



1-K-MS-Masilla obturadora anticorrosión

Ejemplos de aplicación

- Protección contra la corrosión de raíles de perfil de aluminio desnudos
- Sellado de, p. ej. juntas al sesgo, juntas de tope en la construcción con aluminio
- Aplicaciones adhesivas y de sellado en varios sectores industriales

Propiedades especiales

- Muy bajas emisiones*
- fácilmente aplicable con rodillo de espuma o espátula, por ejemplo
- junta de adhesión elástica
- tixotrópico, no gotea
- libre de disolvente
- no espumante
- llenador de juntas
- baja contracción
- no afecta al comportamiento de endurecimiento de los adhesivos procesados al mismo tiempo
- compensa la dilatación de diferentes materiales
- buena resistencia a la intemperie en el exterior
- buena estabilidad UV
- Puede sobrepintarse con muchos sistemas de colores
- Puede recubrirse posteriormente de polvo

Certificados / Informes de ensayo

ILAK, Institut für Lackprüfung

Test de rociado con niebla salina conforme a DIN EN ISO 9227

Informe de comprobación n.º: 9-5-18/1

GEV

*De acuerdo con los criterios de GEV, clasificado en la categoría EMICODE EC1^{PLUS}

Número de licencia: 7872



Clase de emisiones COV Francesa A+

Datos técnicos

Base	polímero terminado en silano reticulante a la humedad monocomponente
Color en estado endurecido	gris
Espesor conforme a EN 542 a +20 °C	aprox. 1,44 g/cm ³
Dureza Shore conforme a DIN 53505	aprox. 30 Shore A
Viscosidad de placa a placa (2 a ⁻¹) a +25 °C	aprox. 230 000 mPa.s
Elongación de rotura conforme a DIN 53504	aprox. 500 %
Tiempo de conformación principal – seco a +20 °C, 50 % h.r.; cantidad de aplicación 500 µm-PE/PVC	aprox. 15 min**



Industrieverband
Klebstoffe e.V.



1-K-MS-Masilla obturadora anticorrosión

Estanqueidad al agua Tras carga dinámica (SS 818141) y tras carga alternante climatológica.	columna de agua 140 mm
Velocidad de endurecimiento a +20 °C, 50 % h. r.	aprox. 4 mm in 24 h
Tiempo de endurecimiento a +20 °C, 50 % h. r. hasta alcanzar la solidez final	aprox. 7 d
Rango de aplicación de temperatura	de -40 °C hasta +100 °C
Recubrir de polvo posteriormente , una vez alcanzada la solidez final	20 mín./hasta +180 °C
Temperaturas de procesamiento Adhesivo y sustrato	de +5 °C a +30 °C
Resistencia a la tracción y al cizallamiento conforme a DIN EN 1465, alum./ alum., 0,2 mm junta, a +20 °C	ca. 2,0 N/mm ²

** Tras la producción, el tiempo de conformación principal cambia de aprox. 15 min durante el almacenamiento a aprox. 30 min.

Información general

En caso de una mayor humedad del aire o después de rociar la masa con agua, el tiempo de formación principal será considerablemente más corto.

Los tiempos de confirmación general, de unión y los tiempos de compresión y tratamiento sucesivo requeridos solo pueden determinarse mediante ensayos propios, ya que se ven influidos por el material, la temperatura, la cantidad aplicada, la humedad del aire, la humedad del material, el espesor del adhesivo, la fuerza de compresión, entre otros criterios. La persona encargada del tratamiento debe prever complementos de seguridad adecuados para los valores orientativos indicados.

Preparación

Aclimatar el producto antes de procesarlo.

Las superficies de las piezas a unir deben estar secas, libres de polvo y grasa y limpiar.

Pegado

La masa se aplica por ambos lados a los raíles de perfil de aluminio desnudos.

Las piezas de trabajo deben unirse dentro de los tiempos de conformación principal.

Tras la unión, las piezas se fija/comprimen hasta que se alcanza la estabilidad funcional.

Eliminar la masa que sale en estado fresco.

Indicaciones importantes

El producto debe ser utilizado por personal instruido de empresas especializadas.

Nuestras instrucciones de uso, normas sobre tratamiento, datos de productos o rendimiento y demás declaraciones técnicas son solo directrices generales; describen únicamente el estado y la condición de nuestros productos (indicaciones/ determinación de valores en el momento de la producción) y servicios y no representan una garantía en el sentido del § 443 del código civil. **Debido a la diversidad de fines previstos del producto individual y a las particularidades especiales (p. ej., parámetros de tratamiento, propiedades del material, etc.), el usuario está obligado a realizar un ensayo propio;** nuestro asesoramiento técnico gratuito en relación con la aplicación no es vinculante.

Observe también la hoja de datos de seguridad.

Limpieza

Retire la masa fresca no endurecida con COSMO® CL-300.150 de las superficies y herramientas de aplicación.

La limpieza de masa endurecida solo es posible de forma mecánica.





1-K-MS-Masilla obturadora anticorrosión

Almacenamiento

Cerrar bien el envase original, seco a temperaturas de la +15 °C hasta +25 °C sin luz solar directa.

El producto debe retirarse durante los tiempos de transporte habituales de la -30 °C hasta +35 °C.

Capacidad de almacenamiento en recipientes originales no abiertos: 12 meses.

Durante el tiempo de almacenamiento aumenta la viscosidad.

Forma de suministro

Bolsas continuas de lámina de aluminio-PE con punta resellable, peso al envasar: 150 g

310 ml Cartucho Euro de poliestireno, peso al envasar: 440 g

Otros tamaños de recipientes bajo demanda.



Industrieverband
Klebstoffe e.V.