COSMO® PU-100.130

****COSMOPUR 819*

Κόλλα πολυουρεθάνης 1 συστατικού

Παραδείγματα εφαρμογής

- Δυνατότητα γενικής χρήσης
- Κατασκευή παραθύρων και πορτών αλουμινίου για τη συγκόλληση γωνιών
- Κατασκευή παραθύρων και πορτών
- Κατασκευή κλιμάκων και οικοδομικές εργασίες
- Σε πολλές κολλήσεις συναρμολόγησης
- Διάφοροι τομείς της βιομηχανίας

Ιδιαίτερες ιδιότητες

- Σκληρή ελαστική ένωση συγκόλλησης
- Χωρίς διαλύτες
- Θιξοτροπικό, δεν στάζει
- Συμβατότητα με φυσικό λίθο
- Φουσκώνει (αφρίζει) κατά τη διαδικασία πήξης!
- Πλήρωση αρμών
- Γρήγορο και ομοιόμορφο στέγνωμα
- Καλές ιδιότητες πρόσφυσης σε διαφορετικά ξύλα και οικοδομικά υλικά, κεραμικά, μέταλλα, θερμοπλαστικά με αντίστοιχη προεπεξεργασία των επιφανειών
- Κατά τη συγκόλληση ξύλου κατά DIN EN 204 επιτυγχάνονται οι ιδιότητες της κατηγορίας καταπόνησης D4
- Δυνατότητα επαναβαφής με διάφορα συστήματα βαφής
- Δυνατότητα μεταγενέστερης εφαρμογής επίστρωσης σκόνης (30 λεπτά/+200 °C)
- Δυνατότητα λείανσης σε σκληρυμένη κατάσταση

Πιστοποιήσεις / Εκθέσεις δοκιμής

ift Rosenheim

Εξέταση των εφελκυστικών αντοχών συγκολλημένων γωνιών πλαισίων από προφίλ ένωσης αλουμινίου σε διαφορετικές θερμοκρασίες υπό ποικίλες συνθήκες αποθήκευσης.

Αρ. έκθεσης δοκιμής: 50933381

Κατηγορία εκπομπών VOC A+ για τη Γαλλία

Τεχνικά στοιχεία

Βάση	Πολυουρεθάνη 1 συστατικού υγρής σκλήρυνσης
Χρώμα σε σκληρυμένη κατάσταση	λευκό
Ιξώδες στους +20 °C	Μεσαίου ιξώδους-πολτώδες
Πυκνότητα κατά EN 542 στους +20 °C	Περ. 1,52 g/cm³
Χρόνος επιφανειακής σκλήρυνσης – ξηρό στους +20 °C, 50% σχ. υγρ., ποσότητα εφαρμογής 500 µm-PE/PVC	Περ. 7 min
Χρόνος επιφανειακής σκλήρυνσης – υγρό στους +20 °C, με πασπάλισμα με νερό, ποσότητα εφαρμογής 500 µm-PE/PVC	Περ. 4 min
Λειτουργική σταθερότητα ανάλογα την εφαρμογή στους +20 °C	Περ. 20 min
Ταχύτητα στεγνώματος στους +20 °C, 50% σχ. υγρ.	Περ. 2,5 mm σε 24 h
Χρόνος στεγνώματος στους +20 °C, 50% σχ. υγρ. έως την επίτευξη της τελικής αντοχής	Περ. 7 d
Ποσότητα εφαρμογής ανάλογα με το υλικό βάσης	Περ. 150-200 g/m²

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

COSMO® PU-100.130

****COSMOPUR 819*

Κόλλα πολυουρεθάνης 1 συστατικού

Θερμοκρασίες επεξεργασίας Κόλλα και υπόστρωμα		από +7 °C έως +30 °C

Γενικές πληροφορίες

Τα κολλημένα τεμάχια πρέπει να βαφτούν μόνο αφού στεγνώσει εντελώς η κόλλα· σε περίπτωση πρόωρου βαψίματος δεν μπορεί να αποκλειστεί ο σχηματισμός φυσαλίδων στη βαφή.

Αν αναμένεται μόνιμη επίδραση υγρασίας, οι ενώσεις/επιφάνειες συγκόλλησης πρέπει να μονώνονται/προστατεύονται επιπλέον με "κατάλληλα στεγανοποιητικά υλικά".

Οι συγκολλήσεις υλικών με διαφορετική γραμμική διαστολή πρέπει να αξιολογούνται ως προς τη μακροπρόθεσμη συμπεριφορά τους, ειδικά κατά την επιβάρυνση σε περιοχές με διακύμανση θερμοκρασίας.

Το χρώμα αλλάζει μετά το στέγνωμα ανάλογα με την έκθεση σε ακτινοβολία UV, αλλά η σταθερότητα των ενώσεων συγκόλλησης παραμένει ανεπηρέαστη!

Προσοχή: το ιξώδες της κόλλας πολυουρεθάνης 1 συστατικού είναι σχεδόν διπλάσιο κατά την επεξεργασία στους +15 °C από ό,τι στους +25 °C.

Οι χρόνοι επιφανειακής σκλήρυνσης, ένωσης, καθώς και απαιτούμενης πίεσης και επακόλουθης περαιτέρω επεξεργασίας μπορούν να υπολογιστούν με ακρίβεια μόνο κατόπιν δοκιμών, επειδή, μεταξύ άλλων κριτηρίων, επηρεάζονται σημαντικά από το υλικό, τη θερμοκρασία, την ποσότητα εφαρμογής, την υγρασία αέρα, την υγρασία υλικού, το πάχος της στρώσης κόλλας, την πίεση Ο υπεύθυνος επεξεργασίας πρέπει να προβλέπει συμπληρωματικές υποδείξεις ασφαλείας ανάλογα με τις οριζόμενες τιμές αναφοράς.

Προετοιμασία

Πριν την επεξεργασία, αφήστε το προϊόν να εγκλιματιστεί.

Οι επιφάνειες των τεμαχίων προς συγκόλληση πρέπει να είναι στεγνές, καθαρές, χωρίς σκόνη και χωρίς γράσα.

Ανάλογα με την επιφάνεια του υλικού, πρέπει να ελέγχεται αν το αποτέλεσμα συγκόλλησης μπορεί να βελτιωθεί μέσω λείανσης ή ασταρώματος.

Οι πολυολεφίνες (μεταξύ άλλων PE, PP) δεν μπορούν να συγκολληθούν χωρίς προεπεξεργασία, π.χ. μέσω της μεθόδου πλάσματος ή corona. Κατά τη συγκόλληση σκληρών επιφανειών PS συνιστάται κατά κανόνα το αστάρωμα.

Για προστασία από διάβρωση και μόνωση π.χ. λοξών τομών και αρμών σε κατασκευή αλουμινίου εφαρμόζεται πριν τη συγκόλληση των συνδέσμων η αντιδιαβρωτική πάστα COSMO® HD-100.411 ή χρωματιστή έκδοση στις άβαφες κομμένες επιφάνειες αλουμινίου.

Κατά την επεξεργασία 1.000 ml φυσιγγίων η μέγιστη πίεση εργασίας ανέρχεται σε 4 bar.

Συγκόλληση

Η κόλλα εφαρμόζεται από τη μία πλευρά σε ένα από τα τμήματα ένωσης σε συνεχόμενη γραμμή.

Σε μη απορροφητικά υλικά (υγρασία υλικού <8%) η κόλλα πρέπει να «πασπαλιστεί» επιπλέον με νερό, για να επιτευχθεί το πλήρες στέγνωμα.

Τα τεμάχια πρέπει να ενωθούν πριν από τους χρόνους επιφανειακής σκλήρυνσης.

Μετά την ένωση, τα τεμάχια πρέπει να στερεώνονται/πιέζονται έως την επίτευξη της λειτουργικής σταθερότητας.

Αφαιρέστε την περιττή ποσότητα κόλλας όσο είναι ακόμη φρέσκια.

