# COSMO® HD-100.512

## Colle de montage d'étanchéité

## Exemples d'utilisation

- Collage/étanchéité de bandes couvre-joint perméables à la diffusion, avec décoration en tissu non tissé pour le montage de fenêtres, portes et façades
- Collages de films et profilés EPDM entre eux ou à différents matériaux
- Construction de véhicules et de carrosseries de véhicules
- Applications de collage et d'étanchéité dans différents secteurs industriels

## Caractéristiques spéciales

- à très faible émission*
- Joint de collage élastique
- Thixotrope, ne goutte pas
- Sans solvant
- Résistant au gel
- Non moussant
- Rétrécissement minimal
- Excellentes caractéristiques d'adhésion aux matériaux les plus divers (pierres, béton, plâtre, chape, panneaux de montage à sec, bois et différentes sortes de métaux) ainsi qu'aux bandes couvre-joint en question
- Encollage de bandes couvre-joint sur fonds légèrement humides, poussiéreux et absorbants
- Compense les différences de dilatation entre matériaux divers
- Résistance très rapide aux intempéries.

## Certificats / Rapports d'essai

**GEV**
*Classification EC1$^{PLUS}$ dans la codification EMICODE conformément aux critères GEV.

N° de licence : 16718

Classe d'émission, norme française VOC A+

## Données techniques

| | |
|---|---|
| **Base** | Polymère à 1 composant et terminaison silanée, réticulant avec l'humidité |
| **Couleur** à l'état durci | noir |
| **Densité** selon EN 542 à +20 °C | env. 1,50 g/cm$^3$ |
| **Dureté Shore** selon DIN 53505 | env. 34 Shore A |
| **Viscosité** selon plaque/plaque (2 s$^{-1}$) à +25 °C | env. 580 000 mPa.s |
| **Allongement à la rupture** selon DIN 53504 | env. 230 % |
| **Temps de formation de peau – sec** à +20 °C, 50 % d'humidité relative, quantité à appliquer 500 µm - PE/PVC | env. 16 min |
| **Vitesse de durcissement** à +20 °C, 50 % humidité relative | env. 2 mm en 24 h |
| **Temps de durcissement** à +20 °C, humidité relative 50 % jusqu'à durcissement final | env. 7 j |
| **Résistance au gel** | jusqu'à -26 °C |
| **Plage de température d'utilisation** | -40 °C à +100 °C |



Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

# Colle de montage d'étanchéité

| | |
|---|---|
| **Températures d'application** colle et substrats | de +5 °C à +30 °C |
| **Résistance à la traction et au cisaillement** selon DIN EN 1465, alu/alu, joint de 0,2 mm, à +20 °C | ca. 1,2 N/mm$^2$ |

**Quantité à appliquer / rendement de la colle**

| Diamètre du cordon de colle | Sachet tubulaire 600 ml |
|---|---|
| 4 mm | 47,7 m courant |
| 5 mm | 30,6 m courant |
| 6 mm | 21,2 m courant |

## Informations générales

Avec un degré d'humidité relative élevé ou après vaporisation de la colle avec de l'eau, le temps de formation de peau est sensiblement réduit.

Lors du collage de bandes couvre-joint, etc. à l'extérieur, éviter absolument l'exposition à une forte humidité, p.ex. pluies permanentes ou ruissellement d'eau, avant le durcissement complet, et ce en dépit de la « bonne résistance initiale à la pluie » des colles étanchéifiantes.

En dépit de la bonne résistance à l'humidité les masses/colles d'étanchéité ne doivent pas être exposées en permanence à une ambiance humide, p. ex. les ambiances de piscines ou autres types de cellules humides entre autre à cause de l'air à dominante chlorée et humide.

Le temps de durcissement varie avec la température et le degré d'humidité de l'air ambiant.

Les paramètres des plages de temps indiqués ne peuvent être déterminés avec précision qu'en effectuant des essais individuels car ils peuvent être fortement influencés par le matériau, la température, la quantité de produit appliqué, l'humidité de l'air, l'humidité de la matière, l'épaisseur de la couche de colle, la pression, etc. En règle générale les valeurs indicatives sont majorées d'une marge de sécurité appropriée.

## Préparation

Acclimatez le produit à la température d'application avant utilisation. Ne chauffez pas le produit à l'aide d'appareils chauffants.

Utilisation également possible sur surfaces gelées mais sans glace, dans la mesure où les conditions climatiques de la journée de travail atteignent/dépassent +5 °C.

## Collage

Appliquer la colle (cordon d'une épaisseur de 4 - 6 mm) seulement sur la bande couvre-joint ou seulement sur le matériau porteur en bon état (la colle peut être appliquée également sur des subjectiles légèrement humides, poussiéreux ou absorbants).

Enfin, à l'aide d'un anneau-support pour compenser la tension, poser la bande couvre-joint et la fixer en pressant légèrement (ne pas aplatir le cordon, l'épaisseur du cordon doit être >1 mm).

La colle n'est pas auto-adhésive et elle ne convient donc pas pour le collage par contact.

## Avertissements importants

L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !

Les notices d'utilisation, les directives d'application, les données relatives au produit ou aux performances et autres informations techniques contenues dans nos documents n'ont qu'une valeur indicative ; elles ne décrivent que les caractéristiques de nos produits (valeurs / analyse des valeurs au moment de la production) et leurs performances sans pour autant constituer une garantie au sens du § 443 du code civil allemand (BGB). En raison du grand nombre d'utilisations possibles de chaque produit et



Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

des différentes conditions individuelles (p. ex. paramètres d'utilisation, caractéristiques des matières, etc.), l'utilisateur est tenu de procéder à des essais individuels; nos conseils techniques gratuits, dispensés verbalement ou par écrit, n'ont aucune valeur contractuelle.

*Respecter également la fiche de sécurité !*

## Nettoyage

Éliminer la colle fraîche, non durcie des surfaces et des appareils d'application avec du COSMO® CL-300.150.

La colle durcie ne peut être éliminée que mécaniquement.

## Stockage

Conserver l'emballage d'origine bien fermé au sec à des températures de +15 °C à +25 °C à l'abri de la lumière directe du soleil.

Pendant la durée normale du transport, le produit peut être exposé à des températures de -30 °C à +35 °C.

Possibilité de stockage dans l'emballage d'origine, fermé: 12 Mois.

## Emballage

Cartouche euro PE 310 ml, poids net : 460 g

Sachet tubulaire Alu/PP 600 ml, poids net : 890 g

Emballages d'autres dimensions disponibles sur demande.



Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss