



1K-MC pretkorozijas hermetizētājs

Izmantošana

- Alumīnija profilu griezummalu aizsardzība pret koroziju
- Dažādu savienojumu šaurā leņķī un salaiduma šuvju blīvēšana, piemēram, alumīnija būvelementu ražošanā
- Izmantošana līmēšanai un blīvēšanai dažādās rūpniecības nozarēs.

Īpatnības

- Ļoti maza emisija*
- Vienkārša uzklāšana, piemēram, ar porolona rullīti vai špaktelļāpstiņu
- Elastīga līmes šuve
- Tiksotropa, nenopil
- Nesatur šķīdinātājus
- Neputo
- Aizpilda šuves
- Maza rukuma pakāpe
- Nerada nevēlamu ietekmi uz vienlaikus lietoto līmju sastāvu uzvedību cietēšanas laikā
- Spēja kompensēt dažādu materiālu izplešanos
- Laba noturība pret laika apstākļu iedarbību, izmantojot āra apstākļos.
- Laba noturība pret ultravioleto staru iedarbību
- Iespējama atkārtota uzklāšana, izmantojot dažādas laku un krāsu sistēmas.
- Pieļaujama turpmāka pulverveida pārklājumu uzklāšana

Pārbaužu sertifikāti / protokoli

ILAK, Institut für Lackprüfung

Pārbaudes sāls kamerā atbilstoši DIN EN ISO 9227

Pārbaudes protokols Nr. 9-5-18/1

GEV

*atbilstoši GEV kritērijiem pieder normatīva EMICODE EC1^{PLUS} klasei

Licences numurs: 7872



Gaistošo organisko savienojumu emisija pēc Francijas klasifikācijas – A+

Tehniskie parametri

Bāze	Vienkomponenta mitrumu saistošs silānu terminēts polimērs
Krāsa pēc sacietēšanas	pelēka
Blīvums atbilstoši EN 542, +20 °C temperatūrā	apm. 1,44 g/cm ³
Šora cietība atbilstoši DIN 53505	apm. 30 Šora A
Stigrība Viskozimetra noteiktā "plakne – plakne" (2 s ⁻¹) +25 °C temperatūrā	apm. 230 000 mPa.s
Relatīvais pagarinājums atbilstoši DIN 53504	apm. 500 %
Plēvītes izveidošanās ātrums, nepievienojot ūdeni , pie +20 °C, 50 % rel. gaisa mitruma; uzklājama daudzums 500 µm – PE/PVC,	apm. 15 min**





1K-MC pretkorozijas hermetizētājs

Ūdensnecaurlaidība pēc dinamiskās slodzes (SS 818141) un klimatiskās maiņzīmju slodzes pielietošanas	ūdens staba augstums 140 mm
Sacietēšanas ātrums +20 °C temperatūrā, 50 % rel. gaisa mitrumā	apm. 4 mm/ 24 h
Sacietēšanas laiks +20 °C, 50 % rel. gaisa mitrums līdz sasniegta galīgā stiprība	apm. 7 diennaktis
Temperatūras diapazons	no -40 °C līdz +100 °C
Papildu pulvera pārklājums pēc galīgās izturības sasniegšanas	20 min/līdz +180 °C
Darba temperatūra Līme un substrāti	no +5 °C līdz +30 °C
Izturības robeža stiepjot vai bīdot atbilstoši DIN EN 1465, alumīnijs / alumīnijs, šuve 0,2 mm, +20 °C temperatūrā	ca. 2,0 N/mm ²

**Plēvītes izveidošanās ātrums pēc pagatavošanas mainās apm. 15 min glabāšanas laikā līdz apm. 30 min.

Vispārīga informācija

Paaugstinoties gaisa mitrumam vai apsmidzinot masu ar ūdeni, plēvīte izveidojas ievērojami ātrāk.

Plēvītes izveidošanās laiku, savienošanās ilgumu, kā arī nepieciešamo saspiešanas ilgumu, kā arī pēcapstrādes laiku precīzi var noteikt, tikai veicot savus izmēģinājumus, jo šie parametri ir ļoti atkarīgi no materiāla specifikas, temperatūras, uzklātā daudzuma, gaisa mitruma, materiāla mitruma, līmes slāņa biezuma, piespiešanas spiediena un tamlīdzīgiem faktoriem. Papildus norādītajām orientējošām vērtībām lietotājam jāparedz atbilstoša drošības rezerve.

Sagatavošana

Pirms lietošanas jānodrošina produkta aklimatizācija.

Līmējamām virsmām jābūt tīrām, sausām un attaukotām.

Līmēšana

Masu uzklāj tīru, apzāģētu alumīnija profila malu abām pusēm.

Detaļas jāsavieno savā starpā līdz brīdim, kad izveidojas plēvīte.

Pēc savienošanas detaļas fiksē / saspiež, līdz iegūta nepieciešamā funkcionālā izturība.

Liekā masa jānotīra, pirms tā sacietējusi.

Svarīgas piezīmes

Produktu paredzēts lietot apmācītiem darbiniekiem specializētos uzņēmumos!

Mūsu lietošanas instrukcijas, norādījumi par apstrādi, produktu raksturojums un tamlīdzīgi tehniskie parametri ir vispārīgi; tie tikai apraksta mūsu produktu īpašības to ražošanas brīdī, un nesniedz nekādas garantijas VFR Pilsoņu kodeksa 443. panta izpratnē.

Tā kā katram produktam ir savs pielietojums, bet tā pielietojuma apstākļi (apstrādes parametri, materiālu īpašības utt.) var būt pavisam dažādi, lietotājam jāveic savi produkta izmēģinājumi. Mūsu bezmaksas rakstiskās vai mutiskās konsultācijas un veiktos izmēģinājumus nevar uzskatīt par juridiski saistošiem.

Pievērsiet uzmanību produkta drošības pasei!

Notīrīšana

Svaigas, nesacietējušas masas notīrīšanai no virsmām un instrumentiem izmantojiet tīrīšanas līdzekli COSMO® CL-300.150.

Notīrīt sacietējušu masu var tikai mehāniski.





1K-MC pretkorozijas hermetizētājs

Glabāšana

Oriģinālajam iepakojumam glabājot jābūt cieši noslēgtam, temperatūrai +15 °C līdz +25 °C, nav pieļaujama tiešu saules staru iedarbība.

Ievērojot standarta pārvadājuma ilgumu, produktu atļauts transportēt temperatūrā -30 °C līdz +35 °C.

Glabāšanas ilgums neatvērtā oriģinālajā iepakojumā – 12 mēneši.

Laika gaitā produkta stigrība paaugstinās.

Piegādes forma

Alumīnija / PE plēves maisījš ar rokturiem un uzskrūvējamu uzgali, masa neto – 150 g

PA eirokasetne 310 ml, masa neto – 440 g

Cita tilpuma iepakojums – pēc pieprasījuma.



Industrieverband
Klebstoffe e.V.