COSMO® HD-150.160

Κόλλα MS 1 συστατικού

Παραδείγματα εφαρμογής

- Συγκολλήσεις συναρμολόγησης
- Σοβατεπί, δάπεδα laminate και κανάλια καλωδίων
- Συγκόλληση στοιχείων προσόψεων τύπου sandwich (κασέτες)
- Συγκόλληση γυαλιού στην κατασκευή επίπλων και προθηκών
- Στερέωση πινακίδων
- Κατασκευή μηχανημάτων και εγκαταστάσεων
- Κατασκευή οχημάτων και αμαξώματα οχημάτων
- Διάφοροι τομείς της βιομηχανίας

Ιδιαίτερες ιδιότητες

- Διάφανη, ελαστική ένωση συγκόλλησης
- Χωρίς διαλύτες
- Συμβατότητα με φυσικό λίθο
- Δεν αφρίζει
- Ελάχιστη συστολή
- Καλές ιδιότητες πρόσφυσης σε διαφορετικές επιφάνειες
- Αντιστάθμιση της διαστολής διαφορετικών υλικών
- Καλή σταθερότητα ακτινοβολίας UV

Πιστοποιήσεις / Εκθέσεις δοκιμής

Κατηγορία εκπομπών VOC A+ για τη Γαλλία

Τεχνικά στοιχεία

Βάση	Τερματιζόμενο με σιλάνιο πολυμερές 1 συστατικού υγρής σκλήρυνσης
Χρώμα σε σκληρυμένη κατάσταση	Διάφανο
Πυκνότητα κατά EN 542 στους +20 °C	Περ. 1,05 g/cm³
Σκληρότητα Shore κατά DIN 53505	Περ. 38 Shore A
Ιξώδες κατά μέτρηση κώνος-πλάκα (7 s^{-1}) στους +25 °C	Περ. 300 000 mPa.s
Επιμήκυνση θραύσης κατά DIN 53504	Περ. 150 %
Χρόνος επιφανειακής σκλήρυνσης – στεγνό στους +20 °C, 50 % σχ. υγρ., ποσότητα εφαρμογής 500 µm-PE/PVC	Περ. 7 min
Ταχύτητα στεγνώματος στους +20 °C, 50 % σχ. υγρ.	Περ. 4 mm σε 24 h
Χρόνος στεγνώματος στους +20 °C, 50 % σχ. υγρ. έως την επίτευξη της τελικής αντοχής	Περ. 7 d
Θερμοκρασίες επεξεργασίας Κόλλα και υπόστρωμα	από 0 °C έως +30 °C
Περιοχή θερμοκρασιών εφαρμογής του σκληρυμένου συγκολλητικού αρμού	-40 °C έως +90 °C, βραχυπρόθεσμα έως +120 °C
Εφελκυστική αντοχή διάτμησης κατά DIN EN 1465, αλουμίνιο/αλουμίνιο, αρμός 0,2 mm, στους +20 °C	Περ. 2,1 N/mm²

Γενικές πληροφορίες

Σε περίπτωση αυξημένης υγρασίας αέρα ή μετά τον ψεκασμό της κόλλας με νερό ο χρόνος επιφανειακής σκλήρυνσης μειώνεται αισθητά.

Αν αναμένεται μόνιμη επίδραση υγρασίας, οι ενώσεις/επιφάνειες συγκόλλησης πρέπει να μονώνονται/προστατεύονται επιπλέον με "κατάλληλα στεγανοποιητικά υλικά".

Οι συγκολλήσεις υλικών με διαφορετική γραμμική διαστολή πρέπει να αξιολογούνται ως προς τη μακροπρόθεσμη συμπεριφορά τους, ειδικά κατά την επιβάρυνση σε περιοχές με διακύμανση θερμοκρασίας.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Industrieverband Klebstoffe e.V.

made by Weiss

Κόλλα MS 1 συστατικού

Οι χρόνοι επιφανειακής σκλήρυνσης, ένωσης, καθώς και απαιτούμενης πίεσης και επακόλουθης περαιτέρω επεξεργασίας μπορούν να υπολογιστούν με ακρίβεια μόνο κατόπιν δοκιμών, επειδή, μεταξύ άλλων κριτηρίων, επηρεάζονται σημαντικά από το υλικό, τη θερμοκρασία, την ποσότητα εφαρμογής, την υγρασία αέρα, την υγρασία υλικού, το πάχος της στρώσης κόλλας, την πίεση Ο υπεύθυνος επεξεργασίας πρέπει να προβλέπει συμπληρωματικές υποδείξεις ασφαλείας ανάλογα με τις οριζόμενες τιμές αναφοράς.

Προετοιμασία

Πριν την επεξεργασία, αφήστε το προϊόν να εγκλιματιστεί.

Οι επιφάνειες των τεμαχίων προς συγκόλληση πρέπει να είναι στεγνές, καθαρές, χωρίς σκόνη και χωρίς γράσα.

Ανάλογα με την επιφάνεια του υλικού, πρέπει να ελέγχεται αν το αποτέλεσμα συγκόλλησης μπορεί να βελτιωθεί μέσω λείανσης ή ασταρώματος.

Οι πολυολεφίνες (μεταξύ άλλων PE, PP) δεν μπορούν να συγκολληθούν χωρίς προεπεξεργασία, π.χ. μέσω της μεθόδου πλάσματος ή corona. Κατά τη συγκόλληση σκληρών επιφανειών PS συνιστάται κατά κανόνα το αστάρωμα.

Συγκόλληση

Η κόλλα εφαρμόζεται από τη μία πλευρά σε ένα από τα τμήματα ένωσης σε συνεχόμενη γραμμή.