Σε πάχη ενώσεων συγκόλλησης >2,5 mm οι χρόνοι πήξης, πίεσης και στεγνώματος είναι αισθητά μεγαλύτεροι, πάχη ενώσεων συγκόλλησης ≥5 mm πρέπει να αποκλείονται.

Συγκόλληση μετάλλων

Συγκόλληση αλουμινίου, χαλκού, ορείχαλκου: μόνο σε επιφάνειες που έχουν υποστεί χημική επεξεργασία ή βαμμένες επιφάνειες. Αυτά τα υλικά δεν μπορούν να συγκολληθούν με μόνιμη αντοχή στη γήρανση χωρίς να έχουν υποστεί σχετική προεπεξεργασία.

weiss

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

COSMO® PU-100.130

****COSMOPUR 819*

Κόλλα πολυουρεθάνης 1 συστατικού

Λόγω του δύσκολου προσδιορισμού των επιφανειών αλουμινίου και των ποιοτήτων τους, συνιστάται κατά κανόνα η λήψη επαρκών πληροφοριών από τον προμηθευτή για τη βέλτιστη προεπεξεργασία πριν τη συγκόλληση. Απαιτούνται επαρκείς δοκιμές καταλληλότητας.

Για τις ανοδιωμένες επιφάνειες δεν μπορεί να γίνει ολοκληρωμένη δήλωση εξαιτίας της ποικιλίας, της ηλικίας και ενδεχ. μιας πρόσθετης επεξεργασίας όπως λάδωμα ή κέρωμα, σχετικά με τη δυνατότητα διαβροχής ή συγκόλλησης αυτών των επιφανειών συγκόλλησης.

Κατά την κατασκευή και την επεξεργασία τεμαχίων από ανοξείδωτο χάλυβα χρησιμοποιούνται συχνά βοηθητικά μέσα, όπως κεριά, λάδια κτλ., τα οποία δεν μπορούν κατά κανόνα να αφαιρεθούν με απλό σκούπισμα. Σε αυτές τις περιπτώσεις έχει αποδειχθεί ότι, μετά τον καθαρισμό με διαλυτικά μέσα, η λείανση -ή, ακόμη καλύτερα, το τρίψιμο με γυαλόχαρτο- της επιφάνειας και ο επαναληπτικός καθαρισμός με διαλυτικά μέσα βελτιώνει σημαντικά τα αποτελέσματα συγκόλλησης.

Οι γαλβανισμένες λαμαρίνες πρέπει να προστατεύονται κατά κανόνα από παραμένουσα υγρασία για την αποφυγή λευκής σκωρίωσης. Εν προκειμένω οι συγκολλήσεις πρέπει να σφραγίζονται, ώστε η υγρασία να μην εισέρχεται στην επιφάνεια συγκόλλησης!

Κατά τη συγκόλληση μετάλλων με απορροφητικά υλικά (π.χ. ξύλο, οικοδομικά υλικά, κ.λπ.) η υγρασία μπορεί να μεταφερθεί μέσω του απορροφητικού υλικού αργά μέσα από την ένωση συγκόλλησης στις μεταλλικές επιφάνειες και μπορεί να οδηγήσει σε ζημιές διάβρωσης στο μέταλλο, συνεπώς οι μεταλλικές επιφάνειες πρέπει να διαθέτουν την αντίστοιχη προστασία από διάβρωση, π.χ. βαφή, επικάλυψη σκόνης!

Οι επιστρώσεις σκόνης με μέρη PTFE δεν μπορούν να συγκολληθούν αξιόπιστα χωρίς προεπεξεργασία (π.χ. μέθοδος πλάσματος).

Συγκόλληση ξύλων

Συγκόλληση λάρικα: Κατά τη συγκόλληση λάρικα σε εξωτερικό χώρο δεν επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται κόλλες πολυουρεθάνης 1 συστατικού. Τα συστατικά του ξύλου που περιέχονται/σχηματίζονται εδώ «Arabicum Galactan» καταστρέφουν/μειώνουν σημαντικά τη σταθερότητα της ένωσης! Στις κόλλες PVAc και EPOXI δεν υπάρχουν γνωστά προβλήματα.

