

**COSMO® PU-200.180**

*** COSMOPUR 890/805

2K PUR reactielijm**Toepassingsmogelijkheden**

- Productie van sandwich- en balustrade-elementen
- Vlakverlijmingen
- Constructieve krachtgesloten verbinding van verschillende materiaalcombinaties, bijv. bij de fabricage van voertuigen
- Scheepsbouw
- Wordt bij traprenovaties als sterke, taai-elastische lijm en egalisatiemassa gebruikt voor het leggen van trapelementen in gespecialiseerde bedrijven.

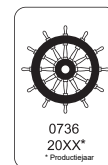
Bijzondere eigenschappen

- zeer emissiearm*
- taai-elastische lijmvoeg
- oplosmiddelvrij
- thixotroop, druppelt niet
- geschikt voor natuurstenen
- goede hechting van verschillende materiaaloppervlakken zoals hard PVC, glasvezelversterkte kunststof (geslepen), aluminium, HPL, etc. op diverse isolatiematerialen zoals PUR-, PS-schuim en minerale wol mits de oppervlakken de juiste voorbehandeling hebben ondergaan
- goed bestand tegen weersinvloeden
- Overschilderbaar
- Moeilijk ontvlambaar in uitgeharde toestand

Certificaten / testrapporten**BG Verkehr, Dienststelle Schiffssicherheit / Ship Safety Division**

Als scheepsuitrustingsproduct toegelaten conform module B

Goedkeuringsnr.: 118189-04

Doseerhoeveelheid: max. 190 g/m²

De brandproef volgens IMO FTPC en goedkeuring van het systeem COSMO® PU-200.180 wordt uitgevoerd zonder voorbehandeling van de lijmoppervlakken met COSMO®-primers en zonder toevoeging van COSMO®-versnellers en COSMO®-verfpasta's.

GEV*volgens de criteria van de GEV geclassificeerd in EMICODE-Klasse EC1^{PLUS}

Licentienummer: 12885

**Technische gegevens****Mengsel** COSMO® PU-200.180 (Component A COSMO® PU-201.180 + Component B COSMO® PU-265.120)

Basis	2-componenten-PUR-lijm
Kleur in uitgeharde toestand	beige
Dichtheid conform EN 542 bij +20 °C	ca. 1,52 g/cm ³
Shore-hardheid conform DIN 53505	ca. 50 Shore D
Viscositeit bij +20 °C	gemiddelde viscositeit-pasteus
Mengverhouding Gewichtsdel	A : B = 100 : 15
Mengverhouding Volumedelen	A : B = 100 : 19,5
Bruikbaarheidsduur van een 100 g aanzet bij +20 °C	ca. 115 min
Verwerkingstijd afhankelijk van de doseermethode bij +20 °C	ca. 90 min



**COSMO® PU-200.180**

*** COSMOPUR 890/805

2K PUR reactielijm

Hechtingssterkte afhankelijk van de toepassing bij +20 °C	ca. 7 h
Uithardtijd bij +20 °C, 50 % r. v. tot het bereiken van de eindsterkte	ca. 28 d
Verwerkingstemperaturen lijm en substraten	van +7 °C tot +30 °C
Doseerhoeveelheid	afhankelijk van de toepassing
Trekschuifsterkte conform DIN EN 1465, alu/alu, 0,2 mm voeg bij +20 °C	ca. 13,0 N/mm ²
Trekschuifsterkte conform DIN EN 1465, alu/alu, 0,2 mm voeg bij +80 °C	ca. 5,0 N/mm ²

Component A COSMO® PU-201.180

Kleur	beigewit
Dichtheid conform EN 542 bij +20 °C	ca. 1,57 g/cm ³
Viscositeit bij +20 °C	hoge viscositeit-pasteus

Component B COSMO® PU-265.120

Kleur	bruin
Dichtheid conform EN 542 bij +20 °C	ca. 1,23 g/cm ³
Viscositeit bij +20 °C	lage viscositeit-vloeibaar

Algemene informatie

De verwerkingstijden worden bij +30 °C de helft korter en bij +10 °C ongeveer verdubbeld.

