

**COSMO® PU-100.110**

\*\*\*COSMOPUR K1

**1-K-PUR-Montagelim****Anvendelseksemppler**

- Universel anvendelse
- Limning af hjørnesamlinger ved fremstilling af aluminiumsvinduer og døre
- Vindues- og dørfremstilling
- Brætfugelimning af kassetter til inden for træ-, vindues- og husdørområdet
- Trappemontage og bygningshåndværk
- Anvendes til mange forskellige montagelimninger
- Til fodpaneler og lægning af laminatgulve
- Fiksering af støtter til dobbeltgulve
- Fiksering af skilte
- Diverse områder i industrien

**Særlige egenskaber**

- sej-elastisk limfuge
- opløsningsmiddelfri
- tixotropisk, drypper ikke
- kompatibel med natursten
- udvides (skummer) under hærdningsprocessen!
- fugeudfyldende
- særlig hurtig reaktionstid
- hurtig og ensartet gennemhærdning
- meget korte pressetider
- god limstyrke på forskellige trætyper og bygningsmaterialer, keramik, metal, duro- og termoplastiske materialer, såfremt overfladen er korrekt forberedt
- god vedhæftningskraft
- god adhæsion under varme forhold
- god vejrfasthed
- Kan overmales med mange malingsystemer
- Kan efterfølgende pulverlakeres (30 min/+200 °C)
- kan slibes efter udhærdning

**Certifikater / testrapporter****ift Rosenheim**

opnår ved træ-/træ holdbarhedsklasse D4 i henhold til EN 204

Testrapport-nr.: 505 28322/1

**ift Rosenheim**opnår ved træ/træ limning god adhæsion under varme forhold i henhold til DIN EN 14257 (WATT 91) 7,6 N/mm<sup>2</sup>

Testrapport-nr.: 505 28322/2

**Dallas Laboratories, Texas, USA**

Testet i henhold til ASTM D-3498, ASTM C-557 og AFG-01.

Fransk VOC-emissionsklasse A+

**Tekniske data**

<b>Basis</b>	1-K-fugtigheds tværbundet polyurethan
<b>Farve</b> efter udhærdning	beige
<b>Viskositet</b> ved +20 °C	mellemlimviskøs-pastøs
<b>Massefylde</b> ved +20 °C i henhold til EN 542	ca. 1,52 g/cm <sup>3</sup>
<b>Hindedannelsestid – tør</b> ved +20 °C, 50 % RF; påføringsmængde 500 µm-PE/PVC	ca. 5 min
<b>Hindedannelsestid – våd</b> ved +20 °C, sprayet med vand; påføringsmængde 500 µm-PE/PVC	ca. 2 min

Industrieverband  
Klebstoffe e.V.

**COSMO® PU-100.110**

\*\*\*COSMOPUR K1

**1-K-PUR-Montagelim**

<b>Funktional hårdhed</b> ved +20 °C, afhængig af opgaven	ca. 15 min
<b>Udhærdningshastighed</b> ved +20 °C, 50 % RF.	ca. 2,5 mm på 24 t
<b>Udhærdningstid</b> ved +20 °C, 50 % RF. til definitiv hårdhed er nået	ca. 7 d
<b>Påføringsmængde</b> afhængig af bærer materiale	ca. 150-300 g/m <sup>2</sup>
<b>Forarbejdningstemperaturer</b> lim og substrater	fra +7 °C til +30 °C
<b>Adhæsion under varme forhold</b> i henhold til DIN EN 14257 (WATT 91)	ca. 7,6 N/mm <sup>2</sup>

**Generelle oplysninger**

De sammenlignede arbejdssemner må overlakeres først, når limen er gennemhærdet; ved for tidlig lakering kan dannelse af bobler i lakken ikke udelukkes.

Når der forventes vedvarende påvirkning gennem fugtighed, skal limfugerne og de flader, der skal limes, tættes hhv. beskyttes yderligere med "velegnede tætningsmasser".

Limninger af materialer med forskellig lineær ekspansion skal vurderes ud fra deres langtidsegenskaber, især ved anvendelse af materialet i områder med skiftende temperatur.

Den udhærdede masse ændrer farve ved udsættelse for sollys, men det ændrer ikke limstyrken af den udhærdede limfuge!

Bemærk: Viskositeten ved 1-K-PUR-lime er dobbelt så høj ved forarbejdning ved +15 °C i forhold til forarbejdning ved +25 °C.

Hindedannelses-, føjeter samt den nødvendige pressetid og tider for videreforarbejdning, som kræves i det enkelte tilfælde, kan kun bestemmes nøjagtigt ved hjælp af egne forsøg, fordi de påvirkes af materiale, temperatur, påføringsmængde, luftfugtighed, materialets fugtighed, limfilmens tykkelse, presstryk og andre kriterier. Brugeren skal ved forarbejdning selv sørge for tilstrækkelig sikkerhedsmargin i forhold til de angivne vejledende værdier.

**Forberedelse**

Produktet skal akklimatiseres inden forarbejdning.

Overfladerne af de arbejdssemner, som skal limes, skal være rene, tørre, støv- og fedtfrie.

Alt efter materialets overflade skal det kontrolleres, om limningsresultatet kan forbedres ved slibning eller påføring af primer.

Polyolefiner (bl.a. PE, PP) kan ikke limes uden forbehandling f.eks. plasma- eller Corona-behandling. Ved limning på overflader af hård PS anbefales det at bruge en primer.

Som korrosionsbeskyttelse og til tætning af f.eks. geringer og stødfuger i aluminiumbyggeri påføres inden limning korrosionstætningsmasse COSMO® HD-100.411 eller farvevarianter på de ikke-malede aluminiumsskæreflader af de dele, der skal samles.