Σε μη απορροφητικά υλικά (υγρασία υλικού <8%) η κόλλα πρέπει να «πασπαλιστεί» επιπλέον με νερό, για να επιτευχθεί το πλήρες στέγνωμα.

Τα τεμάχια πρέπει να ενωθούν πριν από τους χρόνους επιφανειακής σκλήρυνσης.

Μετά την ένωση, τα τεμάχια πρέπει να στερεώνονται/πιέζονται έως την επίτευξη της λειτουργικής σταθερότητας.

Αφαιρέστε την περιττή ποσότητα κόλλας όσο είναι ακόμη φρέσκια.

Συγκόλληση μετάλλων

Για τις ανοδιωμένες επιφάνειες δεν μπορεί να γίνει ολοκληρωμένη δήλωση εξαιτίας της ποικιλίας, της ηλικίας και ενδεχ. μιας πρόσθετης επεξεργασίας όπως λάδωμα ή κέρωμα, σχετικά με τη δυνατότητα διαβροχής ή συγκόλλησης αυτών των επιφανειών συγκόλλησης.

Κατά την κατασκευή και την επεξεργασία τεμαχίων από ανοξείδωτο χάλυβα χρησιμοποιούνται συχνά βοηθητικά μέσα, όπως κεριά, λάδια κτλ., τα οποία δεν μπορούν κατά κανόνα να αφαιρεθούν με απλό σκούπισμα. Σε αυτές τις περιπτώσεις έχει αποδειχθεί ότι, μετά τον καθαρισμό με διαλυτικά μέσα, η λείανση -ή, ακόμη καλύτερα, το τρίψιμο με γυαλόχαρτο- της επιφάνειας και ο επαναληπτικός καθαρισμός με διαλυτικά μέσα βελτιώνει σημαντικά τα αποτελέσματα συγκόλλησης.

Οι γαλβανισμένες λαμαρίνες πρέπει να προστατεύονται κατά κανόνα από παραμένουσα υγρασία για την αποφυγή λευκής σκωρίωσης. Εν προκειμένω οι συγκολλήσεις πρέπει να σφραγίζονται, ώστε η υγρασία να μην εισέρχεται στην επιφάνεια συγκόλλησης!

Κατά τη συγκόλληση μετάλλων με απορροφητικά υλικά (π.χ. ξύλο, οικοδομικά υλικά, κ.λπ.) η υγρασία μπορεί να μεταφερθεί μέσω του απορροφητικού υλικού αργά μέσα από την ένωση συγκόλλησης στις μεταλλικές επιφάνειες και μπορεί να οδηγήσει σε ζημιές διάβρωσης στο μέταλλο, συνεπώς οι μεταλλικές επιφάνειες πρέπει να διαθέτουν την αντίστοιχη προστασία από διάβρωση, π.χ. βαφή, επικάλυψη σκόνης!

Οι επιστρώσεις σκόνης με μέρη PTFE δεν μπορούν να συγκολληθούν αξιόπιστα χωρίς προεπεξεργασία (π.χ. μέθοδος πλάσματος).

Σημαντικές υποδείξεις

Το προϊόν πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο από εκπαιδευμένο προσωπικό σε βιομηχανικές εγκαταστάσεις!

Οι οδηγίες χρήσης, οι οδηγίες επεξεργασίας, οι πληροφορίες προϊόντος και απόδοσης, και οι λοιπές τεχνικές δηλώσεις της εταιρείας μας αποτελούν μόνο γενικές κατευθυντήριες οδηγίες. Περιγράφουν αποκλειστικά τη σύσταση των προϊόντων μας (δεδομένα/υπολογισμός τιμών κατά το χρόνο παραγωγής) και την απόδοσή τους, και δεν αποτελούν σε καμία περίπτωση εγγύηση υπό την έννοια του άρθρου 443 του γερμανικού ΑΚ. Λόγω των ποικίλων σκοπών εφαρμογής των μεμονωμένων προϊόντων και των αντίστοιχων ειδικών συνθηκών (π.χ. παράμετροι επεξεργασίας, ιδιότητες υλικού κτλ.), ο χρήστης υποχρεούται να εκτελεί ο ίδιος δοκιμές. Η δωρεάν παροχή προφορικών, έγγραφων και πρακτικών συμβουλών εφαρμογής εκ μέρους της εταιρείας μας δεν είναι δεσμευτική.

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Κόλλα MS 1 συστατικού

Τηρείτε, επίσης, το δελτίο δεδομένων ασφαλείας!

Καθαρισμός

Αφαιρέστε τη φρέσκια κόλλα που δεν έχει στεγνώσει με COSMO® CL-300.150 από τις επιφάνειες και τις συσκευές επεξεργασίας.

Ο καθαρισμός της κόλλας μετά το στέγνωμα είναι δυνατός μόνο με μηχανικά μέσα.

Αποθήκευση

Αποθηκεύστε την στην αρχική συσκευασία, σε σφραγιστή κατάσταση και σε στεγνό χώρο, σε θερμοκρασίες +15 °C έως +25 °C χωρίς άμεση έκθεση στην ηλιακή ακτινοβολία.

Το προϊόν επιτρέπεται να εκτίθεται κατά τη διάρκεια των συνηθισμένων χρόνων μεταφοράς σε θερμοκρασίες από -30 °C έως +35 °C.

Δυνατότητα αποθήκευσης στη μη ανοιγμένη αρχική συσκευασία: 12 μήνες.

Μορφή παράδοσης

Φυσίγγιο Euro PE 290 ml, βάρος υλικού: 300 g

Άλλα μεγέθη συσκευασίας κατόπιν αιτήματος.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Industrieverband Klebstoffe e.V.

made by Weiss