

**2-к полиуретановый клей****Области применения**

- Производство алюминиевых окон и дверей, для вклеивания алюминиевых уголков (пригодно для классического и инъекционного методов приклеивания)
- Приклеивание рамных конструкций к кухонным столешницам из натурального камня или композитных материалов
- Ремонтное склеивание керамической плитки и клинкерного кирпича на бетонных поверхностях
- Для склеивания алюминия, ламината высокого давления, стеклопластика и других материалов

**Особые свойства**

- вязкотвердый клеевой шов
- не содержит растворителей
- тиксотропный, не капает
- Совместимость с природным строительным камнем
- Возможность повторного покрытия с применением различных лакокрасочных систем
- отличается легким и удобным применением тандемного картриджа со статическим смесителем

**Сертификаты/протоколы испытаний**

Французский класс эмиссии летучих органических соединений: A+

**Технические характеристики**

Смесь COSMO® PU-200.120 (Компонент А COSMO® PU-201.120 + Компонент В COSMO® PU-205.120)

<b>Основа</b>	Двухкомпонентный отверждающийся клей на основе полиуретана
<b>Цвет</b> в отвержденном состоянии	жемчужно-белый
<b>Плотность</b> согласно EN 542 при +20 °C	прибл. 1,49 г/см <sup>3</sup>
<b>Твердость по Шору</b> согласно DIN 53505	прибл. 85 по Шору D
<b>Вязкость</b> при +20 °C	Низкая вязкость—пастообразный
<b>Соотношение компонентов смеси</b> объемные части (ОЧ)	А : В = 1,0 : 1,0
<b>Жизнеспособность</b> 100 г исходной смеси при +20 °C	прибл. 5 мин
<b>Время применения</b> тандемного картриджа со статическим смесителем при +20 °C	прибл. 2,5 мин
<b>Функциональная прочность</b> в зависимости от случая применения при +20 °C	прибл. 20 мин
<b>Время отверждения</b> при +20 °C, 50 % отн. вл. до прибл. 75 %	прибл. 3 ч
<b>Время отверждения</b> при +20 °C, 50 % отн. вл. до достижения конечной прочности	прибл. 1 суток
<b>Температуры применения</b> Клей и субстраты	от +7 °C до +30 °C
<b>Наносимое количество</b>	в зависимости от случая применения
<b>Предел прочности при растяжении и сдвиге</b> согласно DIN EN 1465, алюминий/алюминий, шов 0,2 мм, при +20 °C	прибл. 18,0 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Предел прочности при растяжении и сдвиге</b> согласно DIN EN 1465, алюминий/алюминий, шов 0,2 мм, при +80 °C	прибл. 9,0 Н/мм <sup>2</sup>

**Компонент А COSMO® PU-201.120**

<b>Цвет</b>	белый
-------------	-------





## 2-к полиуретановый клей

Компонент В COSMO® PU-205.120

Цвет

бежевый

### Общая информация

Время применения сокращается при температуре +30 °С прибл. в два раза, при температуре +10 °С оно увеличивается прибл. в два раза.

Если ожидается длительное воздействие влаги, дополнительно следует обеспечить уплотнение/защиту клеевых швов/склеиваемых поверхностей при помощи "подходящих герметиков!

Клеевые соединения материалов с разным коэффициентом линейного расширения, особенно подвергающиеся нагрузкам, необходимо исследовать на предмет их поведения в условиях переменных температур.

Под действием ультрафиолетовой нагрузки меняется цвет отвержденной массы, но не прочность отвержденного клеевого шва!

Жизнеспособность, время применения, а также необходимое время выдержки под давлением и время фиксации могут быть точно определены только путем собственных испытаний, т.к. эти параметры зависят от специфики материала, температуры, количества исходной смеси, наносимого количества и прочих факторов. Дополнительно к указанным ориентировочным значениям пользователь должен предусмотреть соответствующие запасы надежности.

### Подготовка

Перед применением необходима акклиматизация продукта.

Перед обработкой картриджи необходимо проверить на наличие повреждений. При выявлении повреждений дальнейшее использование картриджей не допускается.

При обработке следует носить защитные очки.

У пневматических пистолетов COSMO® SP-750.112 и COSMO® SP-750.122 при макс. рабочем давлении 8,0 бар создается рабочее усилие 3,3 кН.

Не допускать перегрузки tandemных картриджей приложением слишком большого усилия >3,6 кН; с помощью пневматических дозаторов COSMO® SP-750.111 и COSMO® SP-750.121 при рабочем давлении в 8,6 бар достигается усилие в 2,8 кН и безопасность гарантирована.

При использовании пневматических дозаторов некоторых изготовителей в процессе применения клеящего средства под высоким рабочим давлением, вследствие различного усилия цилиндров пневматических пистолетов, в обычных рабочих условиях возможно повреждение или потеря герметичности картриджей, в результате чего возможно не соблюдение соотношения компонентов смеси клеевых систем; как пример: Sulzer TS493X (Krøger), Schüco 296 704: макс. 7,0 бар (макс 3,6 кН).

