

1-K-MS korozijska tesnilna masa

Primeri uporabe

- Protikorozijska zaščita golih razrezov aluminijastih profilov
- Zatesnitev, npr. zajer, udarnih fug v aluminijasti konstrukciji
- Uporaba za lepljenje in tesnjenje na različnih industrijskih področjih

Posebne lastnosti

- zelo malo emisij*
- preprosti nanos npr. z valjčkom za penasto maso ali lopatico
- elastične lepilne fuge
- tiksotrop, ne kaplja
- brez topil
- se ne peni
- polni fuge
- malo krčenja
- ne vpliva na lastnosti strjevanja vzporedno rabljenih lepil
- kompenzira raztezanje različnih materialov
- dobra odpornost na vremenske vplive v zunanjih območjih
- dobra UV stabilnost
- možnost lakiranja s številnimi barvnimi sistemi
- možnost naknadnega prašnega barvanja

Certifikati / poročila preverjanj

ILAK, Institut für Lackprüfung

Preverjanje s slano meglo v skladu z DIN EN ISO 9227

Št. poročila preverjanja: 9-5-18/1

GEV

*umeščeno po kriterijih GEV v EMICODE razred EC1^{PLUS}

Licenčna št.: 7872



Francoski VOC emisijski razred A+

Tehnični podatki

Osnova	1-K vlažno zamrežen terminiran polimer
Barva v strjenem stanju	siva
Gostota skladno z EN 542 pri +20 °C	pribl. 1,44 g/cm ³
»Shore«-trdnost po DIN 53505	pribl. 30 Shore A
Viskoznost po metodi plošča-plošča (2 s ⁻¹) pri +25 °C	pribl. 230 000 mPa.s
Prelomno raztezanje po DIN 53504	pribl. 500 %
Nastajanje kože – suho pri +20 °C, 50 % r. F., Količina nanosa 500 µm-PE/PVC	pribl. 15 min**
Vodotesnost po dinamični obremenitvi (SS 818141) in po obremenitvi zaradi spremembe podnebja	Vodni steber 140 mm
Hitrost strjevanja pri +20 °C, 50 % r. F.	pribl. 4 mm v 24 h



1-K-MS korozijska tesnilna masa

Čas strjevanja pri +20 °C, 50 % r. F. dokler ni dosežena končna trdnost	pribl. 7 d
Temperaturno območje uporabe	od -40 °C do +100 °C
Naknadno plastificiranje po doseženi končni trdnosti	20 min/do +180 °C
Obdelovalne temperature lepila in substratov	od +5 °C do +30 °C
Natezna strižna trdnost po DIN EN 1465, Alu/Alu, 0,2 mm fuga, pri +20 °C	ca. 2,0 N/mm ²

**Čas nastajanja kože se po proizvodnji iz pribl. 15 min tekom skladiščenja spremeni na pribl. 30 min.

Splošne informacije

Pri povišani vlažnosti zraka ali po pršenju mase z vodo je čas nastajanja kože bistveno krajši.

Čas nastajanja kože in fug, kot tudi potreben čas za stiskanje in nadaljnjo obdelavo lahko natančno določite le z nekaj preizkusi, saj je odvisen od materiala, temperature, količine nanosa, vlažnosti zraka, vlažnosti materiala, debeline filma lepila, tlaka pri stiskanju in podobnih kriterijev. Obdelovalec naj za navedene orientacijske vrednosti poskrbi tudi za ustrezne predvidene varnostne dodatke.

Priprava

Izdelek pred uporabo aklimatizirajte.

Površine obdelovancev, ki ju je treba povezati, morajo biti očiščene, torej suhe, brez prahu in maščob.

Lepljenje

Maso nanesite na obe strani golih razrezov aluminijastih profilov.

Znotraj časa nastajanja kože morate obdelovance fugirati.

Po fugiranju se deli fiksirajo/stiskajo, dokler ne dosežete funkcionalne trdnosti.

Maso, ki izstopi, odstranite v svežem stanju.

Pomembni napotki

Izdelek lahko uporablja le izšolano strokovno osebje!

Naša navodila za uporabo, smernice za obdelavo, podatki o izdelku ali njegovi zmogljivosti, ter ostale tehnične navedbe so le splošne smernice; opisujejo samo kakovost naših izdelkov (navedbe vrednosti/ugotavljanje vrednosti v trenutku izdelave) in zmogljivost ter ne predstavljajo garancije v smislu § 443 BGB. **Zaradi raznolikosti namenov uporabe posameznega izdelka in posameznih posebnih okoliščin (npr. parametri obdelave, lastnosti materiala, itd.) mora uporabnik sam preizkuse opraviti sam;** naša brezplačna tehnično-uporabniška podpora v zapisani obliki in obliki preizkusov ni zavezujoče narave.

Prosimo upoštevajte varnostni podatkovni list!

Čiščenje

Svežo maso, ki še ni strjena, iz površin in predelovalnih naprav odstranite z COSMO® CL-300.150.

Čiščenje strjene mase je možno le mehansko.

Skladiščenje

Skladiščite v tesno zaprti originalni embalaži, na suhem, pri temperaturah od +15 °C do +25 °C in brez neposredne sončne svetlobe.

Izdelek je lahko med preostalim transportnim časom izpostavljen temperaturam od -30 °C do +35 °C.

Zmožnost skladiščenja v neodprti originalni embalaži: 12 mesecev.

V času skladiščenja narašča viskoznost.





1-K-MS korozijska tesnilna masa

Oblika dobave

Alu-PE-vreča folirne pregibne cevi s konico na ponovno zapiranje, teža napolnjenosti: 150 g

310 ml PE Euro-kartuša, teža polnila: 440 g

Ostale velikosti snopov na povpraševanje.



Industrieverband
Klebstoffe e.V.