



Vienkomponenčiai poliuretaniniai klijai

Taikymo sritys

- Konstrukciniai klijai medienai
- Daugiasluoksnių ir langų elementų gamyba
- Paviršių klijavimas
- Įvairios pramonės šakos

Pagrindinės savybės

- Tvirtai-elastinė klijų siūlė
- be tirpiklių;
- pučiasi (putoja) vykstant klijavimo procesui!
- pasižymi ypač geru sukibimu su plataus spektro medžiagomis
- geras sukibimas su atitinkamai paruoštais skirtingų medžiagų paviršiais, tokiais kaip kietas PVC, stiklo plastikas (šlifluotas), aliuminis, aukšto slėgio laminatas ir kt., ir su atitinkamai paruoštomis skirtingomis garso izoliacinėmis medžiagomis, tokiomis kaip putų poliuretanai, putų polistirolas ir mineralinė vata
- atitinka DIN EN 14257 (WATT 91) reikalavimus
- galimybė padengti pakartotinai taikant įvairias lakinių dažų sistemas.

Sertifikatai/ bandymų protokolai

Ift Rosenheim

Klijuojant medieną, atitinka D4 apkrovos grupę pagal DIN EN 204

Bandymų protokolo nr.: 13-003578-PR03

Ift Rosenheim

Klijuojant medieną, terminis stabilumas lygus 8,5 N/mm²

Bandymų protokolo nr.: 13-003578-PR06

Techninės savybės

Pagrindas	Vienkomponentis poliuretanai, kietėjantis veikiant drėgmei
Spalva kietėjimo būsenoje	ruda
Klumpumas pagal klampomatį „kūgis-plokštuma“ (300 s ⁻¹) esant +20 °C	maždaug 4 900 mPa.s
Tankis pagal EN 542 esant +20 °C	maždaug 1,14 g/cm ³
Plėvelės susidarymo laikas – be papildomos drėgmės esant +20 °C, 50 % sant. drėgn., užtepamas kiekis 500 mkm – PE/PVC	maždaug 35 min.
Plėvelės susidarymo laikas – drėgname režime esant +20 °C, drėkinant vandeniu; užtepamas kiekis 500 mkm – PE/PVC	maždaug 25 min.
Suspauzavimo laikas klijuojant medieną, esant +20 °C	maždaug 90 min.
Kietėjimo laikas esant +20 °C, 50 % sant. drėgn. iki bus pasiektas maksimalus tvirtumas	maždaug 7 paros
Užtepamas kiekis atsižvelgiant į pagrindo medžiagą	maždaug 100-350 g/m ²
Naudojimo temperatūra Klijai ir substratai	nuo +7 °C iki +30 °C
Atsparumo tempimui ir poslinkiui ribos pagal DIN EN 1465, esant tiksliai +20 °C	maždaug 13 N/mm ²
Klijavimo stipris esant aukštesnei temperatūrai pagal DIN EN 14257 (WATT 91)	maždaug 8,5 N/mm ²



Industrieverband
Klebstoffe e.V.



Vienkomponenčiai poliuretaniniai klijai

Bendra informacija

Lakiniai dažai ant suklijuotų detalių turi būti tepami tik visiškai sukietėjus klėjams; užtepus lakinių dažų per anksti, negalima atmesti tikimybės, kad bus išpūstas lakas.

Jeigu tikėtinas ilgalaikis drėgmės poveikis, papildomai reikia tinkamais hermetikais užtikrinti užsandinimą/ klėjotinių siūlių / klėjujamų paviršių apsaugą!

Skirtingo linijinio išsiplėtimo koeficiento medžiagų klėjinius sujungimus, ypač veikiamus apkrovos, būtina iširti, kaip jie reaguoja į nepastovią temperatūrą.

Veikiant ultravioletiniams spinduliams, keičiasi sukietėjusios masės spalva, tačiau sukietėjusios klėjų siūlės atsparumas nekinta!

