



1-zložková MS antikorózna tesniaca hmota

Príklady použitia

- Ochrana holých elektród pred koróziou
- Tesnenie, napr. úkosov, styčných škár pri spracovaní hliníka
- Lepiace a tesniace aplikácie v rôznych priemyselných oblastiach

Zvláštne vlastnosti

- veľmi nízke emisie*
- jednoducho aplikovateľné, napr. penovým valčekom alebo špachtľou
- elastická lepiaca škára
- tixotropné, neodkvapkáva
- neobsahuje rozpúšťadlá
- nepenivé
- vyplňa škáry
- nízka miera zrážania
- paralelne spracované lepidlá neovplyvňuje v ich tvrdnutí
- kompenzuje rozťažnosť rôznych materiálov
- dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom vo vonkajšej oblasti
- dobrá UV stabilita
- možnosť prelakovania množstvom farebných systémov
- možnosť dodatočného opráškovania

Certifikáty/skúšobné protokoly

ILAK, Institut für Lackprüfung

kontrola soľnej hmly podľa normy DIN EN ISO 9227

Skúšobný protokol č.: 9-5-18/1

GEV

*odstupňované podľa kritérií GEV do triedy EMICODE EC1^{PLUS}

Číslo licencie: 7872



Francúzske VOC emisie triedy A+

Technické údaje

Základ	1-zložkový polymér spájajúci vlhkosť a odbúravajúci silán
Farba vo vytvrdnutom stave	sivá
Hustota podľa EN 542 pri +20 °C	pribl. 1,44 g/cm ³
Shore-tvrdosť podľa DIN 53505	pribl. 30 Shore A
Viskozita podľa metódy platňa–platňa (2 s ⁻¹) pri +25 °C	pribl. 230 000 mPa.s
Pomerné predĺženie pri pretrhnutí podľa DIN 53504	pribl. 500 %
Čas vytvorenia povlaku – schnutia pri +20 °C, 50 % r. v., množstvo nánosu 500 µm PE/PVC	pribl. 15 min.**





1-zložková MS antikorózna tesniaca hmota

Vodotesnosť podľa dynamického zaťaženia (SS 818141) a podľa zaťaženia zmenou podnebia	vodný stĺpec 140 mm
Rýchlosť vytvrdnutia pri +20 °C, 50 % r. v.	pribl. 4 mm v 24 h
Doba vytvrdnutia pri +20 °C, 50 % rel. vlh. až po dosiahnutie konečnej pevnosti	pribl. 7 d
Teplotný rozsah použitia	od -40 °C do +100 °C
Dodatočné práškové lakovanie po dosiahnutí konečnej pevnosti	20 min/do +180 °C
Teploty pri spracovaní Lepidlo a substráty	od +5 °C do +30 °C
Pevnosť v ťahu podľa DIN EN 1465, Al/Al, 0,2 mm škára, pri +20 °C	ca. 2,0 N/mm ²

**Čas vytvorenia povlaku sa zmení po produkcii z pribl. 15 min. v priebehu skladovania na pribl. 30 min.

Všeobecné informácie

Pri zvýšenej vlhkosti vzduchu alebo po postriekaní hmoty vodou je čas vytvorenia povlaku výrazne kratší.

Časy vytvorenia povlaku, časy spojenia, ako aj vždy potrebné časy stlačenia a následného ďalšieho spracovania, sa dajú presne zistiť len prostredníctvom vlastných pokusov, pretože sú silno ovplyvnené materiálom, teplotou, naneseným množstvom, vlhkosťou vzduchu, vlhkosťou materiálu, hrúbkou naneseného lepidla, tlakom stlačenia a inými kritériami. Spracovateľ musí k uvedeným smerným hodnotám pripočítať príslušné bezpečnostné prídavky.

Príprava

Výrobok pred spracovaním nechajte aklimatizovať.

Povrchy spájaných plôch musia byť suché, zbavené prachu a mastnoty a musia byť vyčistené.

Lepenie

Hmota sa rovnomerne naniesie na obe strany obnažených hliníkových profilov.

Počas časov vytvorenia povlaku musia byť obrobky vzájomne spojené.

Po spojení budú diely až do dosiahnutia funkčnej pevnosti fixované/stlačené.

Vzniknutú masu odstráňte v čerstvom stave.

Dôležité upozornenia

Produkt smie používať školený personál v odborných prevádzkach!

Naše návody na použitie, smernice na spracovanie, produktové alebo výkonové údaje a iné technické vyjadrenia, sú všeobecnými smernicami; popisujú len povahu našich produktov (hodnotové údaje/zistené údaje v čase výroby) a služieb a nepredstavujú žiadnu záruku v zmysle § 443 BGB. **Z dôvodu rozmanitosti účelov použitia jednotlivých produktov a príslušných mimoriadnych daností (napr. parameter spracovania, materiálové vlastnosti atď.) musí používateľ uskutočniť vlastnú skúšku;** naše bezplatné aplikačno-technické poradenstvo slovom, písmom a pokusom má len nezáväzný charakter.

Rešpektujte aj bezpečnostný údajový list!

Čistenie

Čerstvú, nevytvrdnutú hmotu odstráňte pomocou prípravku COSMO® CL-300.150 z povrchových plôch a spracovateľských zariadení.

Čistenie vytvrdnutej hmoty je možné len mechanickým spôsobom.





1-zložková MS antikorózna tesniaca hmota

Skladovanie

Originálne nádoby tesne uzatvorte a skladujte v suchu pri teplotách od +15 °C do +25 °C pri skladovaní zabrániť priamemu slnečnému žiareniu.

Výrobok nesmie byť počas štandardnej prepravy vystavený od -30 °C do +35 °C.

Skladovateľnosť v neotvorenom originálnom zväzku: 12 Mesiac(ov).

V priebehu skladovania stúpa viskozita.

Forma dodania

Obal z Al-PE fólie s uzatvárateľným hrotom, plniace množstvo: 150 g

310 ml PE eurokartuša, množstvo naplnenia: 440 g

Iné veľkosti zväzku na vyžiadanie.



Industrieverband
Klebstoffe e.V.