



1složkový MS těsnicí tmel

Příklady použití

- Ochrana holých hliníkových průřezů proti korozi
- Těsnění např. pokosů, styčných spár v hliníkové konstrukci
- Uplatnění při lepení a utěšňování v různých průmyslových odvětvích

Speciální vlastnosti

- velmi nízkoemisní*
- lze snadno aplikovat např. pomocí pěnového válečku nebo špachtle
- elastický spoj
- Tixotropní, nekape
- Bez obsahu rozpouštědla
- nepěňivé
- zaplňuje spáry
- nízká úroveň smršťování
- nenarušuje tvrdnutí paralelně zpracovávaných lepidel
- kompenzuje roztahování rozdílných materiálů
- Dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům při použití venku
- dobrá stabilita při vystavení UV záření
- možnost přelakování mnoha barevnými systémy
- lze na něj dodatečně aplikovat práškový

Certifikáty / zkušební protokoly

ILAK, Institut für Lackprüfung

Zkouška odolnosti proti solné mlze podle DIN EN ISO 9227

Zkušební protokol č.: 9-5-18/1

GEV

*dle kritérií GEV zařazeno do třídy EMICODE EC1^{PLUS}

Číslo licence: 7872



Francouzská emisní třída VOC A+

Technické údaje

Báze	jednosložkový polymer, síťující vzdušnou vlhkostí a ukončený silanem
Barva ve vytvrzeném stavu	šedá
Hustota podle EN 542 při +20 °C	cca 1,44 g/cm ³
Tvrdość Shore dle DIN 53505	cca 30 Shore A
Viskozita dle reometru deska-deska (2 s ⁻¹) při +25 °C	cca 230 000 mPa.s
Protážení při přetržení dle DIN 53504	cca 500 %
Doba vytvoření povrchové slupky – suché při +20 °C, rel. vlhkosti vzduchu 50 %, naneseném množství 500 µm PE/PVC	cca 15 min**
Vodotěsnost podle dynamického zatížení (SS 818141) a podle zatížení klimatickými změnami	vodní sloupec 140 mm



Industrieverband
Klebstoffe e.V.



1složkový MS těsnicí tmel

Rychlost vytvrnutí při +20 °C, relativní vlhkosti vzduchu 50 %	přibližná 4 mm za 24 h
Doba vytvrnutí při +20 °C, 50 % rel. vlhkosti do dosažení konečné pevnosti	cca 7 d
Použití při teplotách	od -40 °C až +100 °C
Následné práškové lakování po dosažení konečné pevnosti	20 min./až +180 °C
Teploty zpracování Lepidlo a substráty	od +5 °C do +30 °C
Pevnost ve smyku dle DIN EN 1465, hliník/hliník, 0,2mm spára při +20 °C	ca. 2,0 N/mm ²

**Doba vytvoření povrchové slupky se podle výroby mění z cca 15 min během skladování na cca 30 min.

Všeobecné informace

Při zvýšené vlhkosti vzduchu nebo po postřikání hmoty vodou se doba vytvoření povrchové slupky výrazně zkrátí.

Dobu vytvoření povrchové slupky, dobu spojení a rovněž potřebnou dobu stlačení a následující dobu pro další zpracování lze přesně stanovit pouze pomocí vlastních zkoušek, protože tyto doby jsou silně ovlivněny materiálem, teplotou, naneseným množstvím, vlhkostí vzduchu, vlhkostí materiálu, tloušťkou filmu lepidla, přítlačným tlakem a dalšími kritérii. Zpracovatel by měl k uvedeným předepsaným hodnotám přidat odpovídající bezpečnostní rezervy.

Příprava

Před zpracováním výrobek aklimatizujte.

Povrchy lepených dílů musí být suché, odmaštěné a očištěné od prachu.

Lepení

Hmota se nanáší oboustranně na holé profilové řezy z hliníku.

Díly je třeba spojit během doby vytvoření povrchové slupky.

Po spojení se díly zafixují/přítlačí až do doby dosažení funkční pevnosti.

Výteklou hmotu odstraňte, dokud je čerstvá.

Důležitá upozornění

Výrobek mohou používat výhradně vyškolení pracovníci v odborném provozu!

Naše návody k použití, směrnice pro zpracování, údaje o výrobcích nebo službách a ostatní technické materiály jsou pouze obecnými vodítky; popisují pouze vlastnosti našich výrobků (údaje o hodnotách, zjištění hodnot v okamžiku výroby) a služeb a nepředstavují záruku ve smyslu § 443 OZ. **Z důvodu rozmanitosti účelů pro použití každého jednotlivého výrobku a příslušných zvláštních skutečností (např. parametry při zpracování, vlastnosti materiálu atd.) je povinností uživatele provést vlastní zkoušky;** naše bezplatné uživatelské a technické poradenství, a to v ústní a písemné formě i ve formě testů, je nezávazné.

Řiďte se prosím také údaji uvedenými v bezpečnostním listu!

Čištění

Čerstvou, nevytvrzenou hmotu odstraníte z povrchů a nástrojů pomocí přípravku COSMO® CL-300.150.

Čistit ztvrdlou hmotu je možné pouze mechanicky.

Skladování

Originální obal pevně uzavřený, v suchu při teplotách od +15 °C do +25 °C skladujte bez přímého ozáření sluncem.

Výrobek smí být během běžných přepravních dob vystaven teplotám od -30 °C do +35 °C.

Skladovatelnost v uzavřených originálních obalech: 12 měsíců.

Během doby skladování stoupá viskozita.





1složkový MS těsnicí tmel

Forma dodání

Hliníkový/PE fóliový hadicový sáček se znovu uzavíratelnou špičkou, hmotnost náplně: 150 g

310ml PE eurokartuše, hmotnost náplně: 440 g

Další velikosti obalů na vyžádání.

