



## 1-K-MS-Massa vedante anticorrosão

### Exemplos de utilização

- Proteção anticorrosiva de vigas em secções de perfis de alumínio
- Vedação de, p. ex. chanfres, juntas em construções de alumínio
- Utilização em colagens e selagens em diversa áreas industriais

### Características especiais

- emissões muito fracas\*
- fácil de aplicar com, por ex., um rolo de espuma ou espátula
- junta de colagem elástica
- tixotrópica, não escorre
- livre de solventes
- não espumante
- preenche as juntas
- retracção reduzida
- não afeta o comportamento de cura de colas utilizadas em simultâneo
- compensa a dilatação de diferentes materiais
- boa resistência às intempéries em exteriores
- boa estabilidade UV
- Permite pintura posterior com muitos sistemas
- compatível com revestimento por pulverização

### Certificados / Relatórios de ensaio

#### ILAK, Institut für Lackprüfung

Ensaio de pulverização com água salgada de acordo com a norma DIN EN ISO 9227

N.º do relatório de ensaio: 9-5-18/1

#### GEV

\*classificado de acordo com os critérios da GEV na classe EMICODE EC1<sup>PLUS</sup>

N.º de licenciamento: 7872



Classe de emissões COV francesa A+

### Dados técnicos

<b>Base</b>	polímero monocomponente terminado em silano, de cura por humidade
<b>Cor no estado endurecido</b>	cinzento
<b>Densidade</b> conforme EN 542 a +20 °C	aprox. 1,44 g/cm <sup>3</sup>
<b>Dureza Shore</b> conforme DIN 53505	aprox. 30 Shore A
<b>Viscosidade</b> cf. viscosímetro de placas paralelas (2 s <sup>-1</sup> ) a +25 °C	aprox. 230 000 mPa.s
<b>Alongamento de rutura</b> conforme DIN 53504	aprox. 500 %
<b>Tempo de formação de película – a seco</b> a +20 °C, 50 % h.r., quantidade aplicada 500 µm-PE/PVC	aprox. 15 min**





## 1-K-MS-Massa vedante anticorrosão

<b>Resistência à penetração de água</b> Com carga dinâmica (SS 818141) e com alterações climáticas.	coluna de água 140 mm
<b>Velocidade de cura</b> a +20 °C, 50 % de h. r.	aprox. 4 mm em 24 h
<b>Tempo de cura</b> a +20 °C, 50 % h. r. até alcançar a solidez final	aprox. 7 d
<b>Gama de temperatura de utilização</b>	de -40 °C a +100 °C
<b>Nachträgliche Pulverbeschichtung</b> nach Erreichen der Endfestigkeit	20 min/bis +180 °C
<b>Temperaturas de processamento</b> cola e substratos	de +5 °C a +30 °C
<b>Resistência ao corte</b> conforme DIN EN 1465, Alu/Alu, junta de 0,2 mm a +20 °C	ca. 2,0 N/mm <sup>2</sup>

\*\*O tempo de formação de película altera-se, após a produção, de cerca de 15 min durante o armazenamento para cerca de 30 min.

### Informação geral

Com uma humidade do ar mais elevada ou depois de pulverizar a massa com água, o tempo de formação de película é consideravelmente mais curto.

Os tempos de formação de película e de adaptação, bem como os tempos de compressão e de processamento posterior necessários poderão ser determinados de forma exacta apenas através de ensaios próprios, uma vez que são influenciados pelo material, temperatura, quantidade aplicada, humidade do ar, humidade do material, espessura do filme de cola, força de compressão e outros critérios. O responsável deverá prever margens de segurança adequadas para os valores de referência indicados.

### Preparação

Aclimatizar o produto antes do processamento.

As superfícies das peças a colar devem estar secas, isentas de pó e gordura e limpas.

### Colagem

A massa é aplicada dos dois lados das secções decaçadas do perfil de alumínio.

As peças têm de ser unidas dentro dos tempos de formação de película.

Após a junção, as peças devem ser fixadas/comprimidas até atingir a solidez funcional.

A massa excedente deve ser removida ainda fresca.

### Indicações importantes

O produto deve ser utilizado por pessoal com a devida formação em empresas especializadas!

As nossas instruções de utilização, directrizes de processamento, dados do produto ou desempenhos e quaisquer outras informações técnicas são meras directrizes gerais; as mesmas descrevem apenas a constituição dos nossos produtos (dados/apuramento de valores à data da produção) e desempenhos, não constituindo uma garantia nos termos do § 443 do Código Civil alemão. **Devido à grande variedade de finalidades de utilização de cada produto e das respectivas circunstâncias específicas (por ex. parâmetros de processamento, características do material, etc.), o utilizador está sujeito a testes próprios;** o nosso aconselhamento técnico gratuito relativo à aplicação na forma verbal, escrita e por meio de ensaios não tem carácter vinculativo.

*Observe também a ficha técnica de segurança!*

### Limpeza

Remover a massa fresca, não endurecida com COSMO® CL-300.150 das superfícies e aparelhos de processamento.

A limpeza de massa endurecida só é possível mecanicamente.





## 1-K-MS-Massa vedante anticorrosão

### Armazenamento

Armazene as unidades compradas, hermeticamente fechadas, num site seco a temperaturas de +15 °C a +25 °C sem radiação solar directa.

O produto pode ser submetido a temperaturas de -30 °C a +35 °C durante os restantes períodos de transporte.

Capacidade de armazenamento em recipiente original não aberto: 12 meses.

A viscosidade aumenta ao longo do período de armazenamento.

### Forma de fornecimento

Saco de película de alumínio-PE com fecho, peso de enchimento: 150 g

Cartucho Euro PE de 310 ml, peso de enchimento: 440 g

Outros tamanhos de recipientes a pedido.



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.