



Vienkomponenčiai poliuretaniniai klijai

Taikymo sritys

- Gipso pluošto ir cementinių lakštų paviršių dvigubinimas
- Daugiasluoksnių ir langų elementų gamyba
- Paviršių kljavimas
- Įvairios pramonės šakos

Pagrindinės savybės

- tampri klijų siūlė
- mažas įsiskverbimo į medžiagą su natūraliu pluoštu laipsnis (ir esant aukštesnei temperatūrai)
- maža mineralinės vatos absorbcija
- be tirpiklių;
- pučiasi (putoja) vykstant kljavimo procesui!
- pasižymi ypač geru sukibimu su plataus spektro medžiagomis
- geras sukibimas su atitinkamai paruoštais skirtingų medžiagų paviršiais, tokiais kaip kietas PVC, stiklo plastikas (šlifluotas), aliuminis, aukšto slėgio laminatas ir kt., ir su atitinkamai paruoštomis skirtingomis garso izoliacinėmis medžiagomis, tokiomis kaip putų poliuretanai, putų polistirolas ir mineralinė vata
- geras sukibimas esant aukštesnei temperatūrai
- geras atsparumas atmosferos poveikiui
- galimybė padengti pakartotinai taikant įvairias lakinių dažų sistemas.

Techninės savybės

| | |
|--|--|
| Pagrindas | Vienkomponentis poliuretanai, kietėjantis veikiant drėgmei |
| Spalva kietėjimo būsenoje | ruda |
| Klumpumas pagal klampomatį „kūgis-plokštuma“ (300 s ⁻¹) esant +20 °C | maždaug 9 000 mPa.s |
| Tankis pagal EN 542 esant +20 °C | maždaug 1,14 g/cm ³ |
| Plėvelės susidarymo laikas – be papildomos drėgmės esant +20 °C, 50 % sant. drėgn., užtepamas kiekis 500 mkm – PE/PVC | maždaug 24 min. |
| Išlaikymo po slėgiu laikas esant +20 °C | maždaug 50 min. |
| Išlaikymo po slėgiu laikas Mineralinė vata/ lakštinis plienas esant +70 °C | maždaug 2 min. |
| Kietėjimo laikas esant +20 °C, 50 % sant. drėgn. iki bus pasiektas maksimalus tvirtumas | maždaug 7 paros |
| Užtepamas kiekis atsižvelgiant į pagrindo medžiagą | maždaug 100-350 g/m ² |
| Naudojimo temperatūra Klijai ir substratai | nuo +5 °C iki +30 °C |

Bendra informacija

Lakiniai dažai ant suklijuotų detalių turi būti tepami tik visiškai sukietėjus kljams; užtepus lakinių dažų per anksti, negalima atmesti tikimybės, kad bus išpūstas lakas.

Jeigu tikėtinas ilgalaikis drėgmės poveikis, papildomai reikia tinkamais hermetikais užtikrinti užsandinimą/ klijuotinių siūlių / klijuojamų paviršių apsaugą!

Skirtingo linijinio išsiplėtimo koeficiento medžiagų kljinius sujungimus, ypač veikiamus apkrovos, būtina iširti, kaip jie reaguoja į nepastovią temperatūrą.

Veikiant ultravioletiniams spinduliams, keičiasi sukietėjusios masės spalva, tačiau sukietėjusios klijų siūlės atsparumas nekinta!





Vienkomponenčiai poliuretaniniai klijai

Dėmesio: Vienkomponenčių poliuretaninių klijų klampumas, naudojant juos +15 °C temperatūroje, maždaug du kartus didesnis nei esant +25 °C.

Imant iš statinių ir konteinerių reikėtų atkreipti dėmesį: kad produktas nesukietėtų taroje, patenkantis oras turi būti sausinamas, pavyzdžiui, naudojant drėgmę sugeriančias kasetes.

Plėvelės susidarymo laikas, sujungimo laikas, taip pat būtinas laikas išlaikyti suspaudus ir tolesnio apdorojimo laikas gali būti tiksliai nustatyti tik asmeniškai išbandžius, nes šie parametrai priklauso nuo medžiagos specifikacijos, temperatūros, užtepamo kiekio, oro drėgmės, medžiagos drėgmės, klijų sluoksnio storio, suspaudimo slėgio ir kitų faktorių. Papildomai prie nurodytų orientacinių reikšmių vartotojas turi numatyti atitinkamas patikimumo atsargas.

Paruošimas

Prieš naudojant būtina produkto aklimatizacija.

Klijuojami paviršiai turi būti švarūs, sausi ir nuriebalinti.

Atsižvelgiant į paviršiaus medžiagą, būtina patikrinti, ar galima pagerinti kljavimo rezultatus paviršių šlifuojant arba gruntuojant.

Poliolefinai (tarp jų polietilenas, polipropilenas) negali būti klijuojami iš anksto neparengus paviršių (pavyzdžiui, panaudojant plazminį arba vainikinį išlydį). Prieš klijuojant ant kietų polistireninių paviršių, primygtinai rekomenduojama naudoti gruntą.

Klijavimas

Klijai dantyta mentele arba klijų tepimo įrenginiu tolygiai tepami ant vieno iš klijuojamų paviršių.

Kad, klijuojant hidroskopies medžiagas ar ruošinius, kai medžiagos drėgnumas < 8 %, būtų užtikrintas kontroliuojamas kietėjimas, klijų plėvelę reikia apipurkšti vandeniu (maždaug 10 g/m² naudojant 150 klijų/m²).

Prireikus sutrumpinti suspaudimo laiką, į reaguojantį vandenį galima įpilti iki 20 % poliuretaninio greitiklio COSMO® SP-900.120.

