

**COSMO® PU-100.130**

***COSMOPUR 819

1-komponenttinen PUR-liima**Käyttöesimerkkejä**

- Yleiskäyttöinen
- Alumiinisten ikkuna- ja ovirakenteiden nurkkaliittimien liimaamiseen
- Ikkuna- ja ovirakenteet
- Portaiden rakentaminen ja rakennustyöt
- Moniin erilaisiin asennusliimauksiin
- Eri teollisuudenalat

Erikoisominaisuudet

- Repäisy-elastinen liimasauma
- ei sisällä liuotainaineita
- Tiksotrooppinen, ei valu
- yhteensopiva luonnonkiven kanssa
- Turpoaa (vaahtoa) liimausprosessin aikana!
- Saumat täyttävä
- Nopea ja tasainen kovettuminen
- hyvät tarttuvuusominaisuudet erilaisiin puu- ja rakennusmateriaaleihin, keramiikkaan, metalleihin, duro- ja termoplastisiin materiaaleihin pintojen asianmukaisella esikäsitteilyllä
- saavuttaa puuliimauksessa DIN EN 204 -standardin mukaisesti kuormitusryhmän D4
- Voidaan maalata monilla maalijärjestelmillä
- Voidaan myöhemmin jauhemaalata (30 min/+200 °C)
- Voidaan hioa kovettuneessa tilassa

Sertifikaatit/testiraportit**ift Rosenheim**

Alumiinikomposiittiprofiilien liimattujen nurkkakulmien vetolujuuksien tutkiminen eri lämpötiloissa eri varastointiolosuhteiden mukaan.

Testausraportin numero: 50933381

Ranskalainen VOC-päästöluokka A+

Tekniset tiedot

Pohja	1-komponenttinen kosteusverkottuva polyuretaani
Väri kovettuneessa tilassa	valkoinen
Viskositeetti +20 °C:ssa	keskisuuri viskositeetti, tahnamainen
Tiheys EN 542:n mukaisesti +20 °C:ssa	n. 1,52 g/cm ³
Kalvon muodostumisaika – kuiva +20 °C:n lämpötilassa, 50 %:n suht. kosteus 500 µm-PE/PVC	n. 7 min
Kalvon muodostumisaika – märkä +20 °C:n lämpötilassa sumutettuna vedellä; levitysmäärä 500 µm-PE/PVC	n. 4 min
Toimintalujuus riippuen sovelluksesta +20 °C:ssa	n. 20 min
Kovettumisnopeus +20 °C:ssa, 50 %:n suht. kost.	n. 2,5 mm ajassa 24 h
Kovettumisaika +20 °C:ssa, 50 %:n suht. kost. kunnes saavutetaan lopullinen vahvuus	n. 7 d
Levitysmäärä riippuen kantavasta materiaalista	n. 150-200 g/m ²
Käsittelylämpötilat liima ja substraatit	+7 °C – +30 °C

Industrieverband
Klebstoffe e.V.

Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de



COSMO® PU-100.130

***COSMOPUR 819

1-komponenttinen PUR-liima

Yleisiä tietoja

Liimatut työkappaleet saa maalata vasta, kun liima on täysin kovettunut; ennenaikaisen maalauksen yhteydessä ei voida sulkea pois maalin kuplimista.

Jos kosteuden odotetaan vaikuttavan pysyvästi, liimasaumat/liimapinnat on lisäksi tiivistettävä/suojattava "sopivilla tiivistesteineillä"!

Eri tavalla lineaarilaajenevien materiaalien liimausta tulee arvioida niiden pitkäaikaiskäyttäytymisen kannalta, erityisesti kun ne altistetaan jännityksille vaihtelevissa lämpötiloissa.

Kovettunut massa muuttuu värin UV-altistumisen vuoksi, mutta sillä ei ole vaikutusta kovettuneen liimasauman lujuteen!

Huomaa: 1-K-PUR-liimojen viskositeetti on +15 °C:ssa noin kaksi kertaa suurempi kuin +25 °C:ssa.

Kalvon muodostus- ja liitosajat sekä tarvittavat puristus- ja jatkokäsittelyajat voidaan määrittää tarkasti vain omilla testeillämme, koska ne riippuvat materiaalista, lämpötilasta, levitysmäärästä, kosteudesta, materiaalin kosteudesta, liimakalvon paksuudesta, puristusaineesta yms. kriteereistä. Käsittelijän täytyy tarjota asianmukaiset turvamarginaalit määritettyjen ohjeiden lisäksi.

Valmistelu

Anna tuotteen temperoitua ennen käsittelyä.

Yhdistettävien työkappaleiden pintojen on oltava puhtaita ja kuivia, pölyttömiä ja rasvattomia.

Materiaalipinnasta riippuen täytyy tarkistaa, voidaanko tartuntatulosta parantaa hiomalla tai pohjamaalaamalla.

Polyolefiineja (esim. PE, PP) voidaan käsitellä ilman esikäsitelyä, esim. plasma- tai koronaprosessit eivät tartu kiinni. Pohjustus on aina suositeltavaa liimattaessa PS-koviin pintoihin.

Alumiinirakenteiden korroosionsuojauksessa sekä esim. jiiri- ja päittäisliitosten tiivistämisessä levitetään ennen liimausta sekä korroosiotiivistäjä COSMO® HD-100.411 tai väri vaihtoehtoja paljaille alumiinileikkauspinoille.

Käsiteltäessä 1000 ml:n patruunoita maksimityöpaine on 4 bar.

Liimaus

Liima levitetään soirona yhden liitettävän osan toiselle puolelle.