Als vocht blijvend van invloed is op de lijmvoegen/lijmoppervlakken dienen deze met een geschikte afdichtingskit te worden afgedicht/beschermd!

Bij het verlijmen van materialen met verschillende lineaire uitzettingen moet vooral bij belasting in gebieden met wisselende temperaturen het gedrag van het materiaal op lange termijn worden geëvalueerd.

De kleur van de uitgeharde lijm verandert door UV-belasting, maar de sterkte van de lijmvoeg blijft behouden.

De bruikbaarheidsduur, verwerkingstijd en de vereiste pers- of fixeertijden kunnen alleen door eigen voorafgaande testen precies worden bepaald, omdat ze sterk afhankelijk zijn van bepaalde criteria, zoals materiaal, temperatuur, doseerhoeveelheid, luchtvochtigheid, etc. De verwerker moet bij de gegeven richtwaarden rekening houden met de veiligheidsmarges.

Vorbereitung

Product voor verwerking laten acclimatiseren.

De oppervlakken van de te verlijmen werkstukken moeten droog, schoon en stof- en vetvrij zijn.

Controleer afhankelijk van het materiaaloppervlak of het schuren of primeren van de ondergrond de lijmverbinding verbeterd.

Polyolefinen (o.a. PE, PP) kunnen niet gelijmd worden zonder voorbehandeling bijv. een plasma- of coronabehandeling. Voor het verlijmen van oppervlakken uit hard PS wordt altijd een primer aanbevolen.

Lijmen

handmatig mengen: De afzonderlijke componenten worden in de beschreven mengverhouding met een mengbaar en een boormachine homogeen gemengd. De gemengde lijm wordt binnen de verwerkingstijd met behulp van een getande spatel aangebracht. De te lijmen onderdelen worden binnen de verwerkingstijd van de lijm samengevoegd en tot het bereiken van de hechtingssterkte gefixeerd/aangedrukt.





COSMO® PU-200.180

*** COSMOPUR 890/805

2K PUR reactielijm

Mengen met de doseerinstallatie: De afzonderlijke componenten worden met behulp van de doseerinstallatie in de beschreven mengverhouding homogeen gemengd. De gemengde lijm wordt binnen de verwerkingstijd op het lijmoppervlak aangebracht. De te lijmen onderdelen worden binnen de verwerkingstijd van de lijm samengevoegd en tot het bereiken van de hechtingssterkte gefixeerd/aangedrukt.

Let bij het dichtleggen van deklagen erop dat geen lucht wordt opgesloten. Zorg eventueel voor de ontluchting van de lijmvoeg. Uittredende lijm meteen verwijderen.

De verwerkingstijd en de daarmee verbonden hechtingssterkte van de lijm kunnen door de toevoeging van de versneller COSMO® SP-900.110 aanzienlijk worden ingekort.

De kleur van de lijm kan door het toevoegen van verfpasta COSMO® SP-620 worden gewijzigd, normaal gesproken tot 1 %, maar niet meer dan 3 %.

De toevoeging van de versneller COSMO® SP-900.110 en/of kleurpasta COSMO® SP-620 kan samen met de harder COSMO® PU-265 in de binder plaatsvinden en direct worden meegemengd.

Lijmen van metalen

Het verlijmen van aluminium, koper en messing: alleen op chemisch voorbehandelde of geleverde oppervlakken; deze materialen laten zich niet permanent en verouderingsbestendig lijmen voordat de ondergronden de juiste voorbehandeling hebben ondergaan.

Vanwege de hardnekkige structuur van aluminium oppervlakken adviseren wij voldoende informatie bij de fabrikant te winnen om voorbehandelingen te treffen voor een optimale verlijming; voorafgaande geschiktheidsproeven zijn noodzakelijk.

