

**COSMO® PU-200.180**

*** COSMOPUR 890/805

2-K-PUR reaksiyon yapıştırıcısı**Uygulama örnekleri**

- Sandviç ve cephe elemanlarının üretilmesi
- Yüzey yapıştırma uygulamaları
- Çok çeşitli malzeme kombinasyonlarında konstrüktif güç bütünlüğü sağlayan birleştirme
- Gemi yapısı
- Özellikle merdiven yenilemesinde uzman şirketlerdeki basamak elemanlarının yerleştirilmesi için son derece dayanıklı ve viskoplastik yapıştırıcı ve dengeleme karışımı olarak kullanılır

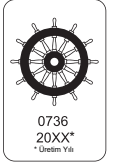
Özel nitelikler

- emisyonu çok düşük*
- sert elastik yapışma derzi
- solvent içermez
- tiksotrop, damlamaz
- doğal taşlarla uyumluluk
- Örn. PVC sert, GFK (taşlanmış), alüminyum, HPL vs. gibi çeşitli malzeme yüzeylerinin PUR-, PS köpük ve mineralli yün gibi çeşitli yalıtım maddelerinin üzerine, yüzeylerin uygun ön işlenmesiyle birlikte iyi edhezyon özellikleri
- hava koşullarına yüksek dayanıklılık
- birçok boya sistemiyle üzeri boyanabilirlik söz konusu
- Sertleştirilmiş durumdakten zor alev alan

Sertifikalar / Test Raporları**BG Verkehr, Dienststelle Schiffssicherheit / Ship Safety Division**

Modül B uyarınca gemilerde kullanım için onaylanmıştır

Onay no: 118189-04

İş emri miktarı: maks. 190 g/m²

Yangın kontrolü, IMO FTPC ve PU-200.180 COSMO® sistem onayı uyarınca yapıştırma yüzeyleri COSMO® primer ile önceden işlenmeden ve COSMO® hızlandırıcılar ve COSMO® renk macunları eklenmeden gerçekleştirilmiştir.

GEV*kriterlerine göre EMICODE EC1^{PLUS} olarak sınıflandırılmıştır

Lisans Numarası: 12885

**Teknik veriler****Karışım** COSMO® PU-200.180 (Bileşen A COSMO® PU-201.180 + Bileşen B COSMO® PU-265.120)

Baz	2 bileşenli PUR reaksiyon yapıştırıcısı
Renk sertleştirilmiş durumda	bej
Yoğunluk EN 542'ye göre +20 °C'de	yakl. 1,52 g/cm ³
Shore sertliği DIN 53505'e göre	yakl. 50 Shore D
Viskozite +20 °C'de	orta viskoz-pastamsı
Karışım oranı ağırlık parçaları	A : B = 100 : 15
Karışım orantısı hacim parçaları	A : B = 100 : 19,5
Kap ömrü 100 g'lık bir şarjın +20 °C'de	yakl. 115 dak
İşleme süresi +20 °C'de uygulama türüne göre	yakl. 90 dak
İşlevsel sertlik +20 °C'de kullanıma bağlı olarak	yak. 7 sa



**COSMO® PU-200.180**

*** COSMOPUR 890/805

2-K-PUR reaksiyon yapıştırıcısı

Sertleşme süresi +20 °C, % 50 bağıl nem son mukavemete ulaşılanaya kadar	yakl. 28 d
İşleme sıcaklıkları yapıştırıcı ve yüzeyler	+7 °C 'ye kadar +30 °C
Sürme miktarı	kullanıma bağlı
Çekme kesme dayanımı DIN EN 1465'e göre, Alüm/Alüm, 0,2 mm derz +20 °C'de	yakl. 13,0 N/mm ²
Çekme kesme dayanımı DIN EN 1465'e göre, Alüm/Alüm, 0,2 mm derz +80 °C'de	yakl. 5,0 N/mm ²

Bileşen A COSMO® PU-201.180

Renk	bej-beyaz
Yoğunluk EN 542'ye göre +20 °C'de	yakl. 1,57 g/cm ³
Viskozite +20 °C'de	yüksek viskozitede-pastamsı

Bileşen B COSMO® PU-265.120

Renk	kahve
Yoğunluk EN 542'ye göre +20 °C'de	yakl. 1,23 g/cm ³
Viskozite +20 °C'de	düşük viskozite-sıvı

Genel Bilgiler

İşleme süreleri +30 °C'de yarı yarıya kısalmır, +10 °C'de ise yakl. iki katı süreye uzarlar.

