



## 1-K-MS-dolgu macunu

### Uygulama örnekleri

- EPDM film ve profillerinin birbirine veya farklı malzemelere yapıştırılması
- Aparat ve tertibat imalatı
- Araç imalatı ve araç karoserleri
- Farklı sanayi alanlarında yapıştırıcı ve contalayıcı uygulamalar

### Özel nitelikler

- emisyonu çok düşük\*
- EPDM'ye mükemmel yapışma
- elastik yapıştırıcı derzi
- tiksotrop, damlamaz
- solvent içermez
- köpürmez
- derz doldurur
- düşü büzüşme
- uzun açık süre
- çeşitli malzemelerin genişmesini dengeler
- Dış bölgelerde iyi hava koşulları mukavemeti
- iyi UV stabilitesi
- birçok boya sistemiyle üzeri boyanabilirlik söz konusu
- sonradan tozla kaplanabilir

### Sertifikalar / Test Raporları

#### GEV

\*kriterlerine göre EMICODE EC1<sup>PLUS</sup> olarak sınıflandırılmıştır

Lisans Numarası: 11748



Fransız VOC Emisyon Sınıfı A+

### Teknik veriler

<b>Baz</b>	1-K nemle bağdaşan silantermine polimer
<b>Renk</b> sertleştirilmiş durumda	beyaz
<b>Yoğunluk</b> EN 542'ye göre +20 °C'de	yakl. 1,44 g/cm <sup>3</sup>
<b>Shore sertliği</b> DIN 53505'e göre	yakl. 30 Shore A
<b>Viskozite</b> Panel-Panel'e göre (2 s <sup>-1</sup> ) +25 °C'de	yakl. 230 000 mPa.s
<b>Kırılma esnemesi</b> DIN 53504'e göre	yakl. 500 %
<b>Doku oluşum süreci - kuru</b> +20 °C, % 50 bağıl nemde, sürme miktarı 500 µm-PE/ PVC	yakl. 15 min
<b>Su sızdırmazlığı</b> dinamik yüke (SS 818141) ve iklim değişme yüküne göre	su sütünü 140 mm
<b>Sertleşme hızı</b> +20 °C, % 50 bağıl nemde	yakl. 4 mm 24 sa
<b>Sertleşme süresi</b> +20 °C, % 50 bağıl nem son mukavemete ulaşılan kadar	yakl. 7 dk
<b>Uygulama sıcaklık aralığı</b>	-40 °C 'ye kadar +100 °C
Nihai mukavemete ulaşıktan <b>sonra müteakip toz boya</b>	20 min/ila +180 °C





## 1-K-MS-dolgu macunu

Uygulama sıcaklık aralığı	-40 °C +100 °C, kısa süreli (toz kaplama) +180 °C
İşleme sıcaklıkları yapıştırıcı ve yüzeyler	+5 °C 'ye kadar +30 °C
Çekme kesme dayanımı DIN EN 1465'e göre, Alüm/Alüm, 0,2 mm derz +20 °C'de	ca. 2,0 N/mm <sup>2</sup>

\*\*Doku oluşum süresi üretimden sonra depolama süresi boyunca yakl. 15 dakikadan yakl. 30 dak. olarak değişir.

### Genel Bilgiler

Yüksek hava neminde veya kütle su püskürtülmesinden sonra cidar oluşturma süresi belirgin ölçüde kısalır.

Yeniden boyanabilirlik genel olarak iyidir fakat renk ve boya sistemlerinin çeşitliği dolayısıyla önceden kontrol edilmelidir.

Cidar oluşturma, birleştirme süreleri yanı sıra her defasında gerekli baskı ve müteakip işleme süreleri, sadece bizzat deneyerek tam belirlenebilir, çünkü bunlar malzeme, sıcaklık, sürme miktarı, hava nemi, malzeme nemi, yapıştırıcı madde film kalınlığı, baskı basıncı vs. gibi kriterler tarafından etkilenmektedir. İşleyen tarafından verilen karakteristik değerlerle ilgili güvenlik katkıları öngörülmelidir.

### Hazırlık

İşlemden önce ürünü alıştırın.

Polyolefinler (örn. PE, PP) ön işlem örn. plazma veya korona yöntemi olmadan yapıştırılmaz. PS sert yüzeylerin üzerine yapıştırma durumunda temelde bir primerleme önerilir.

PVC, ABS, PC, PET, GFK'nin polyester veya polamid bazlarına ve toz kaplama yüzeylere yapıştırılması, sadece yapıştırma yüzeyleri önce aktivatör COSMO® CL-310.110 ile işlendikten sonra sıyırarak sürme yöntemiyle yapılmalıdır.

Beton, gözenekli beton, kum ve tuğlanın yapıştırılması, sadece yapıştırma yüzeyleri önce aktivatör COSMO® CL-310.110 ile işlendikten sonra fırçayla sürme yöntemiyle (50 ml/m<sup>2</sup>'ye kadar) yapılmalıdır.

### Conta

Conta uygulanacak iş parçalarının yüzeyleri kuru, tozsuz ve yağsız, temizlenmiş olmalıdır.

Conta macununu sürün.

Derz, doku oluşum süresi içinde çıkartılmalıdır.

Dışarı taşan materyali taze durumdayken temizleyin.

### Önemli notlar

Ürün eğitilmiş personel tarafından uzman işletmelerde kullanılmalıdır!

PVC yapıştırımlarda bununla ilgili olarak COSMO® HD ürün serisinden STP/MS yapıştırma maddeleri ile PVC yapıştırımların kontrolü ve değerlendirmesi adlı teknik bilgimizi de okuyun.

Kullanım kılavuzlarımız, işleme yönergeleri, ürün veya güç bilgileri ve diğer teknik ifadeler sadece genel yönergelerdir; bunlar sadece ürünlerimizin niteliklerini ve performansını açıklarlar (ürün zamanıyla ilgili değer bilgileri/belirleme) ve BGB madde 443 bağlamında bir garanti oluşturmazlar. **Münferit ürünün ve ilgili özel niteliklerin (örn. işleme parametreleri, malzeme özellikleri vs.) kullanım amaçlarının çeşitliliği nedeniyle kullanıcı bir deneme yapmak durumundadır;** konuşma, yazı ve deneme bağlamında ücretsiz uygulama tekniksel danışmanlık hizmetimiz bağlayıcı olmayan niteliktedir.

*Lütfen güvenlik veri kağıdını dikkate alınız!*

### Temizlik

Taze, sertleşmemiş kütle COSMO® CL-300.150 ile yüzeylerden ve işleme cihazlarından temizlenebilir.

Sertleşmiş kütle temizliği sadece mekanik olarak mümkündür.





## 1-K-MS-dolgu macunu

### Depolama

Orijinal kap sıkıca kapalı halde, kuru +15 °C kadar +25 °C doğrudan güneş ışığı almayan yerde depolayın.

Normal taşıma zamanlarında ürünün -30 °C kadar +35 °C değerlerine ulaşmasına izin verilir.

Açılmamış orijinal kapta depolanabilirlik: 12 Ay.

Depolama süresi müddetince viskozite artar.

### Teslimat biçimi

Kap büyüklükleri talep halinde.



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.