



## Kahe komponendiga reageeriv PUR-liim

### Kasutamisinäited

- alumiiniumist akende ja uste ehitamisel nurgäühenduste liimimiseks (sobib nii klassikalise kui ka injektormeedodi puhul)
- erinevate materjalikomponentide tugev struktuurlaide, nt sõidukite pealisehituste jaoks
- alumiiniumi, HPLi, GFK ja muude materjalide liimimiseks
- kipsplaatide vuukide parandamine

### Eriomadused

- tugev liimivuuk
- lahustivaba
- tiksotroopne, ei tilgu
- hea ilmastikukindlus
- võimaldab paljude värvimissüsteemidega katta
- tagantjärele pulbervärviga värvitav (30 min / +230 °C)
- saavutab puidu liimisel standardi DIN EN 204 kohaselt koormusrühma D4
- kerge kasutada tänu staatilise segajaga tandemkassetile

### Sertifikaadid / katsearuanded

#### ift Rosenheim

Alumiiniumist liitprofiilide liimitud raaminurkade tõmbetugevuse katsed erinevatel temperatuuridel lähtudes erinevatest hoiustamistingimustest.

Katsearuande nr: 50924109/1

Prantsuse VOC-emissiooniklass A+

### Tehnilised andmed

**Segu** COSMO® PU-200.280 (komponent A COSMO® PU-201.280 + komponent B COSMO® PU-205.280)

<b>baas</b>	kahe komponendiga reageeriv PUR-liim
<b>värv</b> kõvenenud olekus	beež
<b>tihedus</b> standardi EN 542 kohaselt +20 °C juures	u 1,52 g/cm <sup>3</sup>
<b>Shore'i kõvadus</b> DIN 53505 järgi	u 85 Shore D
<b>viskoossus</b> +20 °C juures	madala viskoossusega pasta
<b>segusuhe</b> mahu osakaalud	A : B = 1,0 : 1,0
100 g koguse <b>viskoossuse kahekordistumise aeg</b> +20 °C juures	u 60 min
staatilise segajaga tandemkasseti <b>töötlemisaeg</b> +20 °C juures	u 30 min
<b>funktsionaalne kõvadus</b> nt nurkade liimimisel +20 °C juures	u 6 h
<b>kõvenemisaeg</b> u 75% peale +20 °C ja 50% suhtelise õhuniiskuse juures	u 24 h
<b>kõvenemisaeg</b> lõpliku tugevuseni +20 °C ja 50% suhtelise õhuniiskuse juures	u 7 d
liimi ja substraatide <b>töötlemistemperatuurid</b>	alates +7 °C kuni +30 °C
keskmise <b>pealekandmiskogus</b>	u 20 g nurga kohta
<b>nihketugevus</b> DIN EN 1465 järgi, alumiinium/alumiinium, 0,2 mm vuuk, +20 °C juures	u 18,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>nihketugevus</b> DIN EN 1465 järgi, alumiinium/alumiinium, 0,2 mm vuuk, +80 °C juures	u 9,0 N/mm <sup>2</sup>

**komponent A** COSMO® PU-201.280



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.



Weiss Chemie + Technik  
GmbH & Co. KG  
Hansastraße 2  
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0  
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200  
Email: ks@weiss-chemie.de  
Web: www.weiss-chemie.de

**COSMO® PU-200.280**

\*\*\* COSMOFEN DUO

**Kahe komponendiga reageeriv PUR-liim**

<b>värv</b>	beežikasvalge
<b>viskoossus</b> +20 °C juures	madala viskoossusega pasta

**komponent B COSMO® PU-205.280**

<b>värv</b>	beež
<b>viskoossus</b> +20 °C juures	madala viskoossusega pasta

**Üldteave**

Töötlemisajad lühenevad +30 °C juures umbes poole jagu, +10 °C korral need umbkaudu kahekordistuvad.

Kui on oodata pikaajalist niiskuse mõju, siis tuleb liimivuugid/liimpinnad kaitsta/tihendada selleks mõeldud tihendusmassiga!

Erineva pikkusega materjalide liimimisel tuleb eriti temperatuurivahemike muutuste korral hinnata nende pikaajalist püsivust.

Kõvenenud massi värv muutub UV-kiirguse mõjul, kuid see ei mõjuta kõvenenud liimivuugi tugevust!