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.

В зависимости от поверхности материала необходимо проверить, можно ли результаты склейки улучшить путем шлифования или использования грунтовок.

Полиолефины (в т.ч. ПЭ, ПП) не могут клеиться без предварительной подготовки поверхностей (например, с использованием плазменного или коронного разряда). При наклеивании на жесткие полистирольные поверхности настоятельно рекомендуется применять грунтовки.

Для защиты от коррозии и герметизации угловых и стыковых швов при производстве алюминиевых конструкций, перед вклеиванием закладных нанести антикоррозионный герметик COSMO® HD-100.411 или его цветовой варианты на оголенные алюминиевые поверхности.

### Склеивание

Температура материала оказывает существенное влияние на реакционную и дозирующую способность; в теплых условиях масса имеет большую текучесть и способность к быстрому дозированию. При низких температурах <+7 °С картриджи **равномерно** нагреть макс. до +35 °С.

На вскрытый картридж навинчивают статическую смесительную трубку, после чего картридж вставляют в пистолет-дозатор.





## 2-к полиуретановый клей

Первые прикл. 20 г клеевой смеси (размером примерно с грецкий орех) не используются для склейки из соображений безопасности (технология заполнения картриджа)!

При помощи статического смесителя клеевая смесь наносится в течение времени применения непосредственно на профиль или на склеиваемую поверхность, после чего детали соединяются.

После соединения детали фиксируются/прижимаются друг к другу до достижения необходимой функциональной прочности.

Излишки клея следует удалить, пока он не отвердел.

При коротких перерывах в работе во время нанесения клея в статический смеситель снова вводится свежий клей путем повторного дозирования. Таким образом, в течение всего рабочего дня можно работать с одним (1) статическим смесителем.

При перерывах в работе необходимо заботиться о своевременной смене смесительных насадок.

После окончания работы использованный статический смеситель остается на картриджном блоке; при начале новых работ статический смеситель заменяют; при необходимости удаляют клей, затвердевший на отверстиях картуша. Прежде чем продолжить работу, снова выпрыскивают первую холостую порцию клея массой ок. 20 г!

### Склеивание металлов

Приклеивание алюминия, меди, латуни: только на предварительно химически обработанные или окрашенные поверхности; эти материалы нельзя приклеить надолго, если поверхности не прошли предварительную обработку.

Ввиду имеющихся трудностей при определении свойств алюминиевых поверхностей и качества самого материала мы настоятельно рекомендуем обратиться к поставщику за исчерпывающей информацией, чтобы перед предстоящей склейкой принять оптимальные меры по подготовке поверхностей; необходимо в достаточном объеме провести испытания на пригодность.

Универсальный вывод о смачиваемости или склеиваемости анодированных поверхностей невозможен ввиду их многообразия, возраста, а в некоторых случаях из-за дополнительной обработки этих склеиваемых поверхностей, например, маслом или воском.

В процессе изготовления и обработки высококачественной стали часто используются вспомогательные средства, такие как воски, масла и прочие материалы, которые, как правило, не могут быть удалены просто путем протирки с использованием детергентов; в данном случае оказалось, что после очистки с использованием растворителей значительное улучшение результатов склейки дает шлифование, а еще лучше — пескоструйная обработка поверхности с последующей повторной очисткой.

Оцинкованные материалы должны быть обязательно защищены от долговременного воздействия влаги из-за опасности образования «белой ржавчины». Для этого необходимо позаботиться о том, чтобы влага не попадала между клеевым слоем и склеенными поверхностями.

Порошковые покрытия, содержащие ПТФЭ, не могут надежно склеиваться без предварительной подготовки поверхностей (например, с использованием плазменной технологии).

### Важные замечания

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях!

Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные носят общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ. **Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта.** Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.

*Обратите внимание на паспорт безопасности продукта!*

### Очистка

Для удаления свежего, не затвердевшего клея с поверхностей и инструмента используйте очиститель COSMO® CL-300.150.

Удалить затвердевший клей можно только механически.





## 2-к полиуретановый клей

### Хранение

Оригинальную тару следует хранить плотно закрытой при температуре +15 °С до +25 °С, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

При соблюдении стандартных сроков перевозки разрешается транспортировать продукт при температуре -30 °С до +35 °С.

Срок хранения в невскрытой оригинальной таре 12 месяцев.

### Форма поставки

Тандемный ПП-еврокартридж 2 x 310 мл, масса нетто: 880 г

### Принадлежности

COSMO® SP-800.221 - статический смеситель

COSMO® SP-800.120 - статический смеситель

COSMO® SP-800.230 - статический смеситель

COSMO® SP-750.121 - пневматический дозирующий пистолет

COSMO® SP-760.151 - ручной дозирующий пистолет



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.