Dėmesio: Vienkomponenčių poliuretaninių klėjų klampumas, naudojant juos +15 °C temperatūroje, maždaug du kartus didesnis nei esant +25 °C.

Imant iš statinių ir konteinerių reikėtų atkreipti dėmesį: kad produktas nesukietėtų taroje, patenkantis oras turi būti sausinamas, pavyzdžiui, naudojant drėgmę sugeriančias kasetes.

Plėvelės susidarymo laikas, sujungimo laikas, taip pat būtinas laikas išlaikyti suspaudus ir tolesnio apdorojimo laikas gali būti tiksliai nustatyti tik asmeniškai išbandžius, nes šie parametrai priklauso nuo medžiagos specifikacijos, temperatūros, užtepamo kiekio, oro drėgmės, medžiagos drėgmės, klėjų sluoksnio storio, suspaudimo slėgio ir kitų faktorių. Papildomai prie nurodytų orientacinių reikšmių vartotojas turi numatyti atitinkamas patikimumo atsargas.

Paruošimas

Prieš naudojant būtina produkto aklimatizacija.

Klijuojami paviršiai turi būti švarūs, sausi ir nuriebalinti.

Atsižvelgiant į paviršiaus medžiagą, būtina patikrinti, ar galima pagerinti klėjavimo rezultatus paviršių šlifuojant arba gruntuojant.

Poliolefinai (tarp jų polietilenas, polipropilenas) negali būti klėjujami iš anksto neparengus paviršių (pavyzdžiui, panaudojant plazminį arba vainikinį išlydį). Prieš klėjujant ant kietų polistireninių paviršių, primygtinai rekomenduojama naudoti gruntą.

Klijavimas

Klijai dantyta mentele arba klėjų tepimo įrenginiu tolygiai tepami ant vieno iš klėjujamų paviršių.

Kad, klėjujant hidroskopines medžiagas ar ruošinius, kai medžiagos drėgnumas < 8 %, būtų užtikrintas kontroliuojamas kietėjimas, klėjų plėvelę reikia apipurkšti vandeniu (maždaug 10 g/m² naudojant 150 klėjų/m²).

Prireikus sutrumpinti suspaudimo laiką, į reaguojantį vandenį galima įpilti iki 20 % poliuretaninio greitiklio COSMO® SP-900.120.

Po to plėvelės susidarymo laikotarpiu detalės suspaudžiamos ir išlaikomos po mentelės slėgiu 0,015 N/mm², kol bus pasiektas funkcinis atsparumas.

Dedant grunto sluoksnį, būtina saugoti nuo oro intarpų susidarymo, o prireikus, būtina pašalinti orą iš klėjų siūlės.

Klijų perteklių reikia pašalinti, kol nesukietėjo.

Metalo klėjavimas

Aliuminio, vario ir žalvario klėjavimas: tik iš anksto papildomai chemiškai apdorojus arba nudažius paviršius; jei paviršiai nebuvo papildomai paruošti, šių medžiagų negalima priklijuoti visam laikui.

Atsižvelgdami į tai, kad gali būti sunkumų nustatant aliuminio paviršių savybes ir pačios medžiagos kokybę, primygtinai rekomenduojame kreiptis į tiekėją išsamios informacijos, kad prieš suklijuojant būtų imtasi optimalių priemonių paruošti paviršius; būtina atlikti pakankamai tinkamumo bandymų.

Bendros išvados apie anoduotų paviršių drėkinimą arba klėjavimą neįmanomos dėl jų įvairovės, amžiaus, o kai kuriais atvejais dėl papildomo šių paviršių padengimo tepalu arba vašku.

Gaminant ir apdorojant aukštos kokybės plieną dažnai naudojamos pagalbinės priemonės, tokios, kaip vaškas, alyva ir kitos medžiagos, kurios dažniausiai negali būti pašalintos tiesiog nuvalant panaudojus ploviklius; šiuo atveju nustatyta, kad po valymo panaudojant tirpiklius daug geresnį suklijavimo rezultatą duoda šlifavimas, o dar geresnį – paviršiaus apdorojimas smėliarove po to jį pakartotinai nuvalant.