Viskoossuse kahekordistumise aeg, töötlemisaeg ning vajalikud surumis- või kinnitumisajad on tuvastatavad ainult katseliselt, kuna neid mõjutavad oluliselt materjal, temperatuur, väljastatud kogus, pealekantav kogus ja muud tegurid. Töötleja peaks esitatud orienteeruvatele väärtustele määrama vastavad ohutuspiirid.

**Ettevalmistamine**

Enne kasutamist kohandada toode ümbruse temperatuuriga.

Kassette tuleb enne töötlemist kontrollida, et nendel ei oleks eelnevaid kahjustusi. Eelnevate kahjustuste tuvastamise korral ei tohi neid enam kasutada.

Töötlemise ajal tuleb põhimõtteliselt kanda kaitseprille.

Suruõhupüstolite COSMO® SP-750.112 ja COSMO® SP-750.122 puhul saavutatakse töörohul max 8,0 baari juures tööjõud 3,3 kN.

Ärge koormake tandemkassette liiga suure algjõuga >3,6 kN üle; suruõhupüstolitega COSMO® SP-750.111 ja COSMO® SP-750.121 saavutatakse ühendusrõhu 8,6 baari juures max 2,8 kN, seeläbi on ohutus tagatud.

Olenevalt suruõhupüstoli tootjast võib püstolite pneumaatikasilindrite erinevuste tõttu esineda töötlemisel suuremaid töörohkusid, mis võivad tavaliselt kasutamistemperatuuridel kassette kahjustada või neis lekkeid põhjustada. Selle tagajärjel on võimalik, et liimisüsteemide segamissuhted ei ole õiged, nt Sulzer TS493X (Krøger), Schüco 296 704: max 7,0 baari (max 3,6 kN).

Liimitavate toorikute pealispinnad peavad olema kuivad, tolmu- ja rasvavabad ning puhastatud.

Sõltuvalt materjali pealispinnast tuleb kontrollida, kas liimimistulemust on võimalik parandada lihvimisega või praimeriga.

Polüolefiine (sh. PE, PP) ei saa liimida eelneva töötluseta nt. plasma- või Corona töötlus. Liimides PS- tugevaid pindu soovitatakse kasutada praimerit.

Alumiiniumkonstruktsioonide korrosioonikaitse ning nt kaldseotiste ja otsavuukide tihendamise jaoks kantakse enne liimi pealekandmist korrosioonitihendusmass COSMO® HD-100.411 või värvivariandid haljale alumiiniumi löikepinnale.

**Liimimine**

Materjalitemperatuurid mõjutavad reageerimisvõimet ja doseerimiskäitumist olulisel määral; soojade tingimuste puhul kiirenevad massid rohkem ja neid saab oluliselt kiiremini doseerida. Kui temperatuur on alla +7 °C, soojendage kassette **ühtlaselt kuni max +35 °C**.

Avatud kassetile keeratakse staatiline segamistoru ja kassett pannakse doseerimispüstolisse.

Segatud liimi esimest 20 g (umbes kreeka pähkli suurune kogus) ei kasutata ohutuspõhjustel (kasseti täitetehnika) liimimise jaoks!

Staatilise segaja abil kantakse segatud liim töötlemisaja piires otse profiilile või kleppinnale ja detailid liidetakse.

Peale ühendamist vajutada/pressida osasid omavahel kuni tugevuse saavutamiseni.





# COSMO® PU-200.280

\*\*\* COSMOFEN DUO

## Kahe komponendiga reageeriv PUR-liim

Välja imbuv liim eemaldada värskes olekus.

Kui töötlemisaja piires tekib töös lühikesi pause, surutakse uuesti doseerimisel staatilisse segajasse taas uus liim. Nii saab kogu tööpäeva jooksul kasutada 1 staatilist segajat.

Pärast töö katkemist tuleb staatiline segaja õigeaegselt välja vahetada.

Pärast töö lõppu jääb kasutatud staatilise segaja kassetile; töö uuesti jätkumisel vahetatakse staatiline segaja välja. Kui kasseti avas on liim kõvenenud, tuleb liim eemaldada. Nüüd tehakse taas esimene ohutusvajutus, väljastatakse umbes 20 g liimi, alles seejärel algab liimimine!

Liimi saab värvida, kui lisada värvipastat COSMO® SP-620; tavaliselt lisatakse kuni 1%, kuid lubatud maksimum on 3%.

Värvipasta COSMO® SP-620 lisatakse pärast kahe komponendi doseerimist tandemkassetist; pasta segatakse seejärel liimiga homogeenselt.