Po to plėvelės susidarymo laikotarpiu detalės suspaudžiamos ir išlaikomos po mentelės slėgiu 0,015 N/mm², kol bus pasiektas funkcinis atsparumas.

Dedant grunto sluoksnį, būtina saugoti nuo oro intarpų susidarymo, o prireikus, būtina pašalinti orą iš klijų siūlės.

Klijų perteklių reikia pašalinti, kol nesukietėjo.

Metalo kljavimas

Aliuminio, vario ir žalvario kljavimas: tik iš anksto papildomai chemiškai apdorojus arba nudažius paviršius; jei paviršiai nebuvo papildomai paruošti, šių medžiagų negalima priklijuoti visam laikui.

Atsižvelgdami į tai, kad gali būti sunkumų nustatant aliuminio paviršių savybes ir pačios medžiagos kokybę, primygtinai rekomenduojame kreiptis į tiekėją išsamios informacijos, kad prieš suklijuojant būtų imtasi optimalių priemonių paruošti paviršius; būtina atlikti pakankamai tinkamumo bandymų.

Bendros išvados apie anoduotų paviršių drėkinimą arba kljavimą neįmanomos dėl jų įvairovės, amžiaus, o kai kuriais atvejais dėl papildomo šių paviršių padengimo tepalu arba vašku.

Gaminant ir apdorojant aukštos kokybės plieną dažnai naudojamos pagalbinės priemonės, tokios, kaip vaškas, alyva ir kitos medžiagos, kurios dažniausiai negali būti pašalintos tiesiog nuvalant panaudojus ploviklius; šiuo atveju nustatyta, kad po valymo panaudojant tirpiklius daug geresnį suklijavimo rezultatą duoda šlifavimas, o dar geresnį – paviršiaus apdorojimas smėliasrove po to jį pakartotinai nuvalant.

Cinkuotos medžiagos būtinai turi būti apsaugotos nuo ilgalaikio drėgmės poveikio, nes gali susidaryti „baltosios rūdys“. Todėl būtina pasirūpinti, kad drėgmė nepatektų tarp klijų sluoksnio ir klijuojamųjų paviršių.

Miltelinės dangos, turinčios tetrafluoretileno polimerų, negali būti patikimai suklijuotos iš anksto neparengus paviršiaus (pavyzdžiui, panaudojant plazminę technologiją).

Medienos kljavimas

Maumedžio medienos kljavimas: Klijuodami maumedžio medienos detales, jokių būdu nenaudokite vienkomponenčių poliuretaninių klijų. Medienoje esanti / susidaranti medžiaga „Arabicum Galactan“ gadina / ženkliai mažina sujungimo atsparumą! Problemų naudojant polivinilacetatinius ir epoksidinius kljus nenustatyta.

Klijuojant medžio masyvo gaminius, kljais rekomenduojama tepti abu klijuojamus paviršius. Prispaudimo jėga turi būti >1 N/mm².





COSMO® PU-160.400

***COSMOPUR 1838

Vienkomponenčiai poliuretaniniai klijai

Klijuojant medžio masyvo gaminius lauke ir siekiant optimalaus sukibimo gali prireikti atlikti medienos tipo, atmosferos sąlygų keitimosi intensyvumo, būtinybės saugoti paviršių ir klijavimo siūlių geometrijos bandymus.

Svarbios pastabos

Produktas skirtas naudoti apmokytam personalui specializuotose įmonėse!

Laikykitės plytų gamintojo nurodymų!

Mūsų naudojimo instrukcija, apdorojimo nurodymai, produktų charakteristikos ir kiti techniniai duomenys yra bendro pobūdžio; jie aprašo tik mūsų produktų savybes jų gamybos metu ir nesuteikia jokių garantijų, nurodytų VFR civilinio kodekso 443 paragrafe. **Atsižvelgiant į tai, kad kiekvienas produktas turi savo paskirtį, o jo naudojimo sąlygos (apdorojimo parametrai, medžiagų savybės ir t. t.) gali būti pačios įvairiausios, vartotojas pats turi atlikti produkto bandymus.** Mūsų nemokamos konsultacijos raštu arba žodžiu ir atlikti tyrimai negali būti vertinami kaip juridiniai įsipareigojimai.

Atkreipkite dėmesį į produkto saugos pasą!

Valymas

Laikant instrumentus ir klijų tepimo įrankius COSMO® CL-300.340, nevyksta/lėtėja klijų kietėjimo procesas.

Sausiems, nesukietėjusiems klėjams pašalinti nuo paviršių ir instrumento naudokite valiklį COSMO® CL300.150.

Instrumentams ir klijų tepimo įrankiams valyti galima naudoti COSMO® CL-300.220.

Pašalinti sukietėjusius klėjus galima tik mechaniškai.

Saugojimas

Originalią pakuotę reikia saugoti sandariai uždarytą, esant temperatūrai +15 °C iki +25 °C, saugant nuo tiesioginių saulės spindulių.

Laikantis standartinių transportavimo terminų, leidžiama vežti produktą esant temperatūrai -30 °C iki +35 °C.

Saugojimo laikas neatidarytoje originalioje pakuotėje: 12 mėnesių.

Bėgant laikui produkto klampumas didėja, o reaktyvumas mažėja.

Pristatymo forma

Konteineris, svoris neto: 970 kg

Kitos talpos tara pagal poreikį.

Priedai

COSMO® CL-300.340 – Panardinamasis tirpalas ir įrenginių valiklis

COSMO® CL-300.220 – Įrankių valiklis



Industrieverband
Klebstoffe e.V.