Κατά τη συγκόλληση μασίφ ξύλου η κόλλα πρέπει να εφαρμόζεται κατά προτίμηση και στις δύο επιφάνειες συγκόλλησης. Η πίεση πρέπει να είναι >1 N/mm².

Κατά τη συγκόλληση μασίφ ξύλου σε εξωτερικές περιοχές πρέπει, ανάλογα με τον τύπο του ξύλου, την ένταση των καιρικών φαινομένων, την προστασία επιφάνειας και τη γεωμετρία των ενώσεων συγκόλλησης, να εκτελούνται σχετικές δοκιμές για τη βέλτιστη μόνιμη συγκόλληση.

Σημαντικές υποδείξεις

Το προϊόν πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο από εκπαιδευμένο προσωπικό σε βιομηχανικές εγκαταστάσεις!

Οι οδηγίες χρήσης, οι οδηγίες επεξεργασίας, οι πληροφορίες προϊόντος και απόδοσης, και οι λοιπές τεχνικές δηλώσεις της εταιρείας μας αποτελούν μόνο γενικές κατευθυντήριες οδηγίες. Περιγράφουν αποκλειστικά τη σύσταση των προϊόντων μας (δεδομένα/υπολογισμός τιμών κατά το χρόνο παραγωγής) και την απόδοσή τους, και δεν αποτελούν σε καμία περίπτωση εγγύηση υπό την έννοια του άρθρου 443 του γερμανικού ΑΚ. Λόγω των ποικίλων σκοπών εφαρμογής των μεμονωμένων προϊόντων και των αντίστοιχων ειδικών συνθηκών (π.χ. παράμετροι επεξεργασίας, ιδιότητες υλικού κτλ.), ο χρήστης υποχρεούται να εκτελεί ο ίδιος δοκιμές. Η δωρεάν παροχή προφορικών, έγγραφων και πρακτικών συμβουλών εφαρμογής εκ μέρους της εταιρείας μας δεν είναι δεσμευτική.

Τηρείτε, επίσης, το δελτίο δεδομένων ασφαλείας!

Καθαρισμός

Αφαιρέστε τη φρέσκια κόλλα που δεν έχει στεγνώσει με COSMO® CL-300.150 από τις επιφάνειες και τις συσκευές επεξεργασίας.

Ο καθαρισμός της κόλλας μετά το στέγνωμα είναι δυνατός μόνο με μηχανικά μέσα.

Αποθήκευση

Αποθηκεύστε την στην αρχική συσκευασία, σε σφραγιστή κατάσταση και σε στεγνό χώρο, σε θερμοκρασίες +15 °C έως +25 °C χωρίς άμεση έκθεση στην ηλιακή ακτινοβολία.

weiss

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Industrieverband Klebstoffe e.V.

made by Weiss

COSMO® PU-100.130

****COSMOPUR 819*

Κόλλα πολυουρεθάνης 1 συστατικού

Το προϊόν επιτρέπεται να εκτίθεται κατά τη διάρκεια των συνηθισμένων χρόνων μεταφοράς σε θερμοκρασίες από -30 °C έως +35 °C.

Δυνατότητα αποθήκευσης στη μη ανοιγμένη αρχική συσκευασία: 24 μήνες.

Κατά το πέρασμα του χρόνου αποθήκευσης το ιξώδες αυξάνεται, η δραστικότητα μειώνεται.

Μορφή παράδοσης

Φυσίγγιο Euro PE 310 ml, βάρος υλικού: 470 g

Σωληνοειδής σάκος 600 ml Alu/PP, βάρος υλικού: 910 g

Φυσίγγιο Euro PE 1000 ml, βάρος υλικού: 1 500 g

Άλλα μεγέθη συσκευασίας κατόπιν αιτήματος.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Industrieverband Klebstoffe e.V.

made by Weiss