Vanwege hun diversiteit, leeftijd en, indien nodig, aanvullende behandeling met olie of was, laten geanodiseerde oppervlakken geen algemene verklaring toe over de bevochtigbaarheid of het hechtvermogen van deze bindingsoppervlakken.

Bij de productie en verwerking van edelstaal worden vaak hulpmiddelen als wassen, oliën etc. gebruikt die over het algemeen tijdens reinigingswerkzaamheden niet eenvoudig kunnen worden weggeveegd. Het is gebleken dat na het reinigen met een oplosmiddel, gevolgd door schuren, beter zandstralen van het oppervlak en een herhaalde reiniging met oplosmiddel significant verbeterde lijmresultaten met zich meebrengt.

Verzinkte platen moeten in principe worden beschermd tegen permanente invloed van stilstaand vocht (witte roest). Let erop dat bij verlijming het lijmoppervlak niet in aanraking komt met vocht!

PTFE-coatings laten zich zonder voorbehandeling (bijv. plasma-methode) niet goed lijmen.

Lijmen van hout

Bij verlijming van massief hout moet de lijm bij voorkeur aangebracht worden op de beide lijmoppervlakken. De persdruk moet >1 N/mm² zijn.

Bij verlijming van massief hout voor buiten moeten, afhankelijk van de houtsoort, weersinvloeden, oppervlaktebescherming en de geometrie van de lijmvoegen, voor een optimale blijvende verbinding een passend aantal lagen aangebracht worden.

Belangrijke aanwijzingen

Het product moet door geschoold personeel in gespecialiseerde bedrijven worden gebruikt!

Onze gebruiksaanwijzingen, verwerkingsrichtlijnen, product- en prestatiegegevens en overige technische documentatie zijn slechts algemene richtlijnen. Ze beschrijven alleen de aard van onze producten (weergave en bepaling van waarden t.b.v. het productietijdstip) en prestaties en bieden geen garantie in de zin van § 443 BGB. **Vanwege de verscheidenheid aan toepassingsmogelijkheden van het product en de verschillende specifieke omstandigheden (bijv. verwerkingsparameters, materiaaleigenschappen, etc.) is de gebruiker verplicht eigen testen uit te voeren.** Ons gratis technisch advies in schrift of woord is niet bindend.

Neem ook de veiligheidsinformatiebladen in acht!

Reiniging

Opslag van de applicatieapparaten in COSMO® CL-300.340 voorkomt/vertraagt de uitharding van de lijm.

Verse lijm die nog niet is uitgehard met COSMO® CL-300.150 van de oppervlakken en verwerkingsapparaten verwijderen.





COSMO® PU-200.180

*** COSMOPUR 890/805

2K PUR reactielijm

De applicatieapparaten kunnen met COSMO® CL-300.220 worden gereinigd.

Uitgeharde lijm kan alleen mechanisch worden verwijderd.

Opslag

Originele verpakking gesloten, droog bij temperaturen van +15 °C tot +25 °C en buiten directe zonnestrallen bewaren.

Het product mag tijdens de gebruikelijke transporttijden aan temperaturen van -30 °C tot +35 °C blootgesteld worden.

Opslag in ongeopende, originele verpakking 12 maanden.

Verpakking

comp. A – COSMO® PU-201.180:

5,7 l PP-emmer, vulgewicht: 3 kg

200 l metalen spanringvat met inliner, vulgewicht: 300 kg

comp. B – COSMO® PU-265.120:

500 ml PE-fles, vulgewicht: 0,45 kg

10 l metalen bus, vulgewicht: 12 kg

200 l spongvat, vulgewicht: 250 kg

Andere verpakkingsopties op aanvraag.

Toebehoren

COSMO® CL-300.340 – Dompeloplossing en installatiereiniger

COSMO® CL-300.220 – Gereedschapsreiniger



Industrieverband
Klebstoffe e.V.