



## 1-К-МС-герметик

### Области применения

- Склеивание между собой ЭПДМ-фольги и ЭПДМ-профиля или приклеивание к различным материалам
- Приборостроение и производство промышленного оборудования
- Автомобилестроение и производство кузовов автомобилей
- Применение для поклейки и уплотнения в различных областях промышленности

### Особые свойства

- Очень низкая эмиссия\*
- превосходное сцепление с ЭПДМ
- эластичный клеевой шов
- тиксотропный, не капает
- не содержит растворителей
- Совместимость с природным строительным камнем
- не вспенивается
- заполняет швы
- малая степень усадки
- длительное время работы
- Способность компенсировать расширение различных материалов
- хорошая стойкость к атмосферным воздействиям при наружном применении
- хорошая стойкость к ультрафиолету
- Возможность повторного покрытия с применением различных лакокрасочных систем
- допускает последующее нанесение порошковых покрытий

### Сертификаты/протоколы испытаний

#### GEV

\*согласно критериям GEV отнесен к классу EMI CODE EC1<sup>PLUS</sup>

Номер лицензии: 11748



Французский класс эмиссии летучих органических соединений: A+

### Технические характеристики

<b>Основа</b>	1-компонентный влагосшиваемый силантерминированный полимер
<b>Цвет</b> в отвержденном состоянии	белый
<b>Плотность</b> согласно EN 542 при +20 °C	прибл. 1,44 г/см <sup>3</sup>
<b>Твердость по Шору</b> согласно DIN 53505	прибл. 30 по Шору А
<b>Вязкость</b> по вискозиметру «плоскость-плоскость» (2 с <sup>-1</sup> ) при +25 °C	прибл. 230 000 мПа.с
<b>Относительное удлинение</b> согласно DIN 53504	прибл. 500 %
<b>Время образования пленки - без добавления влаги</b> при +20 °C, 50 % отн. вл., наносимое количество 500 мкм - ПЭ/ПВХ	прибл. 15 мин
<b>Водонепроницаемость</b> после приложения динамической нагрузки (SS 818141) и после приложения климатической знакопеременной нагрузки	высота водяного столба 140 мм





## 1-К-МС-герметик

<b>Скорость отверждения</b> при +20 °С, 50 % отн. вл.	прибл. 4 мм в 24 ч
<b>Время отверждения</b> при +20 °С, 50 % отн. вл. до достижения конечной прочности	прибл. 7 суток
<b>Диапазон рабочих температур</b>	от -40 °С до +100 °С
<b>Последующая порошковая покраска</b> после достижения окончательной прочности	20мин/до +180 °С
<b>Диапазон рабочих температур</b>	-40 °С до +100 °С, кратковрем. (порошковое покрытие) до +180 °С
<b>Температуры применения</b> Клей и субстраты	от +5 °С до +30 °С
<b>Предел прочности при растяжении и сдвиге</b> согласно DIN EN 1465, алюминий/алюминий, шов 0,2 мм, при +20 °С	са. 2,0 N/mm <sup>2</sup>

\*\*Время образования пленки изменяется после изготовления прим. 15 мин в процессе хранения прим. на 30 мин.

### Общая информация

При повышенной влажности воздуха или после орошения массы водой время образования пленки значительно сокращается.

Окрашиваемость, как правило, хорошая, однако, учитывая большое разнообразие лако-красочных материалов, ее следует проверить заранее.

Время образования пленки, время соединения, а также необходимое время выдерживания под давлением и время последующей обработки могут быть точно определены только путем собственных испытаний, т. к. эти параметры зависят от специфики материала, температуры, наносимого количества, влажности воздуха, влажности материала, толщины клеевого слоя, давления прижима и прочих факторов. Дополнительно к указанным ориентировочным значениям пользователь должен предусмотреть соответствующие запасы надежности.

### Подготовка

Перед применением необходима акклиматизация продукта.

Полиолефины (в т.ч. ПЭ, ПП) не могут клеиться без предварительной подготовки поверхностей (например, с использованием плазменного или коронного разряда). При наклеивании на жесткие полистирольные поверхности настоятельно рекомендуется применять грунтовки.

Перед склеиванием ПВХ, АБС-пластика, поликарбоната, ПЭТ, стеклопластика на полиэфирной и полиамидной основе и поверхностей с порошковым покрытием обязательно следует протереть склеиваемые поверхности активатором COSMO® CL-310.110.

Перед склеиванием бетона, пенобетона, песчаника и кирпича обязательно следует обработать склеиваемые поверхности активатором COSMO® CL-310.110, нанося его кистью (до 50 мл/м<sup>2</sup>).

### Герметизация

Поверхности герметизируемых деталей должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.

Нанести герметик.

Правку стыка необходимо выполнять в течение времени образования клеевой пленки.

Излишки герметика следует удалить, пока они не затвердели.

### Важные замечания

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях!





## 1-К-МС-герметик

Для склеивания элементов из ПВХ ознакомьтесь также с нашей технической информацией «Испытание и анализ склеивания материалов из ПВХ клеями на основе силлил-модифицированного полимера/MS-полимера» из линейки продукции COSMO® HD.

Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные носят общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ. **Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта.** Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.

*Обратите внимание на паспорт безопасности продукта!*

### Очистка

Для удаления свежей, не затвердевшей массы с поверхностей и инструмента используйте очиститель COSMO® CL-300.150.

Удалить затвердевшую массу можно только механически.

### Хранение

Оригинальную тару следует хранить плотно закрытой при температуре +15 °С до +25 °С, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

При соблюдении стандартных сроков перевозки разрешается транспортировать продукт при температуре -30 °С до +35 °С.

Срок хранения в невскрытой оригинальной таре: 12 месяцев.

В течение времени хранения вязкость продукта увеличивается.

### Форма поставки

Емкость тары - по запросу.



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.