**Limning**

Limen påføres ensidig i form af en limstribе på et af de dele, der skal limes.

Ved sammenlimning af ikke-absorberende materialer (materialefugtighed < 8 %) skal klæbemidlet yderligere fugtes meget fint med vand for at opnå fuldstændig udhærdning.

Arbejdssemnerne skal sammenføjes inden for hindedannelsesestiderne.

Delene fikseres/presses sammen efter samlingen til funktionsfastheden er nået.

Overskydende lim skal fjernes, mens den er frisk.

Ved limfugetykkelser på > 2,5 mm er afbindings-, presse- og gennemhærdningstider betydeligt længere; limfugetykkelser på ≥ 5 mm skal undgås.

**Limning af metaller**

Limning af aluminium, kobber og messing: Det er kun muligt ved kemisk forbehandlede eller lakerede overflader; disse materialer kan ikke limes vedvarende ældningsresistent uden passende forbehandling af de overflader, der skal limes.





# COSMO® PU-100.110

\*\*\*COSMOPUR K1

## 1-K-PUR-Montagelim

På grund af den vanskelige definition af aluminiumoverflader og -kvaliteter anbefaler vi at indhente tilstrækkelige oplysninger hos leverandøren, for at sørge for optimal forbehandling inden limning; der kræves omfattende forsøg for at vurdere, om materialet er egnet til limning.

Der kan ikke gives noget generelt udsagn om elokserede overfladers fugtningsevne og limeevne på grund af deres mangfoldighed, alder og i givet fald på grund af en ekstra behandling med olier eller vokser.

Ved fremstilling og forarbejdning af ædelstål anvendes ofte hjælpemidler som voks, olier osv., som normalt ikke kan fjernes ved blot at viske voksen eller olien bort; i dette tilfælde har det vist sig, at der opnås betydeligt bedre limresultater ved slibning eller sandblæsning af overfladen efter rengøring med rengøringsmidler indeholdende opløsningsmidler, samt efterfølgende rengøring med opløsningsmidler efter slibning eller sandblæsning.

Galvaniserede plader skal vedvarende beskyttes mod indvirkende, stående fugtighed, som forårsager dannelse af "hvid rust". Ved limning skal det undgås, at den fugtighed, der opstår, kommer i kontakt med den flade, der skal limes!

Ved limning af metaller med absorberende materialer (f.eks. træ, byggematerialer osv.), kan fugtigheden langsomt transporteres gennem det absorberende materiale gennem limfugen og kan forårsage korrosionsskader på metal. Derfor skal metalfladen, der skal limes, være forsynet med en passende korrosionsbeskyttelse, f.eks. lak eller pulvercoating!

Pulvercoatinger med PTFE-dele kan ikke limes godt uden forbehandling (f.eks. plasma-behandling).

### Limning af træ

Limning af lærketræ: Ved limning af lærketræ til udendørs anvendelse er det ikke tilladt at anvende 1-K-PUR-lime. Stofferne "Arabicum Galactan", der er indeholdt/dannes i træet, ødelægger/reducerer betydeligt vedhæftningskraften! Der er ingen kendte problemer med PVAc- og EPOXI-lime.

Ved limning af massivt træ skal limen fortrinsvis påføres på de to flader, der skal limes. Pressetrykket skal være >1 N/mm<sup>2</sup>.

Ved limning af massivt træ til udendørs anvendelse skal der, afhængigt af trætype, vejrpåvirkningens intensitet, overfladebeskyttelse og limfugernes geometri, foretages forsøg for at sikre optimal vedvarende vedhæftning.

### Vigtige henvisninger

Kun instrueret personale i specialiserede virksomheder må anvende produktet!

Vores brugsanvisninger, retningslinjer for forarbejdning, oplysninger om produkter eller ydelser og andre tekniske udtalelser er kun generelle retningslinjer; de beskriver kun vores produkters egenskaber (oplysninger om/bestemmelse af værdier ved tidspunktet for produktionen) og ydelser, og de udgør ingen garanti i henhold til § 443 BGB (tysk civil lovbog). **På grund af den brede vifte af anvendelsesformål for det enkelte produkt og de til enhver tid gældende særlige forhold (f.eks. forarbejdningsparametre, materialeegenskaber osv.) er det op til brugeren at teste produktet selv;** vores gratis rådgivning om anvendelse, det være sig mundtligt, skriftligt eller i form af forsøg, er uden forbindelse.

Se også sikkerhedsdatabladet!

### Rengøring

Frisk lim, som ikke er udhærdet, kan fjernes fra overflader og redskaber med COSMO® CL-300.150.

Fjernelse af udhærdet lim sker som regel mekanisk.

### Opbevaring

Originalemballage tæt lukket, tør, bør opbevares ved temperaturer fra +15 °C til +25 °C uden at være udsat for direkte sollys.

Produktet må under de sædvanlige transporttider udsættes for temperaturer fra -30 °C til +35 °C.

Kan lagres i uåbnet originalemballage: 24 måneder.

Under lagringstiden vil viskositeten stige, mens reaktiviteten aftager.

### Emballage

310 ml PE-europatron, Påfyldningsvægt: 470 g

600 ml alu/PP-rørfoliepose, Påfyldningsvægt: 912 g





# COSMO® PU-100.110

\*\*\*COSMOPUR K1

## 1-K-PUR-Montagelim

Metalfad med spænderingslukning med inliner, Påfyldningsvægt: 300 kg

Der kan leveres andre emballagestørrelse på forespørgsel.

