



1-component MS-afdichtingsmiddel

Toepassingsmogelijkheden

- Verlijmen van EPDM-folies en -profielen onder elkaar resp. te verschillende materialen
- Apparaten- en installatiebouw
- Voertuigbouw
- Voor lijmen en afdichten in verschillende industriële sectoren

Bijzondere eigenschappen

- zeer emissiearm*
- uitstekende hechting op EPDM
- elastische lijmvog
- thixotroop, druppelt niet
- oplosmiddelvrij
- schuimvrij
- voegenvullend
- lage krimp
- lange open tijd
- compenseert uitzetting van verschillende materialen
- goede hechting bij blootstelling aan weersinvloeden
- goede UV-stabiliteit
- Overschilderbaar
- achteraf poedercoating mogelijk

Certificaten / testrapporten

GEV

*volgens de criteria van de GEV geclassificeerd in EMICODE-Klasse EC1^{PLUS}

Licentienummer: 11748



Franse VOC-emissieklasse A+

Technische gegevens

Basis	1K vochtuithardende silaangetermineerde polymeer
Kleur in uitgeharde toestand	wit
Dichtheid volgens EN 542 bij +20 °C	ca. 1,44 g/cm ³
Shore-hardheid volgens DIN 53505	ca. 30 Shore A
Viscositeit conform plaat-plaat (2 s ⁻¹) bij +25 °C	ca. 230 000 mPa.s
Breukrek volgens DIN 53504	ca. 500 %
Huidvormingstijd - droog bij +20 °C, 50 % r. F., doseerhoeveelheid 500 µm-PE/PVC	ca. 15 min
Waterdichtheid na dynamische belasting (SS 818141) en na belasting door klimaatveranderingen	waterkolom 140 mm
Uithardsnelheid bij +20 °C, 50 % r. v.	ca. 4 mm in 24 h
Uithardtijd bij +20 °C, 50 % r. v. tot het bereiken van de eindsterkte	7 d
Temperatuurbereik	van -40 °C tot +100 °C



Industrieverband
Klebstoffe e.V.



1-component MS-afdichtingsmiddel

Achteraf poedercoating na het bereiken van de eindsterkte	20 min/tot +180 °C
Temperatuurbereik	-40 °C tot +100 °C, kortdurend (poedercoating) tot +180 °C
Verwerkingstemperaturen lijm en substraten	van +5 °C tot +30 °C
Trekschuifsterkte conform DIN EN 1465, alu/alu, 0,2 mm voeg bij +20 °C	ca. 2,0 N/mm ²

**De huidvormingstijd verandert na de productie van ca. 15 min gedurende de opslagperiode naar ca. 30 min.

Algemene informatie

De huidvormingstijd wordt bij een hoge luchtvochtigheid of na het besproeien van de lijm met water aanzienlijk korter.

Kan in principe goed overschilderd worden, moet echter vooraf getest worden vanwege de grote verscheidenheid aan verf- en lakproducten.

Huidvormtijden, voegtijden, vereiste perstijden en verwerkingstijden kunnen alleen door middel van eigen testen precies worden bepaald, omdat de tijden beïnvloed worden door een aantal factoren als materiaal, temperatuur, doseerhoeveelheid, luchtvochtigheid, materiaalvochtigheid, lijmlaagdikte, persdruk, etc. De verwerker moet bij de gegeven richtwaarden rekening houden met de veiligheidsmarges.

Vorbereitung

Product voor verwerking laten acclimatiseren.

Polyolefinen (o.a. PE, PP) kunnen niet gelijmd worden zonder voorbehandeling bijv. een plasma- of coronabehandeling. Voor het verlijmen van oppervlakken uit hard PS wordt altijd een primer aanbevolen.

Het verlijmen van PVC, ABS, PC, PET, GFK op basis van polyester of polyamide en gepoedercoate oppervlakken mag alleen plaatsvinden na voorbehandeling van de te verlijmen oppervlakken met de activator COSMO® CL-310.110, aangebracht met een veegbeweging.

Het verlijmen van beton, cellenbeton, zand- en baksteen mag alleen plaatsvinden na voorbehandeling van de te verlijmen oppervlakken met de activator COSMO® CL-310.110 (tot 50 ml/m²), aangebracht met een penseel.

Afdichting

De oppervlakken van de af te dichten werkstukken moeten droog, schoon en stof- en vetvrij zijn.

Afdichtingsmateriaal aanbrengen.

De voeg moet binnen de huidvormingstijd bijgewerkt worden.

Uittredende afdichtingskit meteen verwijderen.

Belangrijke aanwijzingen

Het product moet door geschoold personeel in gespecialiseerde bedrijven worden gebruikt!

Lees bij het verlijmen van PVC ook onze technische informatie Testen en beoordelen van PVC-verlijmingen met STP/MS-lijm uit het COSMO® HD-productassortiment.

Onze gebruiksaanwijzingen, verwerkingsrichtlijnen, product- en prestatiegegevens en overige technische documentatie zijn slechts algemene richtlijnen. Ze beschrijven alleen de aard van onze producten (weergave en bepaling van waarden t.b.v. het productietijdstip) en prestaties en bieden geen garantie in de zin van § 443 BGB. **Vanwege de verscheidenheid aan toepassingsmogelijkheden van het product en de verschillende specifieke omstandigheden (bijv. verwerkingsparameters, materiaaleigenschappen, etc.) is de gebruiker verplicht eigen testen uit te voeren.** Ons gratis technisch advies in schrift of woord is niet bindend.

Neem ook de veiligheidsinformatiebladen in acht!





1-component MS-afdichtingsmiddel

Reiniging

Verse lijm die nog niet is uitgehard met COSMO® CL-300.150 van de oppervlakken en verwerkingsapparaten verwijderen.
Uitgeharde lijm kan alleen mechanisch worden verwijderd.

Opslag

Originele verpakking gesloten, droog bij temperaturen van +15 °C tot +25 °C en buiten directe zonnestrallen bewaren.
Het product mag tijdens de gebruikelijke transporttijden aan temperaturen van -30 °C tot +35 °C blootgesteld worden.
Opslag in ongeopende, originele verpakking: 12 maanden.
Gedurende de opslagperiode, neemt de viscositeit toe.

Verpakking

Verpakkingsgroottes op aanvraag.



Industrieverband
Klebstoffe e.V.