Toisiinsa imeytymättömissä materiaaleissa (materiaalikosteus > 8 %) on liima lisäksi "pölytetty hienoksi" veden avulla täydellisen kovettumisen saavuttamiseksi.

Työkappaleet on liitettävä kalvon muodostumisen aikana.

Osien liittämisen jälkeen osat kiinnitetään/painetaan toimintavahvuuden saavuttamiseen saakka.

Poista korkeaksi jäänyt liima tuoreena.

Jos liimasauman paksuus on >2,5 mm, sitoutumis-, puristus- ja kovetusajat ovat huomattavasti pidempiä eikä liimasauman paksuus ≥5 mm ole mahdollinen.

Metallien liimaus

Alumiini-, kupari- ja messinkipintojen liimaus: ainoastaan kemiallisesti esikäsitellyille tai maalatuille pinoille; näitä materiaaleja ei voida kiinnittää pysyvästi ilman liimapintojen asianmukaista esikäsitelyä.

Koska alumiinipintojen ja -ominaisuuksien määrittely on vaikeaa, niin suosittelemme, että hankit aina riittävät tiedot toimittajalta parhaan mahdollisen esikäsitelyn suorittamiseksi tulevaa liimausta varten. Riittävät soveltuvuustestit ovat tarpeen.

Eloksoidut pinnat eivät monimuotoisuutensa, ikänsä ja mahdollisen lisäkäsitelyn, kuten öljyämisestä tai vahauksen, vuoksi mahdollista johdonmukaista lausuntoa näiden liimapintojen kostuvuudesta tai tarttuvuudesta.

Ruostumattoman teräksen valmistuksessa ja jalostuksessa käytetään usein apuaineita, kuten vahoja, öljyjä jne., joita ei yleensä voida poistaa yksinkertaisesti pyyhkimällä; Tähän liittyen on osoitettu, että liuotinpohdistusaineilla puhdistuksen jälkeen pinnan hiominen tai vielä paremmin hiekkapuhallus, jota seuraa toistuva puhdistus liuotimilla, parantaa merkittävästi liimaustuloksia.

Sinkitty pelti on aina suojattava pysyvästi vaikuttavalta, seisovalta kosteudelta, "valkoruosteen muodostumiselta". Liimattaessa on suljettava pois mahdollisuus sille, että liimauspinnalle pääsee kosteutta!





COSMO® PU-100.130

***COSMOPUR 819

1-komponenttinen PUR-liima

Kun metallia liimataan imukykyisiin materiaaleihin (esim. puu, rakennusmateriaalit jne.), kosteus voi kulkeutua hitaasti imukykyisen materiaalin läpi liimasauman kautta metallipinnalle ja aiheuttaa korroosiovaurioita tässä metallissa, joten metalliliimauksen pinnalla on oltava asianmukainen korroosiosuojaus, esim. maali, jauhemaalaus!

PTFE-komponentteja sisältäviä jauhemaaleja ei voida liimata luotettavasti ilman esikäsitteilyä (esim. plasmaprosessi).

Puun liimaus

Lehtikuusen liimaaminen: 1-K-PUR-liimoja ei saa käyttää lähtökohtaisesti käyttää lehtikuusen liimaamiseen ulkona. Puun "Arabicum Galactan" -ainesosat tuhoavat/heikentävät sidosvahuuksia huomattavasti! PVAc- ja EPOXI-liimojen kohdalla ei ole tiedossa ongelmia.

Jos kyseessä on massiivipuuliimaus, liimaa tulisi mieluiten levittää molemmille liimapinnoille. Puristuspaineen on oltava >1 N/mm².

Puun tyypistä, sään vaikutusten voimakkuudesta, pinnan suojauksesta ja liimasauman geometriasta riippuen on suoritettava tarvittavat testit optimaalisen kestävästi liitoksen varmistamiseksi ulkona massiivipuuliimauksessa.

Tärkeitä ohjeita

Tuote on erikoistuneiden yritysten koulutetun henkilöstön käyttöön!

Käyttöohjeemme, käsittelyohjeet, tuote- tai suorituskykytiedot sekä muut tekniset tiedot ovat vain yleisiä ohjeita; ne kuvaavat vain tuotteidemme luonnetta (arvot/määrittely tuotantohetkellä) ja palvelujamme, eivätkä ne edusta BGB § 443:n mukaista takuuta.

Yksittäisen tuotteen käyttötarkoitusten moninaisuudesta ja vastaavista erityisolosuhteista (esim. käsittelyparametrit, materiaaliominaisuudet jne.) johtuen, käyttäjä on vastuussa omasta testauksestaan. Ilmaiset tekniset neuvomme suullisesti, kirjallisesti ja testauksiin liittyen eivät ole sitovia.

Huomioi myös käyttöturvallisuustiedote!

Puhdistus

Poista tuore, kovettumaton liima pinnoilta ja käsittelylaitteista COSMO® CL-300.150:lla.

Kovettunut liima voidaan puhdistaa vain mekaanisesti.

Säilytys

Alkuperäinen pakkaus tiiviisti suljettuna, kuivassa paikassa säilytyslämpötilassa +15 °C– +25 °C suojassa suoralta auringonvalolta.

Normaalin kuljetusajan aikana tuote voidaan kuljettaa lämpötiloissa -30 °C– +35 °C.

Säilyvyys avaamattomassa alkuperäispakkauksessa: 24 kuukautta.

Varastointijakson aikana viskositeetti kasvaa ja reaktiivisuus vähenee.

Toimituspakkaus

310 ml PE-europatruuna, täytpaino: 470 g

600 ml Alu/PP-putkipussi, täytpaino: 910 g

1 000 ml:n PE-europatruuna, täytpaino: 1 500 g

Muita pakkauskokoja pyynnöstä.