### Metallide liimimine

Alumiiniumi, vase, messingi liimimine – ainult keemiliselt eeltöödeldud või värvitud pinnad; neid materjale ei saa püsivalt vananemiskindlalt kleepida, kui pindasid ei töödelda eelnevalt.

Kuna alumiiniumpindasid on keeruline täpselt määratleda ja nende kvaliteeti on raske hinnata, soovitame alati tarnijalt hankida piisavalt andmeid, et teha liimimise jaoks kõik vajalikud eeltöötused. Lisaks sellele läheb vaja ka piisavas koguses ise tehtud katseid.

Oma mitmekesisuse, vanuse ja vajadusel õlide või vahadega tehtud täiendava töötlemise tõttu ei lase anodeeritud pinnad teha üldistusi nende liimipindade märguvuse või kleepuvuse kohta.

Roostevaba terase tootmise või töötlemise juures kasutatakse tihti selliseid abivahendeid nagu vahad, õlid jms., mida reeglina ei ole võimalik eemaldada lihtsa pühkimisega; oluliselt parema liimimise tulemuse annab see, kui esmalt puhastada pinnad lahustiga, seejärel lihvida (kõige parem kui liivapritsiiga) ja puhastada veel kord lahustiga.

Tsingitud plekkidel on enamasti pikaajaliselt mõjuva niiskuse vastu tehtud roostekaitse, mistõttu tuleb nende puhul tagada, et tekkivat niiskust ei sattuks liimitavale pinnale!

PTFE osadega pulberkatteid ei saa ilma eelneva töötluseta (nt. plasmatöötlus) usaldusväärselt liimida.

### Puidu liimimine

Täispuudu liimimisel tuleks liim kanda mõlemale kleeppinnale. Surumisjõud peab olema suurem kui 1 N/mm<sup>2</sup>.

Kui täispuitu liimitakse välitingimustes, tuleb olenevalt puiduliigist, ilmastikust, pinnakaitsevahendist ja liimivuugi geometriast teha katseid, et leida püsiva liite jaoks sobiv lahendus.

### Olulised juhised

Toodet tohivad kasutada koolitatud spetsialistid!

Meie kasutusjuhendid, töötlemisjuhised, toote- või toimivuse andmed ja muud tehnilised juhised on üksnes üldised juhendid; need kirjeldavad ainult meie toodete omadusi (tootmishetke väärtusandmed ja -uuringud) ja toimivust ega anna mingeid garantiisid BGB (Saksamaa tsiviilseadustik) § 443 alusel. **Üksiku toote kasutusvõimaluste mitmekesisuse ja iga kasutamise erisuse (nt töötlemise parameetrid, materjali omadused jms) tõttu on kasutaja kohustatud tegema kestmise katseid;** meie tasuta kasutustehnilised nõuanded sõnas ja kirjas ning katsed ei ole siduvat laadi.

*Palun järgige ohutusnõuete andmelehte!*

### Puhastamine

Värsket, veel kõvastumata liimi eemaldada pindadelt ja töötlemisseadmetelt vahendiga COSMO® CL-300.150.

Kõvastunud liimist on võimalik puhastada ainult mehaanilisel teel.

### Hoiustamine

Hoidke originaalmahutis, tihedalt suletuna, kuivas kohas temperatuuridel alates +15 °C kuni +25 °C ja vältige otsesest päikesekiirgust.

Industrieverband  
Klebstoffe e.V.



# COSMO® PU-200.280

\*\*\* COSMOFEN DUO

## Kahe komponendiga reageeriv PUR-liim

Tavaliste transpordiaegade puhul talub toode temperatuure alates -30 °C kuni +35 °C.

Laos hoidmise aeg avamata originaalmahuti puhul on 15 kuud.

### Tarneviis

2 × 190 ml tandem-PP-kassett, sisaldab: 550 g

2 × 310 ml tandem-PP-kassett, sisaldab: 900 g

### Lisavarustus

COSMO® SP-800.221 – staatiline segaja

COSMO® SP-800.120 - staatiline segaja

COSMO® SP-800.230 – staatiline segaja

COSMO® SP-750.111 – suruõhupüstol

COSMO® SP-760.141 – manuaalse rõhuga püstol

COSMO® SP-750.121 – suruõhupüstol

COSMO® SP-760.151 – manuaalse rõhuga püstol



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.