

**COSMO® HD-100.611**

HD FACADES

Relleno híbrido monocomponente**Ejemplos de aplicación**

- Relleno de juntas de construcción en fachadas (p. ej., en piezas prefabricadas de hormigón o muros de cortina)
- Sellado elástico de juntas de unión y dilatación en interiores y exteriores
- Sellado de juntas de unión para puertas, ventanas y claraboyas

Propiedades especiales

- Muy bajas emisiones*
- Junta de sellado de elasticidad permanente
- Sin disolventes, isocianatos ni siliconas
- Buena capacidad de dosificación
- Tensión de hilo corto
- fácil de pulir
- tixotrópico, no gotea
- compatible con piedra natural
- Buena adhesión a todos los materiales de construcción convencionales
- Buena adherencia, incluso en bases ligeramente húmedas
- baja contracción
- compensa la dilatación de diferentes materiales
- buena resistencia a la intemperie en el exterior
- buena estabilidad UV
- Puede sobrepintarse con muchos sistemas de colores

Certificados / Informes de ensayo

Clasificado como F-EXT-INT-CC 25 LM según EN 15651-1

Clasificado como clase de incendio E según EN 13501-1

GEV, Düsseldorf

*De acuerdo con los criterios de GEV, clasificado en la categoría EMICODE EC1^{PLUS}

Número de licencia: 20841

**Datos técnicos**

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Base | polímero terminado en silano reticulante a la humedad monocomponente |
| Color en estado endurecido | gris |
| Espesor conforme a EN 542 a +20 °C | aprox. 1,6 g/cm ³ |
| Dureza Shore conforme a DIN 53505 | aprox. 25 Shore A |
| Viscosidad de placa a placa (2 a ⁻¹) a +25 °C | aprox. 1 200 000 mPa.s |
| Deformación total admisible | Aprox. 25 % |
| Elongación de rotura conforme a DIN 53504 | aprox. 550 % |
| Tiempo de conformación principal – seco a +20 °C, 50 % h. r., cantidad de aplicación 500 µm-PE/PVC | aprox. 30 min |
| Velocidad de endurecimiento a +20 °C, 50 % h. r. | aprox. 3 mm en 24 h |



**COSMO® HD-100.611**

HD FACADES

Relleno híbrido monocomponente

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Reducción de volumen | < 3,5 % |
| Temperaturas de procesamiento de relleno | Desde +5 °C hasta +40 °C |
| Rango de aplicación de temperatura de la junta de sellado endurecida | Desde -40 °C hasta +90 °C |
| Resistencia a la tracción según DIN 53504 | Aprox. 1,35 N/mm ² |

Información general

En caso de una mayor humedad del aire o después de rociar la masa con el producto de pulido, el tiempo de conformación principal será considerablemente más corto.

No se recomienda este relleno en superficies como polietileno, silicona, caucho butílico, neopreno, EPDM o materiales que contengan betún o alquitrán (pintura negra).

La masilla adhesiva no debe dejarse endurecer en presencia de rellenos de silicona endurecibles.

Evite el contacto con limpiadores con disolvente durante el proceso de endurecimiento.

En general, es bueno sobrepintar, pero deben comprobarse previamente la multitud de sistemas de pintado y lacado.

Los tiempos de conformación principal, de unión y demás tiempos de tratamiento sucesivo solo pueden determinarse de forma precisa mediante ensayos propios, dado que se ven influidos por el material, la temperatura, la cantidad de aplicación, la humedad del aire y del material, la forma de las juntas y otros criterios. La persona encargada del tratamiento deberá añadir márgenes de seguridad adecuados a los valores orientativos especificados.

Preparación

Aclimatar el producto antes de procesarlo.

Las superficies de la junta deben estar secas, sin polvo ni grasa y limpias.

En las juntas de hormigón y yeso, deben cepillarse los componentes sueltos.

En función de la superficie del material deberá comprobarse si se puede mejorar el resultado de adhesión mediante pulido o imprimación.

Las poliolefinas (entre otras, poliestireno, PP) no se pueden adherir sin tratamiento previo, p. ej., procedimiento plasma o corona. En caso de adhesión en superficies duras de poliestireno, se recomienda básicamente una imprimación.

El pegado de PVC, ABS, PC, PET, GFK sobre una base de poliéster o poliamida y superficies con revestimiento de polvo tan solo debe realizarse tras el tratamiento previo con el activador COSMO® CL-310.110 aplicado con un trapo sobre las superficies que se van a pegar.

Como preparación de la superficie de hormigón, hormigón celular, arenisca y ladrillo, recomendamos tratar previamente las superficies de pegado con el imprimador COSMO® CL-310.140.

Para crear una forma de junta óptima y evitar la adhesión de tres flancos, la junta debe rellenarse a su vez con una junta tórica de PE de célula cerrada.

Para crear juntas visualmente perfectas, recomendamos tapar los bordes de la junta con una cinta adhesiva adecuada.

Aislamiento

El relleno se aplica uniformemente y sin burbujas en la junta con una pistola manual o de aire comprimido.

La superficie de relleno debe pulirse dentro del tiempo de conformación principal.

Para facilitar el pulido, recomendamos el uso del producto de pulido COSMO® SP-870.160.

Retire la cinta adhesiva inmediatamente después del pulido.

Eliminar el sellador sobrante que sale en estado fresco.

Indicaciones importantes

El producto debe ser utilizado por personal instruido de empresas especializadas.



**COSMO® HD-100.611**

HD FACADES

Relleno híbrido monocomponente

Nuestras instrucciones de uso, normas sobre tratamiento, datos de productos o rendimiento y demás declaraciones técnicas son solo directrices generales; describen únicamente el estado y la condición de nuestros productos (indicaciones/determinación de valores en el momento de la producción) y servicios y no representan una garantía en el sentido del § 443 del código civil. **Debido a la diversidad de fines previstos del producto individual y a las particularidades especiales (p. ej., parámetros de tratamiento, propiedades del material, etc.), el usuario está obligado a realizar un ensayo propio;** nuestro asesoramiento técnico gratuito en relación con la aplicación no es vinculante.

Observe también la hoja de datos de seguridad.

Limpieza

Retire la masa fresca no endurecida con COSMO® CL-300.150 de las superficies y herramientas de aplicación.

La limpieza de masa endurecida solo es posible de forma mecánica.

Almacenamiento

Cerrar bien el envase original, seco a temperaturas de la +15 °C hasta +25 °C sin luz solar directa.

El producto debe retirarse durante los tiempos de transporte habituales de la -30 °C hasta +35 °C.

Capacidad de almacenamiento en recipientes originales no abiertos: 12 meses.

Forma de suministro

600 ml Bolsas continuas de aluminio/PP, peso al envasar: 940 g

Otros tamaños de recipientes bajo demanda.

Industrieverband
Klebstoffe e.V.