

**COSMO® HD-100.611**

HD FACADES

1-K-Hybrid-Dichtstoff**Einsatzbeispiele**

- Hochbaufugendichtstoff für Fassadenfugen (z. B. in Betonfertigteilen, oder Vorhangfassaden)
- Elastisches Abdichten von Anschluss- und Dehnungsfugen im Innen- und Außenbereich
- Abdichten von Fenster- und Türanschlussfugen und Dachlichtern

Besondere Eigenschaften

- sehr emissionsarm*
- dauerelastische Dichtfuge
- lösemittel-, isocyanat-, und silikonfrei
- gute Ausdosierbarkeit
- kurzer Fadenzug
- gut abglättbar
- thixotrop, tropft nicht ab
- natursteinverträglich
- gute Adhäsion zu allen üblichen Baumaterialien
- gute Haftung auch auf leicht feuchten Untergründen
- geringer Schrumpf
- kompensiert Ausdehnung unterschiedlicher Materialien
- gute Bewitterungsfestigkeit im Außenbereich
- gute UV-Stabilität
- Überlackierbarkeit mit vielen Farbsystemen gegeben

Zertifikate / Prüfberichte

Nach EN15651-1 eingestuft als F-EXT-INT-CC 25 LM

Nach EN 13501-1 eingestuft als Brandklasse E

GEV, Düsseldorf

*nach den Kriterien der GEV eingestuft in die EMICODE-Klasse EC1^{PLUS}

Lizensierungs-Nummer: 20841

**Technische Daten**

| | |
|--|---|
| Basis | 1-K-feuchtigkeitsvernetzendes silanterminiertes Polymer |
| Farbe im ausgehärteten Zustand | grau |
| Dichte nach EN 542 bei +20 °C | ca. 1,6 g/cm ³ |
| Shore-Härte nach DIN 53505 | ca. 25 Shore A |
| Viskosität nach Platte-Platte (2 s ⁻¹) bei +25 °C | ca. 1 200 000 mPa.s |
| Zulässige Gesamtverformung | ca. 25 % |
| Bruchdehnung nach DIN 53504 | ca. 550 % |
| Hautbildezeit – trocken bei +20 °C, 50 % r. F., Auftragsmenge 500 µm-PE/PVC | ca. 30 min |
| Aushärtegeschwindigkeit bei +20 °C, 50 % r. F. | ca. 3 mm in 24 h |
| Volumenschwund | < 3,5 % |
| Verarbeitungstemperaturen Dichtstoff | von +5 °C bis +40 °C |



**COSMO® HD-100.611**

HD FACADES

1-K-Hybrid-Dichtstoff

| | |
|---|----------------------------|
| Temperatureinsatzbereich der ausgehärteten Dichtfuge | von -40 °C bis +90 °C |
| Zugfestigkeit nach DIN 53504 | ca. 1,35 N/mm ² |

Allgemeine Informationen

Bei erhöhter Luftfeuchtigkeit oder nach dem Besprühen der Masse mit dem Abglättmittel ist die Hautbildezeit deutlich kürzer.

Der Dichtstoff wird nicht empfohlen auf Untergründen wie z. B. Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bitumen- oder teerhaltigen Stoffen (Schwarzanstrich).

Die Dichtmasse nicht in Gegenwart von aushärtenden Silikondichtstoffen aushärten lassen.

Kontakt mit lösemittelhaltigen Reinigern während der Aushärtung vermeiden.

Die Überlackierbarkeit ist im Allgemeinen gut, sollte aber bedingt durch die Vielzahl an Farben- und Lacksystemen vorab geprüft werden.

Hautbilde-, Fügezeiten sowie folgende Weiterverarbeitungszeiten können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Fugegeometrie und anderen Kriterien beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

Vorbereitung

Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren.

Die Oberflächen der Fuge müssen trocken, staub- und fettfrei, gereinigt sein.

Auf Beton und bei Putzfugen müssen lose Bestandteile abgebürstet werden.

Je nach Materialoberfläche ist zu prüfen, ob durch Anschleifen oder Primern das Klebeergebnis verbessert werden kann.

Polyolefine (u. a. PE, PP) lassen sich ohne Vorbehandlung z. B. Plasma- oder Corona-Verfahren nicht kleben. Bei Verklebung auf PS-hart-Oberflächen wird grundsätzlich ein Primern empfohlen.

Die Verklebung von PVC, ABS, PC, PET, GFK auf Polyester- oder Polyamidbasis und pulverbeschichteten Oberflächen sollte nur nach der Vorbehandlung der Klebeflächen mit dem Aktivator COSMO® CL-310.110 im Wischauftrag erfolgen.

Als Untergrundvorbereitung von Beton, Porenbeton, Sand- und Ziegelstein empfehlen wir eine Vorbehandlung der Klebeflächen mit dem Primer COSMO® CL-310.140.

Um eine optimale Fugegeometrie herzustellen und eine Dreiflankenhaftung zu vermeiden, sollte die Fuge mit einer geschlossenzelligen PE-Rundschnur hinterfüllt werden.

Um optisch einwandfreie Fugen herzustellen, empfehlen wir das Abkleben der Fugenränder mit einem geeigneten Klebeband.

Abdichtung

Der Dichtstoff wird mittels Hand- oder Druckluftpistole gleichmäßig und blasenfrei in die Fuge eingebracht.

Das Abglätten der Dichtstoffoberfläche muss innerhalb der Hautbildezeit erfolgen.

Zur Erleichterung des Abglättens empfehlen wir den Einsatz des Abglättmittels COSMO® SP-870.160.

Das Abklebeband direkt nach dem Abglätten entfernen.

Überschüssige Dichtmasse im frischen Zustand entfernen.

Wichtige Hinweise

Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. **Wegen der Vielfalt der**





COSMO® HD-100.611

HD FACADES

1-K-Hybrid-Dichtstoff

Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!

Reinigung

FrISChe, nicht ausgehärtete Masse mit COSMO® CL-300.150 von den Oberflächen und Verarbeitungsgeräten entfernen. Die Reinigung von ausgehärteter Masse ist nur mechanisch möglich.

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern. Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -30 °C bis +35 °C ausgesetzt werden. Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 12 Monate.

Lieferform

600 ml Alu/PP-Schlauchbeutel, Füllgewicht: 940 g
Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

