде қоспалауыш саптамасын уақтылы алмастыру қажет.

Жұмыс аяқталғаннан кейін пайдаланылған статикалық қоспалауыш картридж блогында қалады; жаңа жұмыс басында қоспалауышты алмастырады; қажет болған жағдайда картуш тесігіндегі қатып қалған желімді кетіреді. Жұмысты жалғастыру алдында, салмағы шамамен 20 г. болатын желімді бірінші бос бөлікке қайта шашады!

COSMO® SP-620 қою үгілген бояуларын әдетте 1 %, бірақ 3 % аспайтын арақатынаспен қосу арқылы жабыстыру затына реңк беруге болады.

COSMO® SP-620 пигменттік пасталарын қосу тандемдік картриджден құрамдастардың екеуін де дозалаудан кейін жүзеге асырылады, содан кейін пасталар желіммен біркелкі күйге дейін араластырылады.

### металдарды желімдеу

Алюминийді, мысты, жезді жабыстыру; тек алдын ала химиялық жолмен өңделген немесе боялған беттерге; беттер алдын ала өңдеуден өтпесе, бұл материалдарды ұзақ уақытқа жабыстыру мүмкін емес.

Алюминий беттердің қасиеттерін және материалдың өзінің сапасын анықтау кезінде болатын қиындықтарды ескере отырып, біз жабыстыру алдында беттерді дайындауға қатысты оңтайлы шараларды қолдану үшін келе жатқан жабыстыру алдында жеткізушіге толық ақпарат алу үшін хабарласуды ұсынамыз.

Анодталған беткейлердің ылғалдануы немесе жабысқақтылығы туралы әмбебап тұжырымдау олардың алуан түрлілігіне байланысты, ал кейбір жағдайларда осы жабыстырылатын беткейлерді қосымша өңдеу кесірінен, мысалы маймен немесе балауызбен, мүмкін емес.

Жоғары сапалы болатты жасап шығару және өңдеу барысында әдетте жай детергенттерді қолданып сұрту арқылы кетіруге болатын балауыздар, майлар сияқты қосымша құралдар және басқа материалдар жиі қолданылады. Бұл жағдайда еріткіштерді қолданып тазалаудан кейін жабыстыру нәтижелерін жақсартуды тегістеу, ал одан да жақсырағы — бетті құм ағынымен өңдеу, содан кейін қайталап тазалау беретіні анықталды.

Ақ тоттың пайда болмауы үшін мырышталған материалдар міндетті түрде ұзақ уақыттық ылғалдың әсерінен сақталуы қажет. Бұл үшін ылғалдың желім қабатына және желім жапсырылған бетіне тимеуін қадағалау қажет.

Құрамында ПТФЭ бар ұнтақты жабындарды беттерді алдын ала өңдеусіз (мысалы, плазмалық технологияны қолданып) берік жабыстыру мүмкін емес.





## 2-к полиуретандық желімі

### ағаштарды желімдеу

Көлемді ағаштан жасалған өнімдерді желімдеу кезінде желімді жапсырылатын қабаттың екі жағына да жағу қажет. Қыспақ қысымы >1 Н/мм<sup>2</sup> болуы тиіс.

Көлемді ағаштан жасалған өнімдерді ашық ауада желімдеу кезінде қоспаның оңтайлы беріктігі үшін ағаш түріне, атмосфералық жағдайдың өзгеру қарқындылығына, қабаттың қажетті қорғалуына және желімдеу жапсарларның геометриясына байланысты тәжірибе өткізу қажет болуы мүмкін.

### Маңызды ескертулер

Өнім оқытылған қызметкерлердің арнайы кәсіпорындарда қолдануына арналған!

Біздің қолдану туралы нұсқаулар, өңдеу туралы нұсқаулар, өнімдердің сипаттамалары және басқа техникалық деректер жалпы болып табылады; олар өнімдеріміздің тек өндіру кезіндегі қасиеттерін сипаттайды және ГФР Азаматтық кодексінің 443 ежесінде берілген мағынада ешбір кепілдік болып табылмайды. **Әр өнімнің өз мақсаты болғандықтан, ал оны қолдану жағдайлары (өңдеу параметрлері, материалдардың қасиеттері және т.б.) әр түрлі болуы мүмкін болғандықтан, пайдаланушы жеке өнім сынақтарын өткізуі керек.** Біздің тегін жазбаша немесе ауызша консультациялар және өткізілген зерттеулер заңды міндеттемелер ретінде қарастырылмауы керек.

*Өнімнің қауіпсіздік паспортына назар аударыңыз!*

### Тазалау

Беттерден және құралдан жаңа, қатпаған желімді кетіру үшін COSMO® CL-300.150 тазалағышын қолданыңыз.

Қатқан желімді тек механикалық қолмен кетіруге болады.

### Сақтау

Бірегей ыдысты температурада тығыз жауып сақтау қажет +15 °C дейін +25 °C, тікелей күн сәулелерінің түсуіне жол бермей

Тасымалдаудың стандартты мерзімдерін сақтау кезінде температурада өнімді тасымалдауға рұқсат етіледі -30 °C дейін +35 °C

Ашылмаған бастапқы орамада сақтау мерзімі: 15 ай.

### Жеткізу түрі

Тандемдік ПП картриджі 2 x 190 мл, нетто массасы: 550 г

Тандемдік ПП еврокартриджі 2 x 310 мл, нетто массасы: 900 г

### Саймандар

COSMO® SP-800.221 - статикалық араластырғыш

COSMO® SP-800.120 - статикалық араластырғыш

COSMO® SP-800 120 - статикалық араластырғыш

COSMO® SP-750.111 – пневматикалық дозалайтын пистолет

COSMO® SP-760.141 – қолмен дозалайтын пистолет

COSMO® SP-750.121 – пневматикалық дозалайтын пистолет

COSMO® SP-760.151 – қолмен дозалайтын пистолет

