



## Sigillante monocomponente MS

### Esempi di impiego

- Incollaggio di pellicole e profili EPDM fra di loro e su diversi materiali
- Costruzione apparecchi e impianti
- Costruzione di veicoli e sovrastrutture
- Applicazioni di incollaggio e sigillatura in diversi settori dell'industria

### Caratteristiche speciali

- emissioni bassissime\*
- eccellente adesione su EPDM
- giunto di incollaggio elastico
- Tixotropico, non gocciola
- Senza solventi
- compatibile con la pietra naturale
- non schiumoso
- riempie i giunti
- restringimento esiguo
- lunga lavorabilità
- compensa la dilatazione di materiali diversi
- Buona resistenza agli agenti atmosferici nelle zone esterne
- buona stabilità UV
- verniciabile con molti sistemi di colori
- successivamente trattabile a polvere

### Certificati / relazioni di prova

#### GEV

\* classificato in base ai criteri GEV nella classe EMICODE EC1<sup>PLUS</sup>

Numero licenza: 11746



Classe emissioni VOC francese A+

### Dati tecnici

<b>Base</b>	1-K polimero silano-terminato reticolante all'umidità
<b>Colore</b> dopo l'indurimento	nero
<b>Densità</b> in base a EN 542 a +20 °C	ca. 1,44 g/cm <sup>3</sup>
<b>Durezza shore</b> in base a DIN 53505	ca. 30 Shore A
<b>Viscosità</b> in base a piastra-piastra (2 s <sup>-1</sup> ) a +25 °C	ca. 230 000 mPa.s
<b>Espansione fino a rottura</b> in base a DIN 53504	ca. 500 %
<b>Tempo di formazione della pellicola - asciutta</b> a +20 °C, 50 % u. r., quantitativo applicato 500 µm-PE/PVC	ca. 15 min
<b>Impermeabilità all'acqua</b> dopo carico dinamico (SS 818141) e dopo influssi di cambiamenti climatici	colonna d'acqua 140 mm
<b>Velocità di indurimento</b> a +20 °C, 50 % u. r.	ca. 4 mm in 24 h
<b>Tempo indurimento</b> a +20 °C, 50 % u. r. fino a raggiungimento della resistenza finale	ca. 7 d





## Sigillante monocomponente MS

<b>Ambito delle temperature d'uso</b>	di -40 °C a +100 °C
<b>Applicazione di rivestimento a polvere</b> dopo il raggiungimento della stabilità finale	20 min/a +180 °C
<b>Temperature di lavorazione</b> Colla e substrati	di +5 °C a +30 °C
<b>Resistenza al taglio</b> in base a DIN EN 1465, alu/alu, 0,2 mm giunto a +20 °C	ca. 2,0 N/mm <sup>2</sup>

\*\*Il tempo di formazione della pellicola dopo la produzione si modifica da ca. 15 min a ca. 30 min nel corso dello stoccaggio.

### Informazioni generali

In caso di umidità atmosferica più elevata o dopo aver spruzzato la massa con acqua, il tempo di formazione della pellicola si riduce notevolmente.

La verniciabilità in generale è buona, ma dovrebbe essere verificata in base dei molteplici sistemi di colori e vernici.

I rispettivi tempi di formazione della pellicola, di congiungimento, lavorabilità e pressione necessari possono essere determinati con precisione solo mediante prove eseguite in proprio, a causa del forte influsso di materiali, temperatura, quantitativo applicato, umidità dell'aria, umidità del materiale, spessore della pellicola della colla, forza di pressione ecc. L'utente, ai valori indicativi dovrebbe aggiungere margini di sicurezza adeguati.

### Preparazione

Fare acclimatare il prodotto prima di lavorarlo.

Poliolefini (fra l'altro PE, PP) non possono essere incollati senza pretrattamento, per esempio trattamento al plasma o Corona. Per l'incollaggio di superfici in PS duro si consiglia fundamentalmente il priming.

L'incollaggio fra PICO, AB, PC, ET, GUFO su base di poliestere e poliammide e superfici a polvere deve avvenire solo dopo il teletrattamento delle superfici da incollare con l'attivatore COSMO® CL-310.110, applicandolo con una spugna.

L'incollaggio di calcestruzzo, calcestruzzo poroso, arenaria e mattoni deve avvenire solo dopo il pretrattamento delle superfici da incollare con l'attivatore COSMO® CL-310.110 a pennello (fino a 50 ml/m<sup>2</sup>).

### Sigillamento

Le superfici delle parti da sigillare devono essere pulite, asciutte e prive di polvere e di unto.

Applicare la massa sigillante.

La fuga deve essere passata entro il tempo di formazione della pellicola.

Eliminare la massa in eccesso ancora fresca.

### Note importanti

Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente da personale adeguatamente formato in aziende specializzate!

Per l'incollaggio del PVC, leggere anche le nostre informazioni tecniche Test e valutazione dell'incollaggio di PVC con colla STP/MS della linea COSMO® HD.

Le nostre istruzioni per l'uso, linee guida sulla lavorazione, indicazioni sul prodotto o sulle prestazioni e ogni altra informazione tecnica costituiscono esclusivamente delle direttive generali; descrivono esclusivamente le caratteristiche dei nostri prodotti (indicazione/determinazione dei valori al momento della produzione) e le rispettive prestazioni e non costituiscono alcuna garanzia ai sensi del § 443 BGB (gazzetta ufficiale). **A causa della molteplicità degli scopi di impiego dei singoli prodotti e delle rispettive condizioni (per esempio parametri di lavorazione, caratteristiche dei materiali ecc.) l'utente dovrà eseguire delle prove;** la nostra consulenza gratuita verbale, scritta e relativa alle prove è non vincolante.

*Osservare anche la scheda tecnica di sicurezza!*

### Pulizia

Eliminare la massa ancora fresca e non indurita con COSMO® CL-300.150 dalle superfici e dagli utensili usati per la lavorazione.

L'eliminazione della colla indurita è possibile solo meccanicamente.





## Sigillante monocomponente MS

### Conservazione

Conservare nel contenitore originale ben chiuso, all'asciutto +15 °C fino a +25 °C al riparo dai raggi solari diretti.

Il prodotto durante i trasporti di durata normale può essere esposto a temperature di -30 °C a +35 °C.

Conservabilità nel contenitore originale: 12 mesi.

Nel corso della conservazione, la viscosità aumenta.

### Forma di fornitura

Eurocartuccia PE 310 ml, peso netto: 440 g

600 ml busta alu/PP, peso netto: 850 g

Altre dimensioni su richiesta.