**COSMO® PU-160.110**

***COSMOPUR 810

Vienkomponenčiai poliuretaniniai klijai

Cinkuotos medžiagos būtina turi būti apsaugotos nuo ilgalaikio drėgmės poveikio, nes gali susidaryti „baltosios rūdys“. Todėl būtina pasirūpinti, kad drėgmė nepatektų tarp klijų sluoksnio ir klijuojamųjų paviršių.

Miltelinės dangos, turinčios tetrafluoretileno polimerų, negali būti patikimai suklijuotos iš anksto neparengus paviršiaus (pavyzdžiui, panaudojant plazminę technologiją).

Medienos kljavimas

Maumedžio medienos kljavimas: Klijuodami maumedžio medienos detales, jokių būdu nenaudokite vienkomponenčių poliuretaninių klijų. Medienoje esanti / susidaranti medžiaga „Arabicum Galactan“ gadina / ženkliai mažina sujungimo atsparumą! Problemų naudojant polivinilacetatinis ir epoksidinius kljus nenusatya.

Klijuojant medžio masyvo gaminius, kljais rekomenduojama tepti abu klijuojamus paviršius. Prispaudimo jėga turi būti >1 N/mm².

Klijuojant medžio masyvo gaminius lauke ir siekiant optimalaus sukibimo gali prireikti atlikti medienos tipo, atmosferos sąlygų keitimosi intensyvumo, būtinybės saugoti paviršių ir kljavimo siūlių geometrijos bandymus.

Svarbios pastabos

Produktas skirtas naudoti apmokytam personalui specializuotose įmonėse!

Mūsų naudojimo instrukcija, apdorojimo nurodymai, produktų charakteristikos ir kiti techniniai duomenys yra bendro pobūdžio; jie aprašo tik mūsų produktų savybes jų gamybos metu ir nesuteikia jokių garantijų, nurodytų VFR civilinio kodekso 443 paragrafe.

Atsižvelgiant į tai, kad kiekvienas produktas turi savo paskirtį, o jo naudojimo sąlygos (apdorojimo parametrai, medžiagų savybės ir t. t.) gali būti pačios įvairiausios, vartotojas pats turi atlikti produkto bandymus. Mūsų nemokamos konsultacijos raštu arba žodžiu ir atlikti tyrimai negali būti vertinami kaip juridiniai įsipareigojimai.

Atkreipkite dėmesį į produkto saugos pasą!

Valymas

Laikant instrumentus ir klijų tepimo įrankius COSMO® CL-300.340, nevyksta/lėtėja klijų kietėjimo procesas.

Sausiems, nesukietėjusiems kljams pašalinti nuo paviršių ir instrumento naudokite valiklį COSMO® CL300.150.

Instrumentams ir klijų tepimo įrankiams valyti galima naudoti COSMO® CL-300.220.

Pašalinti sukietėjusius kljus galima tik mechaniškai.

Saugojimas

Originalią pakuotę reikia saugoti sandariai uždarytą, esant temperatūrai +15 °C iki +25 °C, saugant nuo tiesioginių saulės spindulių.

Laikantis standartinių transportavimo terminų, leidžiama vežti produktą esant temperatūrai -30 °C iki +35 °C.

Saugojimo laikas neatidarytoje originalioje pakuotėje: 24 mėnesiai.

Bėgant laikui produkto klampumas didėja, o reaktyvumas mažėja.

Pristatymo forma

Polietileninis butelis, masė neto: 500 g

PE talpa, masė neto: 10 kg

Metalinė statinė su žiedu ir vidiniu įdėklu, masė neto: 220 kg

Kitos talpos tara pagal poreikį.

Priedai

COSMO® CL-300.340 – Panardinamasis tirpalas ir įrenginių valiklis

COSMO® CL-300.220 – Įrankių valiklis

Industrieverband
Klebstoffe e.V.