



## 1-component MS-afdichtingsmiddel

### Toepassingsmogelijkheden

- Verlijmen van EPDM-folies en -profielen onder elkaar resp. te verschillende materialen
- Apparaten- en installatiebouw
- Voertuigbouw
- Voor lijmen en afdichten in verschillende industriële sectoren

### Bijzondere eigenschappen

- zeer emissiearm\*
- uitstekende hechting op EPDM
- elastische lijmvog
- thixotroop, druppelt niet
- oplosmiddelvrij
- schuimvrij
- voegenvullend
- lage krimp
- lange open tijd
- compenseert uitzetting van verschillende materialen
- goede hechting bij blootstelling aan weersinvloeden
- goede UV-stabiliteit
- Overschilderbaar
- achteraf poedercoating mogelijk

### Certificaten / testrapporten

#### GEV

\*volgens de criteria van de GEV geclassificeerd in EMICODE-Klasse EC1<sup>PLUS</sup>

Licentienummer: 11747



Franse VOC-emissieklasse A+

### Technische gegevens

<b>Basis</b>	1K vochtuithardende silaangetermineerde polymeer
<b>Kleur</b> in uitgeharde toestand	grijs
<b>Dichtheid</b> volgens EN 542 bij +20 °C	ca. 1,44 g/cm <sup>3</sup>
<b>Shore-hardheid</b> volgens DIN 53505	ca. 30 Shore A
<b>Viscositeit</b> conform plaat-plaat (2 s <sup>-1</sup> ) bij +25 °C	ca. 230 000 mPa.s
<b>Breukrek</b> volgens DIN 53504	ca. 500 %
<b>Huidvormingstijd - droog</b> bij +20 °C, 50 % r. F., doseerhoeveelheid 500 µm-PE/PVC	ca. 15 min
<b>Waterdichtheid</b> na dynamische belasting (SS 818141) en na belasting door klimaatveranderingen	waterkolom 140 mm
<b>Uithardsnelheid</b> bij +20 °C, 50 % r. v.	ca. 4 mm in 24 h
<b>Uithardtijd</b> bij +20 °C, 50 % r. v. tot het bereiken van de eindsterkte	7 d
<b>Temperatuurbereik</b>	van -40 °C tot +100 °C



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.



## 1-component MS-afdichtingsmiddel

<b>Achteraf poedercoating</b> na het bereiken van de eindsterkte	20 min/tot +180 °C
<b>Verwerkingstemperaturen</b> lijm en substraten	van +5 °C tot +30 °C
<b>Trekschuifsterkte</b> conform DIN EN 1465, alu/alu, 0,2 mm voeg bij +20 °C	ca. 2,0 N/mm <sup>2</sup>

\*\*De huidvormingstijd verandert na de productie van ca. 15 min gedurende de opslagperiode naar ca. 30 min.

### Algemene informatie

De huidvormingstijd wordt bij een hoge luchtvochtigheid of na het besproeien van de lijm met water aanzienlijk korter.

Kan in principe goed overschilderd worden, moet echter vooraf getest worden vanwege de grote verscheidenheid aan verf- en lakproducten.

Huidvormtijden, voegtijden, vereiste perstijden en verwerkingstijden kunnen alleen door middel van eigen testen precies worden bepaald, omdat de tijden beïnvloed worden door een aantal factoren als materiaal, temperatuur, doseerhoeveelheid, luchtvochtigheid, materiaalvochtigheid, lijmlaagdikte, persdruk, etc. De verwerker moet bij de gegeven richtwaarden rekening houden met de veiligheidsmarges.

### Vorbereitung

Product voor verwerking laten acclimatiseren.

Polyolefinen (o.a. PE, PP) kunnen niet gelijmd worden zonder voorbehandeling bijv. een plasma- of coronabehandeling. Voor het verlijmen van oppervlakken uit hard PS wordt altijd een primer aanbevolen.

Het verlijmen van PVC, ABS, PC, PET, GFK op basis van polyester of polyamide en gepoedercoate oppervlakken mag alleen plaatsvinden na voorbehandeling van de te verlijmen oppervlakken met de activator COSMO® CL-310.110, aangebracht met een veegbeweging.

Het verlijmen van beton, cellenbeton, zand- en baksteen mag alleen plaatsvinden na voorbehandeling van de te verlijmen oppervlakken met de activator COSMO® CL-310.110 (tot 50 ml/m<sup>2</sup>), aangebracht met een penseel.

### Afdichting

De oppervlakken van de af te dichten werkstukken moeten droog, schoon en stof- en vetvrij zijn.

Afdichtingsmateriaal aanbrengen.

De voeg moet binnen de huidvormingstijd bijgewerkt worden.

Uittredende afdichtingskit meteen verwijderen.

### Belangrijke aanwijzingen

Het product moet door geschoold personeel in gespecialiseerde bedrijven worden gebruikt!

Lees bij het verlijmen van PVC ook onze technische informatie Testen en beoordelen van PVC-verlijmingen met STP/MS-lijm uit het COSMO® HD-productassortiment.

Onze gebruiksaanwijzingen, verwerkingsrichtlijnen, product- en prestatiegegevens en overige technische documentatie zijn slechts algemene richtlijnen. Ze beschrijven alleen de aard van onze producten (weergave en bepaling van waarden t.b.v. het productietijdstip) en prestaties en bieden geen garantie in de zin van § 443 BGB. **Vanwege de verscheidenheid aan toepassingsmogelijkheden van het product en de verschillende specifieke omstandigheden (bijv. verwerkingsparameters, materiaaleigenschappen, etc.) is de gebruiker verplicht eigen testen uit te voeren.** Ons gratis technisch advies in schrift of woord is niet bindend.

*Neem ook de veiligheidsinformatiebladen in acht!*

### Reiniging

Verse lijm die nog niet is uitgehard met COSMO® CL-300.150 van de oppervlakken en verwerkingsapparaten verwijderen.

Uitgeharde lijm kan alleen mechanisch worden verwijderd.





## 1-component MS-afdichtingsmiddel

### Opslag

Originele verpakking gesloten, droog bij temperaturen van +15 °C tot +25 °C en buiten directe zonnestralen bewaren.

Het product mag tijdens de gebruikelijke transporttijden aan temperaturen van -30 °C tot +35 °C blootgesteld worden.

Opslag in ongeopende, originele verpakking: 12 maanden.

Gedurende de opslagperiode, neemt de viscositeit toe.

### Verpakking

Verpakkingsgroottes op aanvraag.

