



Masilla adhesiva de montaje

Ejemplos de aplicación

- Pegado y sellado de cintas cubrejuntas abiertas a la difusión y recubiertas de tela para el montaje de ventanas, puertas y fachadas
- Pegado de láminas y perfiles EPDM (caucho de etileno propileno dieno) entre ellos o a distintos tipos de materiales
- Construcción de automóviles y carrocerías
- Aplicaciones adhesivas y de sellado en varios sectores industriales

Propiedades especiales

- Muy bajas emisiones*
- junta de adhesión elástica
- tixotrópico, no gotea
- libre de disolvente
- a prueba de congelación
- no espumante
- baja contracción
- excelentes propiedades de adhesión a una gran variedad de materiales de construcción (piedra, hormigón, yeso, pavimento, placas de revestimiento seco, madera y metales diversos), así como a las cintas cubrejuntas en cuestión
- pegado de cintas cubrejuntas también en superficies absorbentes ligeramente húmedas y polvorientas
- compensa la dilatación de diferentes materiales
- buena resistencia a la intemperie en el exterior
- buena resistencia a la lluvia temprana
- buena estabilidad UV
- Puede sobrepintarse con muchos sistemas de colores

Certificados / Informes de ensayo

GEV, Düsseldorf

*De acuerdo con los criterios de GEV, clasificado en la categoría EMICODE

EC1^{PLUS}

Número de licencia: 19255



Clase de emisiones COV Francesa A+

Datos técnicos

Base	polímero terminado en silano reticulante a la humedad monocomponente
Color en estado endurecido	gris
Espesor conforme a EN 542 a +20 °C	aprox. 1,53 g/cm ³
Dureza Shore conforme a DIN 53505	aprox. 34 Shore A
Viscosidad de placa a placa (2 a ⁻¹) a +25 °C	aprox. 580 000 mPa.s
Elongación de rotura conforme a DIN 53504	aprox. 250 %
Tiempo de conformación principal – seco a +20 °C, 50 % h. r., cantidad de aplicación 500 µm-PE/PVC	aprox. 13 min
Velocidad de endurecimiento a +20 °C, 50 % h. r.	aprox. 2 mm en 24 h
Tiempo de endurecimiento a +20 °C, 50 % h. r. hasta alcanzar la solidez final	aprox. 7 d





Masilla adhesiva de montaje

Resistencia a la congelación	hasta -26 °C
Temperaturas de procesamiento Adhesivo y sustrato	de +5 °C a +30 °C
Rango de aplicación de temperatura de la junta de adhesión endurecida	Desde -40 °C hasta +100 °C
Resistencia a la tracción y al cizallamiento conforme a DIN EN 1465, alum./ alum., 0,2 mm junta, a +20 °C	ca. 1,2 N/mm ²

Cantidad de aplicación/rendimiento adhesivo

Diámetro de la tira adhesiva	Bolsa continua 600 ml
4 mm	47,7 lfm
5 mm	30,6 lfm
6 mm	21,2 lfm

Información general

En caso de una mayor humedad del aire o después de rociar el adhesivo con agua, el tiempo de formación principal será considerablemente más corto.

Las piezas de trabajo pegadas solo deben sobrepintarse una vez endurecido completamente el adhesivo; en caso de un barnizado prematuro no puede descartarse la formación de burbujas en el barniz.

Al pegar cubrejuntas y otras uniones en el exterior se debe tener cuidado de que, a pesar de la buena «resistencia a la lluvia temprana de las masillas adhesivas», quede descartada la exposición intensiva a la humedad debida a, por ejemplo, lluvia continua o humedad de escorrentía antes de que el producto se haya endurecido por completo.

Las masillas adhesivas endurecidas tienen una buena resistencia al agua; sin embargo, deben evitarse las aplicaciones con una humedad constantemente elevada, por ejemplo, en piscinas u otras habitaciones húmedas (también debido al aire húmedo agresivo con cloro).

El tiempo de endurecimiento varía en función de la temperatura y la humedad.

Los parámetros de tiempo aquí indicados solo se pueden calcular con precisión haciendo pruebas propias, porque varían bajo la influencia del material, la temperatura, la cantidad aplicada, la humedad del aire, la humedad del material, el grosor de la película de adhesivo, la presión de compresión y otros criterios. Por lo general, habrá previstos complementos de seguridad respecto a los valores orientativos.

Preparación

Permita que el producto se aclimate a la temperatura de procesamiento antes de usarlo. No utilice calentadores.

La aplicación también es posible en superficies congeladas sin hielo, siempre que las condiciones meteorológicas en el día de trabajo alcancen/superen +5 °C.

En función de la superficie del material deberá comprobarse si se puede mejorar el resultado de adhesión mediante pulido o imprimación.

Las poliolefinas (entre otras, poliestireno, PP) no se pueden adherir sin tratamiento previo, p. ej., procedimiento plasma o corona. En caso de adhesión en superficies duras de poliestireno, se recomienda básicamente una imprimación.

El pegado de PVC, ABS, PC, PET, GFK sobre una base de poliéster o poliamida y superficies con revestimiento de polvo tan solo debe realizarse tras el tratamiento previo con el activador COSMO® CL-310.110 aplicado con un trapo sobre las superficies que se van a pegar.

El pegado de hormigón, hormigón celular, arenisca y ladrillo tan solo debe realizarse tras el tratamiento previo con el activador COSMO® CL-310.110 aplicado con una brocha sobre las superficies que se van a pegar (hasta 50 ml/m²).





Masilla adhesiva de montaje

Pegado

El adhesivo se aplica por un lado (como una tira adhesiva de 4 - 6 mm de grosor) a la cinta cubrejuntas o al material de construcción portador de carga (también puede aplicarse a superficies ligeramente húmedas, polvorientas y absorbentes).

A continuación, la cinta cubrejuntas se une con un lazo para la descarga de tensión y se fija presionando ligeramente (no aplanar completamente la tira, debe conservar un grosor >1 mm).

Este material no es autoadhesivo y, por tanto, no es adecuado para un pegado por contacto.

Indicaciones importantes

El producto debe ser utilizado por personal instruido de empresas especializadas.

Nuestras instrucciones de uso, normas sobre tratamiento, datos de productos o rendimiento y demás declaraciones técnicas son solo directrices generales; describen únicamente el estado y la condición de nuestros productos (indicaciones/determinación de valores en el momento de la producción) y servicios y no representan una garantía en el sentido del § 443 del código civil. **Debido a la diversidad de fines previstos del producto individual y a las particularidades especiales (p. ej., parámetros de tratamiento, propiedades del material, etc.), el usuario está obligado a realizar un ensayo propio;** nuestro asesoramiento técnico gratuito en relación con la aplicación no es vinculante.

Observe también la hoja de datos de seguridad.

Limpieza

Eliminar el adhesivo fresco, no endurecido con COSMO® CL-300.150 de las superficies y aparatos de tratamiento.

La limpieza de adhesivo endurecido solo es posible de forma mecánica.

Almacenamiento

Cerrar bien el envase original, seco a temperaturas de la +15 °C hasta +25 °C sin luz solar directa.

El producto debe retirarse durante los tiempos de transporte habituales de la -30 °C hasta +35 °C.

Capacidad de almacenamiento en recipientes originales no abiertos: 12 meses.

Forma de suministro

Tamaños de recipientes bajo demanda.