Beklenen daimi nem etkisinde yapıştırma derzleri/yapıştırma yüzeyleri ayrıca "uygun contalama maddeleriyle" contalanmalıdır/ korunmalıdır!

Farklı uzunluk genleşmelerine sahip yapışmalar özellikle çeşitli sıcaklık uygulama bölgelerinde yüklenme durumunda depolama süresi davranışları bakımından değerlendirilmelidir.

Sertleştirilmiş kütle, boyadaki UV yüküyle değişir ama sertleşmiş yapışma derzinin mukavemetinde değil!

Kap, işleme sürelerinin yanı sıra her defasında gerekli baskı ve sabitleme süreleri, sadece bizzat deneyerek tam belirlenebilir, çünkü bunlar malzeme, sıcaklık, dozaj miktarı, sürme miktarı, vs. gibi kriterler tarafından çok etkilenmektedir. İşleyen tarafından verilen karakteristik değerlerle ilgili güvenlik katkıları öngörülmelidir.

Hazırlık

İşlemeden önce ürünü alıştırın.

Birleştirilecek iş parçalarının yüzeyleri kuru, tozsuz ve yağsız, temizlenmiş olmalıdır.

Malzeme yüzeyine bağlı olarak zımparalama veya primerleme sayesinde yapıştırma sonucunun iyileştirilip iyileştirilemeyeceği kontrol edilmelidir.

Polyolefinler (örn. PE, PP) ön işlem örn. plazma veya korona yöntemi olmadan yapıştırılmaz. PS sert yüzeylerin üzerine yapıştırma durumunda temelde bir primerleme önerilir.

Yapıştırma

Manüel karıştırma işlemi: Münferit bileşenler belirtilen karışım oranında bir karıştırma kabı ve matkap ile homojen bir şekilde karıştırılır. Karıştırılan yapıştırıcı madde işlem süresi içerisinde bir dişli ıspatula ile uygulanır. Yapıştırılacak parçalar yapıştırıcı maddenin kap ömrü içerisinde birleştirilir ve işlevsel sertliğe ulaşana kadar sabitlenir/preslenir.

Karıştırma işlemi dozaj sistemi: Münferit bileşenler, dozaj sistemi yardımıyla belirtilen karışım oranında homojen bir şekilde karıştırılır. Karıştırılan yapıştırıcı madde işlem süresi içerisinde yapıştırma yüzeyine uygulanır. Yapıştırılacak parçalar yapıştırıcı maddenin kap ömrü içerisinde birleştirilir ve işlevsel sertliğe ulaşana kadar sabitlenir/preslenir.





COSMO® PU-200.180

*** COSMOPUR 890/805

2-K-PUR reaksiyon yapıştırıcısı

Kapatma tabakalarının eklenmesi durumunda hava hapsedilmemesine dikkat edilmelidir, gerektiğinde yapıştırma derzinin havasının alınması sağlanmalıdır.

Dışarı taşan yapıştırıcı maddeyi tazeyken temizleyin.

Yapıştırma sistemlerinin işleme süresi ve bununla bağlantılı fonksiyon mukavemeti, COSMO® SP-900.110 hızlandırıcı ilave edilmesiyle istenildiği kadar kısaltılabilir.

Yapıştırıcı COSMO® SP-620 renk macununun eklenmesiyle renklendirilebilir, normalde % 1, en fazla % 3 oranında.

COSMO® SP-900.110 hızlandırıcının ve/veya COSMO® SP-620 renkli pastaların ilave edilmesi, COSMO® PU-265 sertleştiriciyle birlikte, bağlayıcı bileşenin içine yapılabilir ve böylece bir karışım işleminde doğrudan birlikte karıştırılabilir.

Metal yapıştırma

Alüminyum, bakır, pirinç: sadece kimyasal olarak ön işlenmiş veya boyanmış yüzeyler üzerinde; bu malzemeler yapışma yüzeylerinde uygun ön işlem yapılmadan sürekli eskime mukavemetiyle yapıştırılmaz.

Alüminyum yüzeylerin ve kalitelerinin zor tanımlanması nedeniyle, planlanan yapıştırma için en iyi ön işlemlerin yerine getirilebilmesi için temelde tedarikçiden yeterince bilgi edinilmesini öneririz; yeterli uygunluk denemesi gereklidir.

Eloksal yüzeylerde, çeşitliliği, yaşı ve varsa yağlama veya mumlama gibi ilave uygulama nedeniyle bu yapıştırma yüzeylerin ısılanabilirliği veya yapışabilirliği ile ilgili net bir bilgi yapılamamaktadır.

Paslanmaz çelik üretiminde ve işlenmesinde çoğunlukla vakslar, yağlar vs. gibi yardımcı gereçler kullanılır, bunlar genellikle basit bir silme temizliğiyle giderilememektedir; burada solventlerle temizlik sonrasında yüzeyi bir zımparalamanın, daha iyisi kumlamanın müteakiben tekrar solventle temizlemenin, belirgin ölçüde daha iyi yapışma sonuçları sağladığı görülmüştür.

Galvanize saclar temelde kalıcı, sürekli etki eden neme karşı korunmalıdır "beyaz pas oluşumu", burada yapıştırılarda oluşan nemin yapışma yüzeyine gelmesi engellenmelidir!

PTFE oranlarına sahip toz kaplamalar ön işleme (örn. plazma yöntemi) olmadan güvenilir bir şekilde yapıştırılmaz.

Ahşap yapıştırma

Masif ahşap yapışmalarında yapıştırıcı madde tercihen her iki yapıştırma yüzeyinin üzerine sürülmelidir. Baskı basıncı >1 N/mm² olmalıdır.

Dış ortamdaki masif ahşap yapıştırmalarında ahşap türüne, hava koşulları zorluklarına, yüzey korumasına ve tutkal derzi geometrisine bağlı olarak en iyi daimi birleşme için deneyler yapılmalıdır.

Önemli notlar

Ürün eğitilmiş personel tarafından uzman işletmelerde kullanılmalıdır!

Kullanım kılavuzlarımız, işleme yönergeleri, ürün veya güç bilgileri ve diğer teknik ifadeler sadece genel yönergelerdir; bunlar sadece ürünlerimizin niteliklerini ve performansını açıklarlar (ürün zamanıyla ilgili değer bilgileri/belirleme) ve BGB madde 443 bağlamında bir garanti oluşturmazlar. **Münferit ürünün ve ilgili özel niteliklerin (örn. işleme parametreleri, malzeme özellikleri vs.) kullanım amaçlarının çeşitliliği nedeniyle kullanıcı bir deneme yapmak durumundadır;** konuşma, yazı ve deneme bağlamında ücretsiz uygulama tekniksel danışmanlık hizmetimiz bağlayıcı olmayan niteliktedir.

Lütfen güvenlik veri kağıdını dikkate alınız!

Temizlik

Sürme cihazlarının COSMO® CL-300.340 içinde saklanması, yapıştırıcının sertleşmesini engeller/yavaşlatır.

Taze, sertleşmemiş yapıştırıcı madde COSMO® CL-300.150 ile yüzeylerden ve işleme cihazlarından temizlenebilir.

İş cihazlarının temizliği COSMO® CL-300.220 ile yapılabilir.

Sertleşmiş yapıştırıcı maddenin temizliği sadece mekanik olarak mümkündür.

Depolama

Orijinal kap sıkıca kapalı halde, kuru +15 °C kadar +25 °C doğrudan güneş ışığı almayan yerde depolayın.

Normal taşıma zamanlarında ürünün -30 °C kadar +35 °C değerlerine ulaşmasına izin verilir.





COSMO® PU-200.180

*** COSMOPUR 890/805

2-K-PUR reaksiyon yapıştırıcısı

Açılmamış orijinal kapta depolanabilirlik 12 Ay.

Teslimat biçimi

Komp. A – COSMO® PU-201.180:

5,7 l PP kova, net ağırlık: 3 kg

200 l metal gergi halkalı fiçı inliner, dolum ağırlığı: 300 kg

Komp. B – COSMO® PU-265.120:

500 ml PE şişesi, net ağırlık: 0,45 kg

10 l metal bidon, dolum ağırlığı: 12 kg

200 l fiçı, dolum ağırlığı: 250 kg

Diğer kap büyüklükleri talep halinde.

Aksesuar

COSMO® CL-300.340 – Daldırma çözültisi ve sistem temizleyici

COSMO® CL-300.220 – Takım temizleyici



Industrieverband
Klebstoffe e.V.